



КОРВЕТ 431

ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

Отрезная дисковая машина для металлообработки РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 20431

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



КОРЕШОК № 2
На гарантийный ремонт
машины модели «Корвет»
изъят «.....» 201 .. года
Ремонт произвел / /

КОРЕШОК № 1
На гарантийный ремонт
машины модели «Корвет»
изъят «.....» 201 .. года
Ремонт произвел / /

----- линия отреза -----

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2
На гарантийный ремонт машины

ТАЛОН № 1
На гарантийный ремонт машины

«Корвет» зав. №

«Корвет» зав. №

Изготовлена «.....» / / М. П.

Изготовлена «.....» / / М. П.

Продана
наименование торгового предприятия или штамп

Продана
наименование торгового предприятия или штамп

Дата «.....» 201 .. г
подпись продавца

Дата «.....» 201 .. г
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон
.....
.....

Владелец: адрес, телефон
.....
.....

Выполнены работы по устранению дефекта
.....
.....
.....

Выполнены работы по устранению дефекта
.....
.....
.....

Дата «.....» 201 .. г
подпись механика

Дата «.....» 201 .. г
подпись механика

Владелец
личная подпись

Владелец
личная подпись

Утверждаю:
руководитель ремонтного предприятия

Утверждаю:
руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» 201 .. г
личная подпись

Дата «.....» 201 .. г
личная подпись

Место для заметок
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Место для заметок
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Уважаемый покупатель!

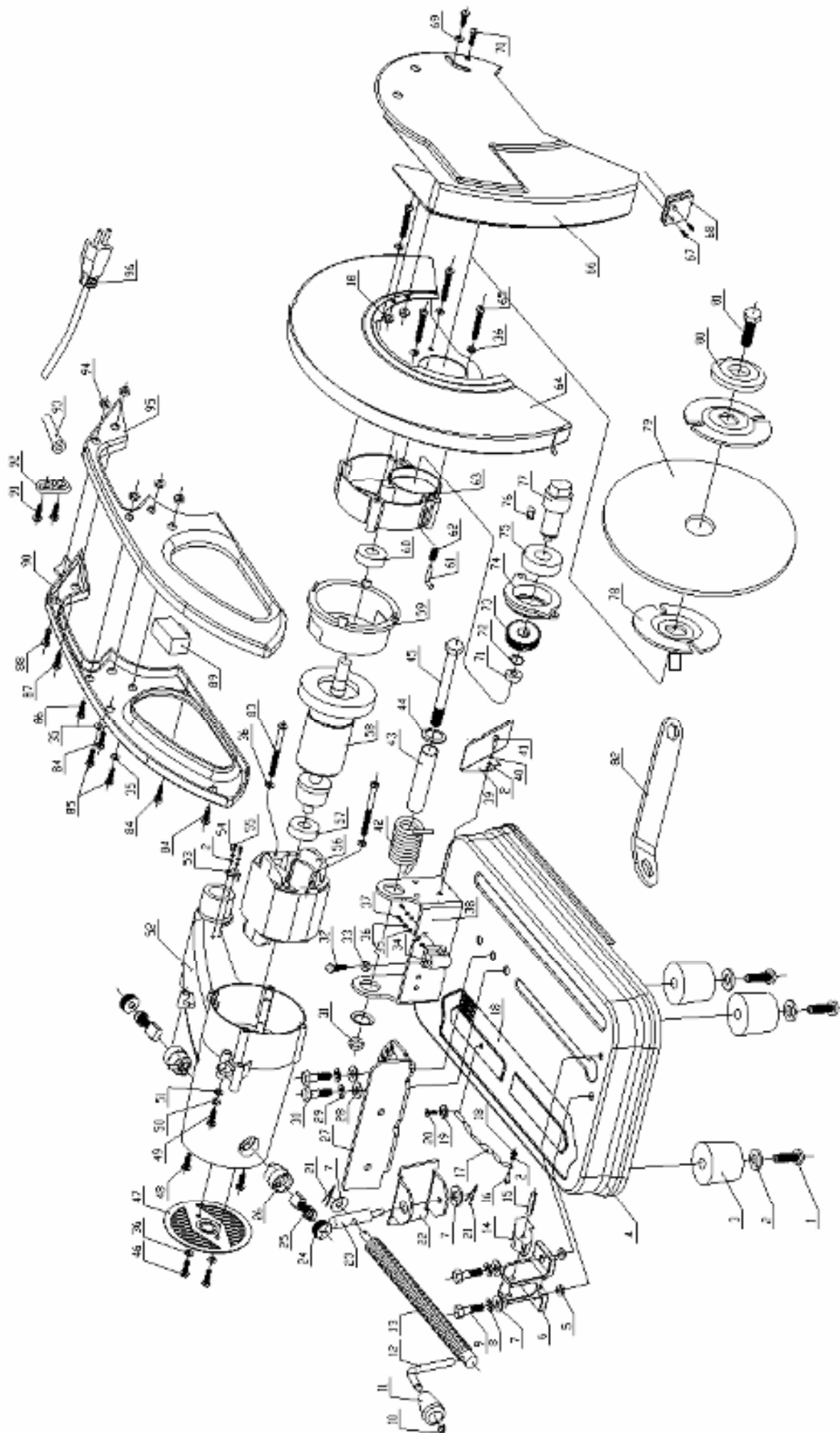
Вы приобрели отрезную дисковую машину для металлообработки, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию отрезной дисковой машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования отрезной дисковой машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
 2. Технические данные
 3. Распаковка
 4. Комплектность
 5. Указания по технике безопасности
 - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
 - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.
 6. Подключение машины к источнику питания
 - 6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания
 - 6.2. Требования при обращении с двигателем.
 7. Устройство
 8. Транспортное положение
 9. Монтаж
 10. Регулировка
 11. Основные операции
 12. Замена отрезного диска
 13. Замена щёток
 14. Техническое обслуживание
 15. Рекомендуемые отрезные диски
 16. Свидетельство о приёмке и продаже
 17. Гарантийные обязательства
 18. Возможные неисправности и методы их устранения
 19. Критерии предельного состояния, утилизация
- Детали сборки
Схема сборки

