

7.2. Храните резцы для токарных работ в помещении, оградив от воздействий повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей, покрыв лезвие тонким слоем машинного масла.

7.3. Не храните резцы в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

7.4. Для транспортировки резцов на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую повреждение инструмента и его режущей кромки в процессе транспортировки.

7.5. Поломанные и не подлежащие ремонту резцы, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7.6. Критерием предельного состояния резцов является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна, например: чрезмерный износ лезвия, трещины и глубокая коррозия лезвия.

7.7. При достижении предельного состояния резцы должны быть сняты с эксплуатации.

### 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Набор токарных резцов по дереву соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления 01.12

(*месяц, год*)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(*число, месяц прописью, год*)

Продавец \_\_\_\_\_  
(*подпись или штамп*)

\_\_\_\_\_  
(*Штамп магазина*)

### 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00721

Срок действия декларации о соответствии с 01 марта 2011 г. по 29 февраля 2016 г.

Зарегистрирована Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ

«ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»

394018, Воронеж г, Станкевича ул, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93

Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием



ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»

## НАБОР ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул 10420



Артикул 10430

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Вы приобрели набор токарных резцов для работ по дереву изготовленный в КНР, под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Резцы токарные для работ по дереву (далее резцы, инструмент), предназначены для выполнения ряда операций по токарной обработке заготовок из древесины с использованием токарных деревообрабатывающих станков.

1.2. Резцы предназначены для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

-температура окружающей среды от 1 °С до 35 °С;

-относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.3. Приобретая набор токарных резцов для работ по дереву, проверьте комплектность и отсутствие внешних дефектов.

### 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. В комплект поставки входит:

			
<b>Наименование</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Наименование</b>	<b>Кол-во</b>
Резец токарный по дереву	6 шт.	Резец токарный по дереву	8 шт.
Футляр	1 шт.	Футляр	1 шт.
Инструкция по применению	1 экз.	Инструкция по применению	1 экз.
<b>Артикул 10420</b>		<b>Артикул 10430</b>	

**В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик, ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.**

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности при токарной обработке заготовок из древесины.**

3.1. Содержите инструмент в рабочем состоянии. Работайте только заточенным инструментом. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!

3.2. Одевайтесь правильно. Используйте средства индивидуальной защиты глаз. Работайте в нескользящей обуви. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.

3.3. Убедитесь в отсутствии посторонних предметов в заготовке. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку.

3.4. Содержите все защитные приспособления в исправном состоянии.

3.5. Правильно удерживайте инструмент в руках. Неправильный хват инструмента может привести к травме.

3.6. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

3.7. Соблюдайте правила техники безопасности при работе с токарными машинами по дереву.

3.7. При использовании электрических машин при заточке режущих кромок инструмента, соблюдайте правила техники безопасности при работе с электрическими машинами.

**ВНИМАНИЕ!** Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

### 4. УСТРОЙСТВО

1. Лезвие
2. Кольцо обжимное
3. Рукоятка



Рис. 1

### 5. ЗАТОЧКА

5.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что резцы не имеют повреждений.

5.2. Произведите заточку лезвия (1) резцов на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.

5.3. Угол, на который затачивается лезвие (1) находится в широких пределах. Величина угла заточки лезвия (1) зависит от твердости обрабатываемой заготовки и выполняемой операции (обдирка, чистовая обработка и т.п.).

### 6. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

6.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и правильными приемами работы при выполнении токарных работ по дереву.

6.2. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что резцы не имеют повреждений, рукоятка (3) плотно насажена до упора и обжимное кольцо (2) не болтается на рукоятке (3).

6.3. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку, установите предусмотренные защитные устройства, установите режимы обработки в соответствии с технологической операцией и инструкцией по эксплуатации вашего станка.

6.4. Держите резец двумя руками установив его на подручник станка. Одна рука направляет резец, другая рука придерживает его на нужном месте с необходимым нажимом.

6.5. Подавайте резец к заготовке плавно, снимайте не большое количество материала за один проход. Излишне большая подача может привести к поломке инструмента или повреждению заготовки.

**ВНИМАНИЕ! Используйте резцы только по назначению.**

Внимание! Невыполнение правил данной инструкции может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

Назначенный срок службы – 5 лет.

### 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. По окончании работы очистите резцы чистой ветошью. Не используйте для очистки рукоятки растворители и нефтепродукты.