

ТРУБОГИБ гидравлический с электроприводом Stalex ЕНВ-40



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общие замечания

- При эксплуатации не допускайте механических ударов и падения изделия
- Изделие не предназначено для длительного хранения в неподготовленном виде. Если требуется хранение при неблагоприятных внешних условиях используйте подходящие водонепроницаемые материалы для защиты входных и выходных валов и сальников.
- Убедитесь, что монтажное исполнение изделия соответствует тому, что оговаривалось при заказе и записано в накладной. В противном случае может быть недостаточно масла для смазки трансмиссии и подшипников.
- При эксплуатации изделие не должно подвергаться недопустимым вибрациям.
- При эксплуатации не помещайте изделие в небольшие замкнутые пространства. Это препятствует отведению тепла от редуктора.
- Перед сборкой убедитесь, что все поверхности, предназначенные для присоединения редуктора, чисты и на них нанесен тонкий слой смазки – это уменьшит риск коррозии и «прикипания» поверхностей.
- Для защиты изделия от атмосферных осадков используйте защитные кожухи и антикоррозийные краски.
- В случаях, если температура окружающей среды $t -10\text{ C}$ и/или $+50\text{ C}$, то следует проверить соответствие масла внутри редуктора этой температуре.
- Во время рабочего цикла все вращающиеся части должны быть закрыты, либо находиться на безопасном расстоянии от людей и животных.

Неправильное обращение с изделием, механические поломки изделия при его монтаже, перегрузка, нарушение условий эксплуатации или несанкционированное вскрытие редуктора освобождает продавца от гарантийных обязательств.

Инструкция по эксплуатации

Установка

- Для устранения вибраций изделие должно быть надежно закреплено.
- При покраске механизма, где установлен редуктор, сальники и паспортную табличку следует защитить от краски
- Установка внешних компонентов на редуктор предусматривает использование посадок с гарантированным зазором. В некоторых случаях для установки можно использовать резьбовое отверстие на конце вала. Категорически запрещается пресовая посадка в вал с опорой на корпус редуктора, так как это приводит к разрушению подшипников и самого редуктора.
- Если существует вероятность внезапной перегрузки используйте муфты-ограничители максимального момента.

Обработка

- Период обкатки редуктора не требуется. Однако, в любом случае, на вновь смонтированное изделие нагрузку следует давать только постепенно. При работе редуктора в первое время (в течение 2-3 часов) могут быть слышны небольшие «посторонние шумы», такие как незначительный «хруст» в подшипниках или небольшие стуки при одном из направлений вращения. Данные шумы не являются признаками дефекта редуктора и исчезают через некоторое время.

Пуск

- Не давайте сразу максимальной нагрузки, чтобы можно было заметить и устранить любые неисправности из-за неправильного монтажа.
- Убедитесь, что направление вращения редуктора верное, иначе смените направления вращения двигателя.

Обслуживание











- Периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.
 - Проверьте сальники на предмет утечки масла.
 - Редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.
 - Редуктор с минеральным маслом требует замены масла каждые 4000 часов эксплуатации. Кроме того, желательно сменить масло после 150 первых часов эксплуатации.
- Синтетические и минеральные масла являются несовместимыми.
 Синтетические масла эксплуатируются при температурах от -25 С до +80 С, минеральные от 0 до +40 С.

Объем масла в литрах для червячных редукторов									
IRW	030	040	050	063	075	090	110	130	150
B3	0.042	0.081	0.153	0.3	0.58	1.02	3.02	4.55	7
B8							2.25	3.35	5.1
B6.B7							2.55	3.55	5.4
V5.V6							3.02	4.55	5.4

Червячные редукторы IRW 030, IRW 045, IRW 050, IRW 063, IRW 090, IRW 110, IRW 130, IRW 150 могут быть установлены в любом монтажном положении: Редукторы оснащены пробками и комплектуются сапуном. Поставляются с маслами минеральным или синтетическим. Сапун устанавливается вместо верхней пробки редуктора в зависимости от монтажного положения редуктора. Установка сапуна должна происходить после монтажа редуктора на объекте.

Применение

Профилегиб предназначен для холодной радиусной гибки профильных и круглых труб, а также проката круглого и квадратного сечения

Тип профиля	Максимальное сечение профиля, мм	Минимальный диаметр гибки, мм	Комплект роликов
	60x10	300	стандарт
	20x20	300	стандарт
	15x15 20x20 40x20 40x25	300	стандарт
Дополнительная оснастка			
	15x15 25x25 30x30 50x25 50x30	300	доп. ролики
	25x25	300	доп. ролики
	32x2.5 51 x 1	600	доп. ролики
	20	300	доп. ролики
	40x4	500	доп. ролики
	23x23x3	300	доп. ролики
	23x23x3	300	доп. ролики

Технические характеристики

1	Наибольшее усилие гидроцилиндра, Тс	2
2	Потребляемая мощность электродвигателя 220 В	0,75 kw
3	Скорость вращения вала	35 об/мин
4	Максимальная толщина стенки трубы, мм	1,5
5	Габаритные размеры, мм	500x280x660
6	Масса комплекта, кг	60

Базовая комплектация

1	Силовая рама в корпусе, шт.	1
2	Домкрат гидравлический 2 т.	1
3	Вальцы для труб профильного сечения	3
4	Мотор-редуктор, шт.	1
5	Подшипники, шт	6
6	Возвратные пружины, шт	2

Работа профилегипа.

Установите на станок вальцы, соответствующие размерам обрабатываемой трубы. С помощью ручки домкрата прижмите ее между ведущим вальцом и прижимными вальцами. Пошагово работая домкратом, прокатывайте трубу до получения необходимого радиуса гипа.

С помощью гидро-клапана освобождаете и извлекаете трубу из станка.

Гарантийные обязательства.

1. Предприятие гарантирует исправность профилегипа в течение 12 месяцев со дня его продажи при условиях соблюдения правил эксплуатации.
2. Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией профилегипа на распространяются на настоящую гарантию.