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации машины модели "КОРВЕТ 431".

Надёжность работы машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском машины необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Отрезная дисковая машина модели "КОРВЕТ 431" (далее машина) предназначена для резки в размер всех видов металлов и их сплавов различного профиля абразивным отрезным диском (кругом).
- 1.2. Машина предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В±10% частотой 50 Гц.
- 1.3. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте и не распаковывайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.
- 1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи машины претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в табл. 1 и табл. 2:

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Тип двигателя	коллекторный
Система привода	зубчатая
Частота вращения, на холостом ходу, мин ⁻¹	3800
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2400
Размеры отрезного диска: - наружный диаметр отрезного диска, мм	355
- внутренний диаметр (посадка) отрезного диска, мм	25,4
Угол резания, град.	45 - 90
Масса, кг	16,3

Наибольший размер разрезаемого материала с применением отрезного диска наружным диаметром 355 мм

Таблица 2

Вид заготовки	Значение параметра
Максимальный диаметр круга, мм	50
Максимальный диаметр трубы, мм	110

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 431" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

3. РАСПАКОВКА

- 3.1. Откройте упаковку и извлеките машину и все комплектующие детали.
- 3.2. Проверьте комплектность.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входит:

- | | |
|---------------------------------|-------|
| А. Машина | 1 шт. |
| Б. Ключ | 1 шт. |
| В. Щётка угольная (компл. 2шт.) | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1экз. |
| Упаковка | 1 шт. |



