

# Многофункциональные ножницы Stalex PBS-7



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## НАЗНАЧЕНИЕ

Данный инструмент предназначен для резки тонкой профилированной стали, стального прутка, стального уголка, стального бруса, стальной полосы и листового металла. Инструмент подходит для ремонтных мастерских и для использования на строительной площадке.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PBS-7
Стальной пруток	22 мм
Стальной брус	20 мм
Стальная полоса	90X14 мм
Стальной уголок	60X7 мм
Стальная пластина	10 мм
Тавровая сталь	60X7 мм
Длина лезвия	178 мм (7")
Масса	98 кг
Габаритные размеры	97X37X70 см

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перед началом эксплуатации данного инструмента необходимо внимательно прочитать данное руководство. Необходимо проверить крепежные винты всех частей инструмента. При наличии ослабленных креплений – затянуть их.
2. Необходимо регулярно смазывать движущиеся части.
3. Перед резкой деталь необходимо закрепить во избежание повреждений.
4. Не подставлять пальцы под лезвие.
5. Соблюдать равновесие, не приближаться к детали во избежание травм.
6. Следить за состоянием рукоятки. Усилие на рукоятке зависит от положения пружины.
7. Не допускать посторонних к инструменту.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### I. РЕЗКА СТАЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ, СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ

1. Поднять рукоятку (46), выставить необходимое расстояние между верхним и нижним лезвиями.
2. Поместить стальную пластину на нижнее лезвие (33), убедиться в том, что размер подходящий, затем затянуть рукоятку (8), зафиксировать деталь с помощью пластины (21), с усилием потянуть рукоятку (4) вниз.

### II. РЕЗКА СТАЛЬНОГО ПРУТКА, СТАЛЬНОГО БРУСА

Поднять рукоятку (47), поместить стальной пруток (брус) в круглое (квадратное) отверстие лезвия и в круглое (квадратное) отверстие опорной плиты (3), с усилием потянуть рукоятку (47) вниз.

### III. РЕЗКА УГОЛКА И ТАВРА

Поднять рукоятку (47), поместить деталь в паз (его форма должна совпадать с деталью) и в паз опорной плиты (3).

IV. В соединительной пластине (6) имеются два отверстия, оператор может выбрать любое в зависимости от положения и усилия.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 1. Смазка

Перед использованием нанести немного смазки на зубья, залить смазочное масло в масленку (14).

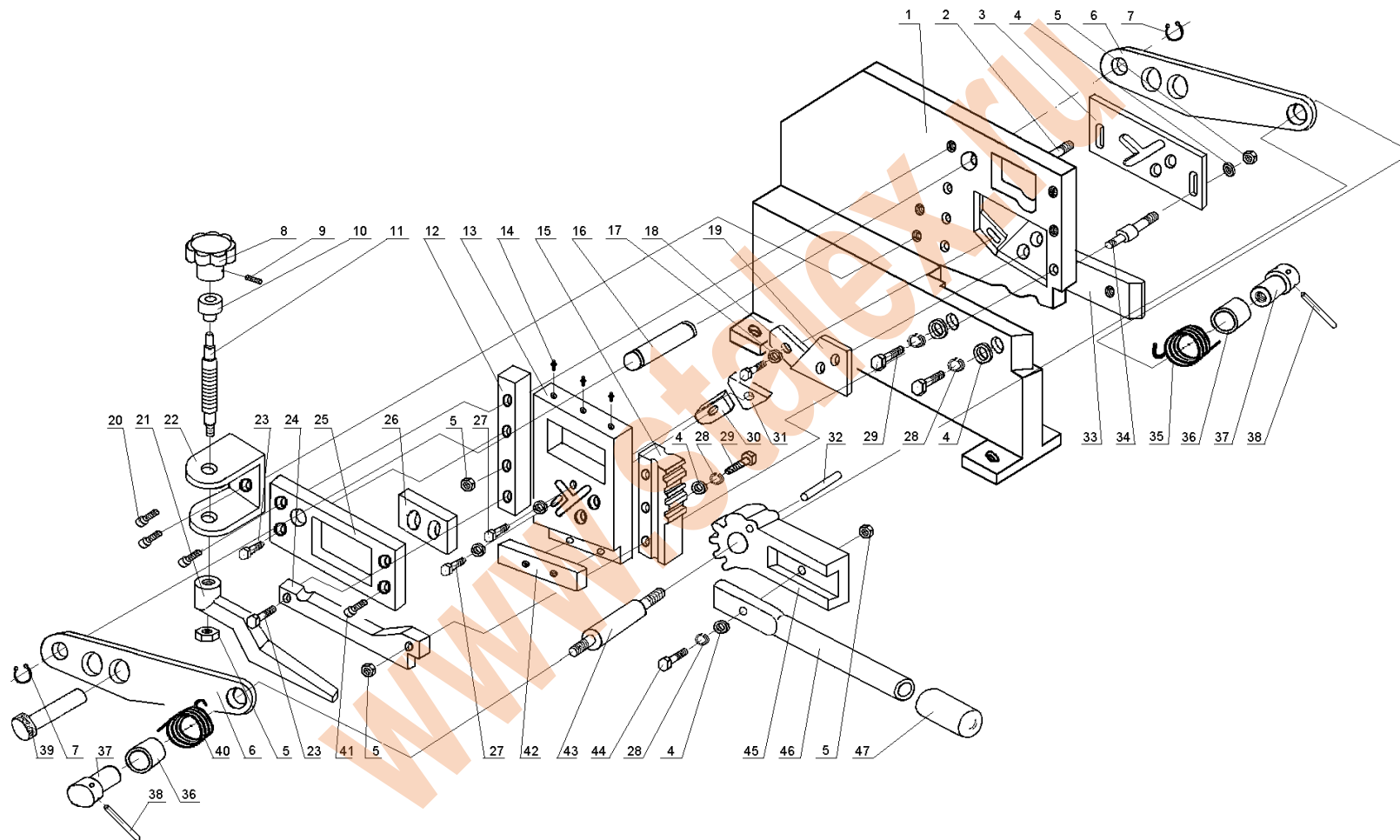
2. Перед длительным простоем инструмента нанести на лезвия антикоррозийную смазку.

[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)

**ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ**

№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
1	Корпус	1	25	Неподвижная пластина	1
2	Болт	1	26	Подвижный блок	1
3	Опорная плита	1	27	Болт	3
4	Шайба	7	28	Пружинная шайба	5
5	Гайка	5	29	Болт	4
6	Соединительная пластина	2	30	Регулируемое нижнее лезвие	1
7	Кольцо	2	31	V-образное верхнее лезвие	1
8	Рукоятка	1	32	Малый вал	1
9	Винт	1	33	Верхнее лезвие	1
10	Втулка	1	34	Болт	1
11	Винт	1	35	Правая пружина	1
12	Брус	1	36	Втулка	2
13	Пластина	1	37	Винтовая муфта	2
14	Опора лезвия	3	38	Пружинный штифт	2
15	Масленка	1	39	Опорный палец	1
16	Зубчатая пластина	1	40	Левая пружина	1
17	Вал	3	41	Винт	1
18	Шайба	1	42	Нижнее лезвие	1
19	Подвижное лезвие	1	43	Вал	1
20	Винт	2	44	Болт	1
21	Нажимная пластина	1	45	Рычаг	1
22	Опора	1	46	Рукоятка	1
23	Болт	2	47	Рукоятка	1
24	Щиток	1			

## СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)

Примечание: Данная инструкция предназначена только для ознакомления. Благодаря постоянному совершенствованию инструмента, могут быть внесены изменения в любое время без уведомления.