

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу болтореза при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Назначенный срок службы – 5 лет.

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

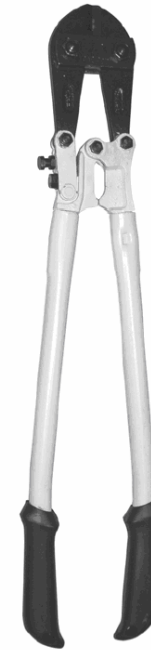
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

# БОЛТОРЕЗ



Артикул

27307; 27309; 27310;  
27311; 27312; 27313.

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

Вы приобрели болторез, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Болторезы предназначены для перерезания (перекусывания) прутков, арматуры, болтов, шпилек и т.п. из незакаленной стали и цветных металлов.

## 2. УСТРОЙСТВО

1. Сменные лезвия болтореза
2. Ограничительные приливы
3. Регулировочный болт
4. Контргайка регулировочного болта
5. Болты крепления сменных лезвий
6. Гайки

Рис.1.



А. Зазор между лезвиями болтореза

## 3. РЕГУЛИРОВКА

Для продления срока службы и безотказной работы вашего болтореза перед первым применением (либо после замены лезвий) рекомендуем провести регулировку зазора между сменными лезвиями болтореза согласно таблице 1.

Таблица 1.

Артикул Энкор		Длина болтореза, мм	Арматура стальная		Пруток стальной	
болтореза	сменных лезвий		Ø заготовки, мм	Размер А, мм	Ø заготовки, мм	Размер А, мм
27307	27320	300	4	0,1-0,15	4	0,2-0,25
27309	27322	450	8	0,1-0,15	8	0,2-0,25
27310	27323	610	10	0,2-0,25	10	0,3-0,35
27311	27324	760	12	0,3-0,35	12	0,5-0,55
27312	27325	915	14	0,4-0,45	14	0,6-0,65
27313	27326	1060	16	0,5-0,55	16	0,7-0,75

Регулировка зазора необходима для:

- снижения излишней нагрузки на сменные лезвия болтореза,
  - увеличения ресурса болтореза,
  - снижения риска вылета обрезка заготовки с высокой скоростью.
- Ослабьте контргайку (4) регулировочного болта (3) на кронштейне болтореза. Выкрутите регулировочный болт (3) на 3-4 оборота. Разведите рукоятки в стороны, открывая зев, затем сомкните их до ограничительных приливов (2).

Удерживая рукоятки сомкнутыми, вращением регулировочного болта (3) установите зазор между лезвиями (1) болтореза, равный размеру «А».

В качестве шаблона используйте щуп, полосу плотной бумаги, пластика или проволоку соответствующего диаметра и т.д. Зафиксируйте этот зазор контргайкой (4), Рис.1.

Для замены лезвий (1) болтореза открутите гайки (6) и болты крепления сменных лезвий (5) к рукояткам. Снимите изношенные лезвия (1) и установите новые. Закрутите гайки (6) и болты крепления лезвий (5) к рукояткам. Отрегулируйте зазор «А» между сменными лезвиями (1) болтореза, как указано выше.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с болторезом рекомендуем пользоваться средствами индивидуальной защиты (защитными очками и перчатками) для предотвращения возможных травм.

**ВНИМАНИЕ! Используйте болторез только по назначению.**

Поместите разрезаемую заготовку как можно дальше в лезвия болтореза. Это поможет свести к минимуму прилагаемое усилие. Медленно увеличивайте прилагаемое усилие к рукояткам болтореза.

**Запрещается:**

- удлинять рукоятки болтореза. Это может привести к поломке рукояток или сменных лезвий.
- резать электропровода и кабели под напряжением. Это может стать причиной тяжелой травмы. Пластиковые ручки на рукоятках не защищают от поражения электрическим током.
- нагревать сменные лезвия болтореза. Это может привести к поломке режущих кромок лезвий и/или их деформации.
- ударять молотком по рукояткам болтореза. Это может привести к поломке рукояток.

Рукоятки болтореза должны быть чистыми, без следов смазки.

Используйте только оригинальные сменные лезвия болтореза «ЭНКОР» (см. артикул в таблице 1).

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По окончании работ очистите болторез от пыли и грязи, смажьте подвижные соединения и неокрашенные детали жидким машинным маслом.

Храните смазанный и отрегулированный болторез в сухом помещении.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи \_\_\_\_\_ Продавец \_\_\_\_\_  
(число, месяц прописью, год) (подпись или штамп)

(Штамп магазина)