*- позиция по схеме сборки

№*	Код	НАИМЕНОВАНИЕ	№*	Код	НАИМЕНОВАНИЕ
1	206941	Болт	49	206989	Винт
2	206942	Шайба	50	206990	Шайба
3	206943	Опора	51	206991	Шайба
4	206944	Рабочий стол (основание)	52	206992	Корпус двигателя
5	206945	Гайка	53	206993	Ограничитель
6	206946	Стойка	54	206994	Шайба
7	206947	Шайба	55	206995	Болт
8	206948	Шайба	56	206996	Статор
9	206949	Болт	57	206997	Подшипник
10	206950	Гайка	58	206998	Ротор
11	206951	Рукоятка	59	206999	Крышка
12	206952	Рычаг	60	207000	Подшипник
13	206953	Винт ходовой	61	207001	Стопор
14	206954	Кулачок (полугайка)	62	207002	Пружина
15	206955	Ось	63	207003	Корпус редуктора
16	206956	Болт	64	207004	Кожух диска
17	206957	Цепочка	65	207005	Винт
18	206958	Гайка	66	207006	Кожух защитный
19	206959	Шайба	67	207007	Винт
20	206960	Болт	68	207008	Планка
21	206961	Шплинт	69	207009	Кольцо
22	206962	Губка подвижная	70	207010	Болт
23	206963	Ось	71	207011	Подшипник
24	206964	Крышка щёткодержателя	72	207012	Кольцо
25	206965	Щётка угольная	73	207013	Шестерня
26	206966	Щёткодержатель	74	207014	Корпус подшипника
27	206967	Губка тисков (поворотная)	75	207015	Подшипник
28	206968	Шайба	76	207016	Шпонка
29	206969	Шайба	77	207017	Шпиндель
30	206970	Болт	78	207018	Фланец
31	206971	Гайка	79	207019	Диск отрезной
32	206972	Болт	80	207020	Шайба
33	206973	Гайка	81	207021	Болт
34	206974	Фланец	82	207022	Ключ специальный
35	206975	Шайба	83	207023	Винт
36	206976	Шайба	84	207024	Винт
37	206977	Болт	85	207025	Винт
38	206978	Гайка	86	207026	Винт
39	206979	Искрогаситель	87	207027	Винт
40	206980	Шайба	88	207028	Винт
41	206981	Винт	89	207029	Кнопка пуска
42	206982	Пружина	90	207030	Полуручка i
43	206983	Втулка	91	207031	Винт
44	206984	Кольцо	92	207032	Планка прижимная
45	206985	Болт	93	207033	Ввод (трубка)
46	206986	Винт	94	207034	Гайка
47	206987	Крышка	95	207035	Полуручка ii
48	206988	Винт	96	207036	Шнур питания

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании отрезной машины является правильная регулировка.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Сгорели обмотки или обрыв обмоток электродвигателя	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.6.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Проверить состояние щёток, при необходимости заменить. Производить резание с меньшей подачей.
	2. Сгорели или обрыв обмоток электродвигателя	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	1. Диск разбалансирован (диск со сколами)	1. Снять диск и заменить на другой
	2. Отрезной диск деформирован или плохо закреплён	2. Затянуть фланцевый болт после установки диска
	3. Прочие причины	3. Проверить машину в специализированной мастерской
7. Отрезной диск заклинивает в резе, подгорели стенки реза	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Налипание металла на отрезной диск	2. Заготовка из мягкого и вязкого материала, данная заготовка не подлежит обработке отрезным диском

19. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

19.1. Критериями предельного состояния машины (станка) считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния отрезной дисковой машины «Корвет» являются:

- глубокая коррозия или механические повреждения узлов и механизмов машины;
- естественный износ узлов и деталей машины (срок службы).

19.2. Отрезную дисковую машину и её детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

5.1.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и максимальными возможностями вашей машины..

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ с машиной должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском

5.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Машина не предназначена для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования отрезной дисковой машины лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с машиной

5.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

Нормальной нагрузкой вашей машины считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п.2).

5.1.8. Используйте только соответствующие отрезные диски.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, уберите назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали машины. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку абразивная и металлическая пыль может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте заготовку. Для закрепления заготовки используйте тиски.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки отрезного диска и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с этой машиной только после того, как полностью подготовите и проверите её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением машины обратитесь внимание на:

- правильность сборки и надёжность установки;
- исправность защитного кожуха отрезного диска;
- надёжность закрепления деталей, узлов, механизмов и режущего инструмента (отрезного диска).

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине. Держите руки вне области отрезного диска. Никогда не отрезайте заготовку, удерживая её руками, без фиксации в тисках. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте машину воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте отрезной диск на наличие на нем трещин или повреждений. Отрезной диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте машину вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте только фланцы, предназначенные для этой машины.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению отрезного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что поворотное устройство тисков надёжно зафиксировано и не перемещается во время работы.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии других инородных тел в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что движению отрезного диска ничто не мешает, и отрезной диск имеет свободное вращение.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы отрезной диск не касался основания в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку машины. Помните, что в момент включения и остановки (под воздействием изменения центробежной силы) машина может самопроизвольно перемещаться.

5.2.12. Не отрезайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при отрезании больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при отрезании длинных заготовок, т. к. отрезанная часть заготовки по завершению отрезания может опрокинуться с рабочего стола.

При отрезании профилированных заготовок следите за тем, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить отрезной диск.

5.2.14. Не прикасайтесь к отрезному диску во время его работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что отрезной диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед отрезанием заготовки включите машину и на холостом ходу проверьте отрезной диск на возможность биения. Причиной биения может быть неправильный монтаж (установка) или плохая балансировка отрезного диска.

5.2.17. Перед началом выполнения работы подождите, пока отрезной диск достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед обслуживанием или настройкой всегда отключайте вилку электропровода машины из розетки электропитания и ждите полной остановки отрезного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Не применяйте диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению машины, съёмные рабочие инструменты: это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Используйте отрезные диски, предназначенные для данной заготовки.

5.2.23. При разрезании заготовки необходимо помнить о максимальных возможностях машины (см. табл.2).

5.2.24. Не допускайте неправильной эксплуатации электропровода. Не тяните за электропровод при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте электропровод от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждения об острые кромки.

5.2.25. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.26. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с отрезным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты отрезного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и отрезной диск в разрезе "не заедал".

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания.

6.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 16А.

6.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

6.2. Требования при обращении с двигателем.

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от стружки и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте машину до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки машины и не усвоите работу всех органов управления машины.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку электрического шнура питания машины от розетки, проверьте отрезной диск на свободное вращение. Если отрезной диск не вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях отрезного диска в заготовке или при частых запусках машины двигатель может перегружаться.)

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый машиной ток.

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Отрезная дисковая машина модели «КОРВЕТ 431» Зав. № _____ соответствует требованиям Технического регламента №753 от 15 сентября 2009 г., обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

“ _____ ” _____ 20 г. _____ Входной контроль “ _____ ” _____ 20 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” _____ 20 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на её бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация непредназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание: Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
дата подпись

Сервисный центр “Корвет”, тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

12.2. Установка отрезного диска (Рис.8,9,10)

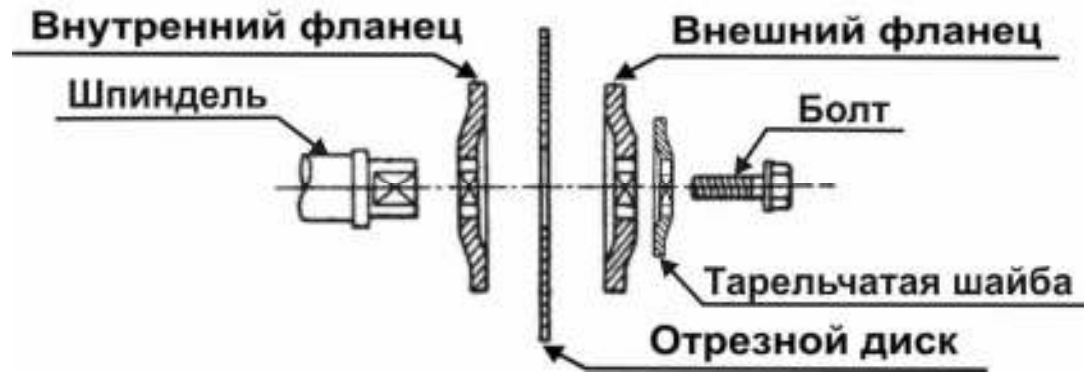


Рис.10

Перед установкой отрезного диска (15) на машину внимательно осмотрите его. На нём не должно быть сколов и трещин, поверхности отрезного диска должны быть ровными, сухими и чистыми.

12.2.1. Обеспечьте доступ к установке отрезного диска (15) (см.п.12.1.1). Установите отрезной диск (15) в последовательности, обратной последовательности разборки (см.п.12.1.2. и Рис.10) так, чтобы посадочные отверстия фланцев совместились с посадочной частью шпинделя (34).

12.2.2. Положение зафиксируйте, закрутив болт (32). Чрезмерное усилие при закручивании болта (31) может привести к разрушению отрезного диска (15), а недостаточное - к его проскальзыванию при нагрузке.

Помните, что отрезной диск весьма хрупкий. Крайне внимательно обращайтесь с отрезным диском, избегая его ударов и падений.

13. ЗАМЕНА ЩЁТОК (Рис.11)

13.1. Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток для безопасной и надежной работы машины необходимо проводить специалисту.

Помните, что ремонт машины должен проводиться в условиях сервисных центров, с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Для осмотра и замены щеток необходимо на двух противоположных сторонах электродвигателя (7) выкрутить два щёткодержателя (6), извлечь щётки и, при необходимости, заменить. Щетки необходимо менять парами (см комплектность).

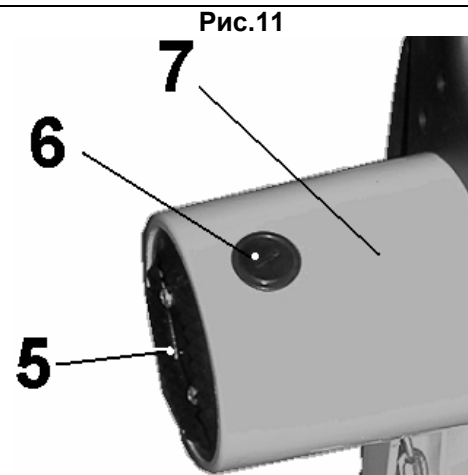


Рис.11

Для безопасной и надежной работы машины помните, что ремонт, обслуживание и регулировка машины должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что машина отключена от розетки.

14.1. Периодически с рабочего стола удаляйте стружку и пыль (Рис.3), и со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов машины. Постоянно очищайте (продувайте) отверстия крышки двигателя (5), Рис.11.

14.2. По окончании работы очистите машину. Смажьте машинным маслом ходовой винт тисков, неокрашенные поверхности рабочего стола и шарнирное соединение машины.

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Для замены используйте отрезные диски для металла с геометрическими и техническими характеристиками в соответствии с техническими характеристиками вашего станка.

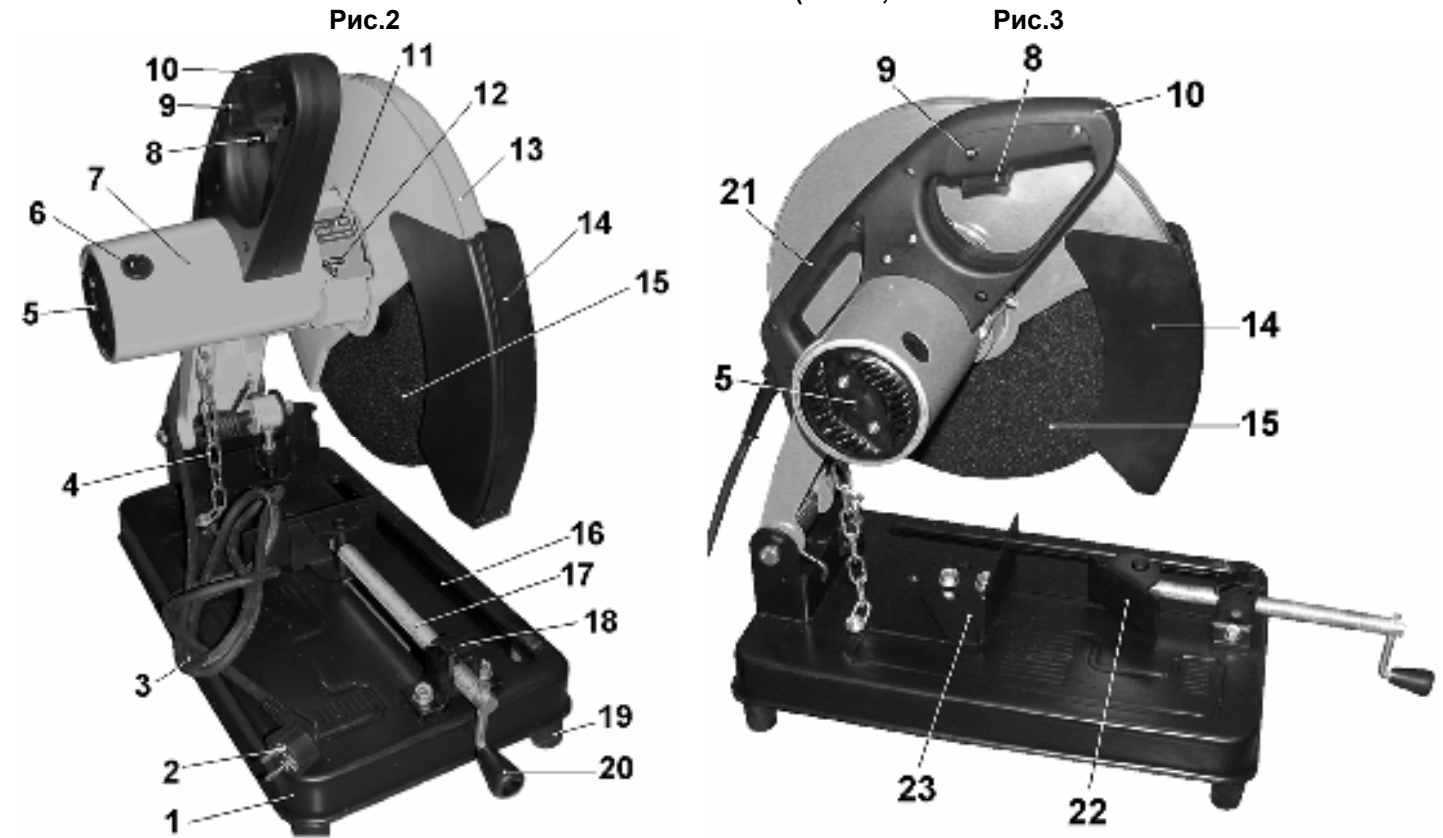
При самостоятельном приобретении переходного кольца 25,4 x 32 рекомендуем отрезной диск.

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)
25507	355	32

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводющих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводющих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводющих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводющих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

7. УСТРОЙСТВО (Рис. 2,3)



1. Рабочий стол (станина)
2. Вилка электрическая
3. Шнур (электропитания машины)
4. Цепочка
5. Крышка (двигателя)
6. Щёткодержатель
7. Электродвигатель
8. Клавиша пуска
9. Кнопка пуска
10. Ручка (рабочая)
11. Наклейка
12. Рычаг (блокировки шпинделя)

13. Защитный кожух
14. Защитный кожух (подвижный)
15. Отрезной диск (круг отрезной)
16. Прорезь (рабочего стола)
17. Винт ходовой
18. Полугайка (откидная)
19. Опора
20. Ручка (тисков)
21. Ручка (транспортная)
22. Губки тисков (подвижные)
23. Губки тисков (поворотные)

8. ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ (Рис.2,3)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что машина отключена от электрической сети.

8.1. При транспортировке и перемещении машины ручка (10) полностью опускается, и нижнее положение фиксируется цепочкой (4). Перемещение машины производится непосредственно за транспортную ручку (21).

9. МОНТАЖ

9.1. Монтаж машины

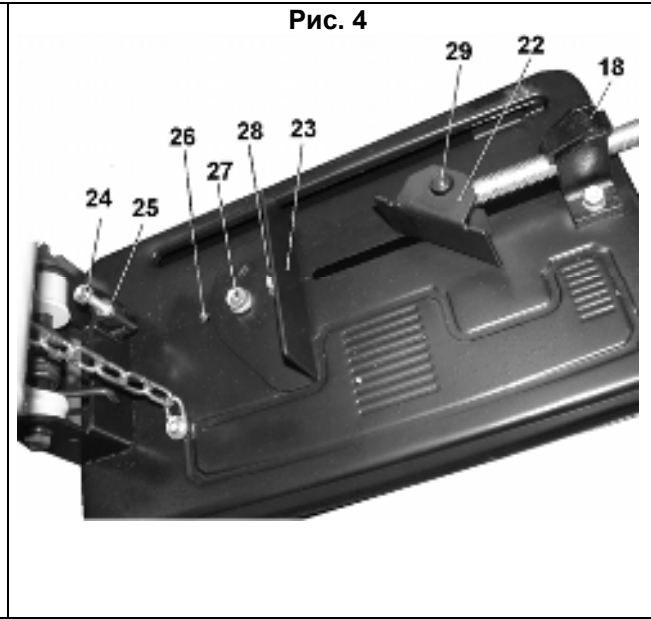
9.1.1. Установите машину на ровной и устойчивой поверхности, рассчитанной на вес машины с учётом обрабатываемой заготовки.

6
10. РЕГУЛИРОВКА

Машина собрана и отрегулирована на заводе - изготовителе, но при транспортировке точность установок и крепление винтов может нарушиться.

ВНИМАНИЕ: Перед проверкой и регулировкой узлов и механизмов машины отсоедините вилку (2) шнура электропитания (3) от розетки электросети, Рис. 3.

10.1. Регулировка угла резания заготовки (Рис. 2,4)
 10.1.1. Отключите машину, отсоедините вилку (2) шнура питания (3) от розетки электросети, ослабьте два установочных болта (27 и 28).
 10.1.2. Совместите отметку на рабочем столе (1) с выбранным показанием шкалы на поворотных губках тисков (23).
 10.1.3. Закрепите губки тисков (23), плотно закрутив установочные болты (27 и 28).
 10.1.4. Выполните пробное резание, произведите инструментальное измерение результата.
 10.1.5. При необходимости повторите регулировку, для чего опустите ручку (10), Рис.2, установите между плоскостью губок тисков (23) и отрезным диском (15) угольник, угломер, шаблон или образец и отрегулируйте необходимый угол резания.
10.2. Регулировка установки тисков (Рис.4)
 10.2.1. При использовании заготовок различной конфигурации и профиля предусмотрено дополнительное крепёжное отверстия (26) для ступенчатой переустановки поворотных губок тисков (23).

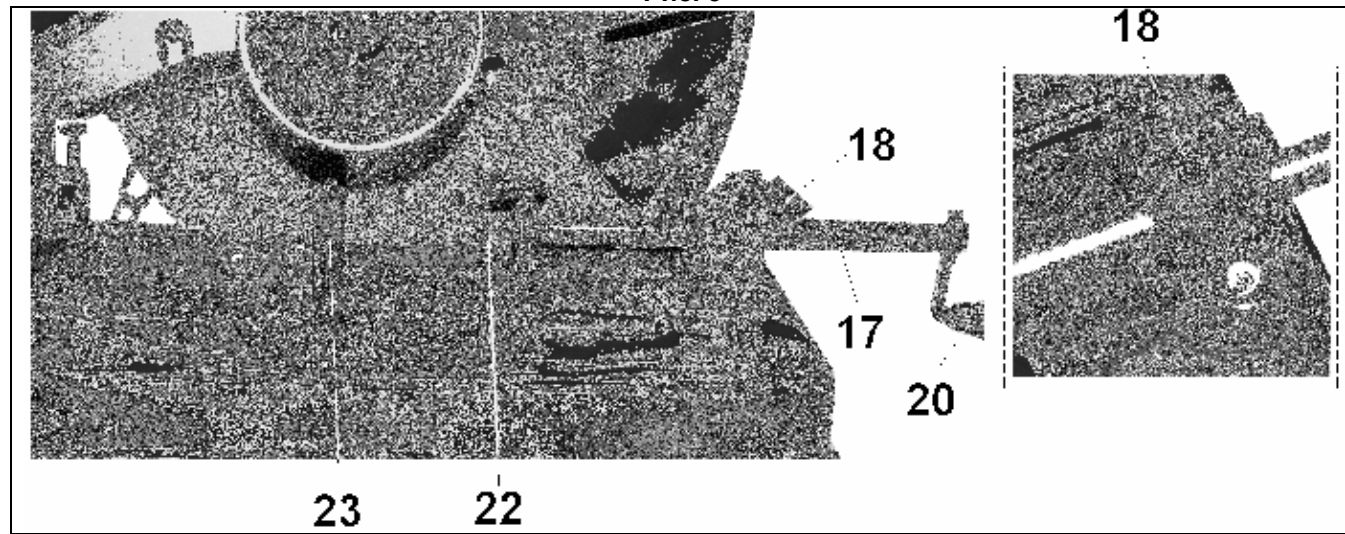


11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ (Рис.2÷7)

В интересах вашей безопасности всегда держите защитные кожухи (13 и 14) в исправном состоянии. При любой неисправности их следует немедленно заменить.

11.1. С помощью этой машины можно произвести разрез заготовки под углом от 45° до 90° градусов, для чего необходимо выполнить пункт 10.1.

Рис. 5



11.2. Как показано на Рис.6, откиньте полугайку (18), переместите ходовой винт (17) в положение, достаточное для установки заготовки. Установите заготовку и, как показано на Рис.5, опустите полугайку (18). Вращая до определённого усилия ходовой винт (17) за ручку (20), надёжно закрепите заготовку. При использовании длинных заготовок обеспечьте надёжную фиксированную опору по всей длине заготовки.

11.3. Во избежание травм и поломки отрезного диска (15), особенно на финишной стадии резания, обеспечьте надёжное фиксированное положение не зажатой в тисках машины части заготовки.

11.4. При работе с заготовками непрямоугольного профиля используйте бруски, вставки и накладки для надёжного закрепления и исключения деформации профиля заготовки в губках тисков (23и 22).

ВНИМАНИЕ: Перед включением вилки (2) шнура (3) питания машины в розетку, удостоверьтесь, что кнопка (9) и клавиша пуска (8) правильно действуют и возвращаются в позицию «Выкл.» при их отпускании.

11.5. Перед включением убедитесь, что свободному вращению отрезного диска (15) ничто не мешает. Включение вращения отрезного диска (15) производится последовательным нажатием на кнопку (9) и клавишу пуска (8) и последующим удерживанием клавиши пуска (8), расположенных на рабочей ручке (10). Во время вращения отрезного диска (15) оператор не должен находиться в плоскости его вращения.

ВНИМАНИЕ: Крепко удерживайте ручку (10) машины. Помните, что в момент включения и остановки под воздействием изменения центробежной силы отрезного диска (15) машина может перемещаться.

Рис. 6

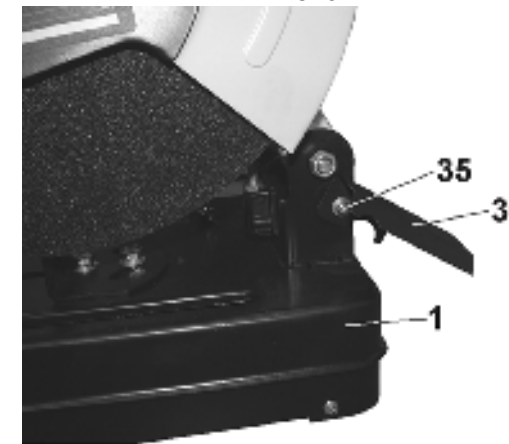
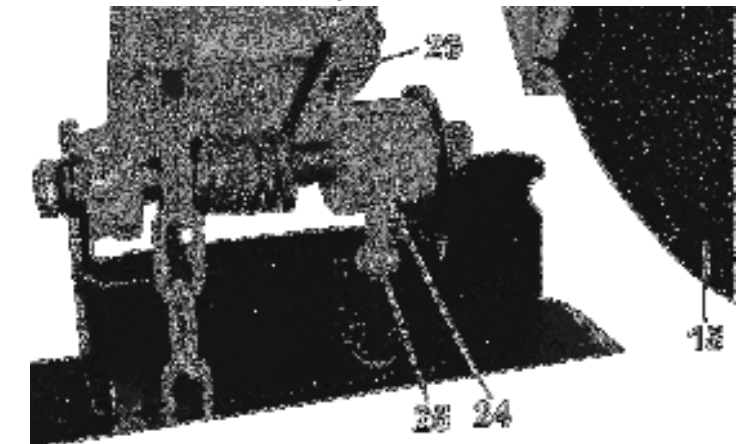


Рис. 7



11.6. Перемещение отрезного диска (15) к заготовке и скорость подачи резания производится ручным усилием оператора на ручку (10). Избыточное давление (повышенная скорость подачи) на ручку (10) может привести к разрушению отрезного диска (15) и повлечь за собой травму.

11.7. Во избежание скапливания металлических опилок и абразивной пыли на рабочем столе (1) ослабьте крепление винта (35), установите искрогаситель (36) в выбранное положение, закрепите винтом (35), Рис.6.

11.8. После окончания резания, удерживая машину за ручку (10) в нижнем положении, отпустите клавишу пуска (8), дождитесь полной остановки отрезного диска (15) и **плавно** переведите ручку (10) в крайнее верхнее положение.

Внимание: Запрещается резко отпускать рабочую ручку (10).

11.8. При регулировки ограничения опускания отрезного диска (15) на определённую (фиксированную) глубину резания ослабьте контргайку (25). Установите болт (24) таким образом, чтобы при в нижнем (необходимом) положении отрезного диска (15) головка болта (24) упиралась в ограничитель (29), Рис.6.

Внимание: при полностью опущенной ручке (10) отрезной диск (15) не должен касаться стенок прорези (16) рабочего стола (1) или поверхности опорной поверхности машины (верстака и т.д.), Рис.2;3.

12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед снятием или установкой отрезного диска (15), прежде всего, убедитесь в том, что машина отключена, и вилка (2) шнура питания (3) отсоединена от розетки электрической сети.

12.1. Снятие отрезного диска (Рис. 8,9)

12.1.1. Переведите защитный кожух (14) в верхнее положение, рычагом (12) заблокируйте вращение отрезного диска (15). Для чего надавите на рычаг (12) в направлении отрезного диска (15), аккуратно рукой вращайте отрезной диск (15) до характерного щелчка – блокировки шпинделя (34).

12.1.2. Удерживайте рычаг (12). Гаечным ключом (30) (см. комплект поставки) против часовой стрелки открутите болт с шайбой (32). Снимите со шпинделя (34) внешний фланец (31) и отрезной диск (15), Рис.8.

Рис.8

Рис.9

