



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ **Ленточнопильный станок по дереву**

Модель BS-10



Москва 2018

Ленточнопильный станок по дереву Модель BS-10



**Дистрибьютор в РФ
ООО «ХАРВИ РУС»**

105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9

Телефон горячей линии: 7 (800) 500-27-83

email: support@harvey-rus.ru

www.harvey-rus.ru

Оглавление

Общие сведения	4
Технические характеристики	4
Ответственность пользователя и гарантия	4
Окончательная сборка и установка	5
Центрирование стола	6
Регулировка перпендикулярности стола и полотна пилы	6
Отвод опилок	7
Настройки ленточной пилы	7
Замена и регулировка полотна пилы	7
Направляющие полотна пилы	8
Регулировка высоты резания	9
Наклон стола	9
Указания мер безопасности	10
Приспособления.....	12
Параллельный упор для формирования скоса	12
Схемы соединений.....	12
Перечень запасных частей. Покомпонентный чертёж.....	14
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ РАБОЧЕГО СТОЛА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ MJ3425 ШИРИНОЙ 254 мм	18

Общие сведения

Технические характеристики

Двигатель	0,37 кВт, 220 В
Максимальная пусковая электрическая мощность (пусковой ток)	0,57 кВт (2А)
Диаметр маховика	254 мм
Скорость движения пильного полотна	11 м/с и 16 м/с
Высота распиловки	120 мм
Максимальная ширина заготовки (слева от пилы)	245 мм
Ширина полотна пилы	3-13 мм
Длина полотна пилы	1790 мм.
Наклон стола	0...45°.
Высота стола	368 мм.
Размер стола	340 x 340 мм
Высота станка	800 мм
Размеры упаковки	880 x 440 x 340 мм
Вес станка	нетто 29 кг брутто 33 кг

Ответственность пользователя и гарантия

Данное оборудование должно эксплуатироваться в соответствии с приведённым в настоящем Руководстве указаниями.

Станок периодически должен проверяться. Не допускается использовать дефектное оборудование (включая силовые кабели). Вышедшие из строя, отсутствующие, имеющие очевидный износ, пришедшие в негодность или загрязнённые части подлежат немедленной замене.

При необходимости в ремонте или замене рекомендуется использовать только оригинальные запасные части, при этом ремонт должен выполняться квалифицированными лицами. Внесение изменений в данное оборудование с изменением его стандартных

технических характеристик. Лицо, эксплуатирующее данный станок, одно несёт ответственность за отказы, возникающие из-за ненадлежащей эксплуатации или несанкционированной модификации, изменяющей технические характеристики станка, ненадлежащего технического обслуживания, повреждения или выхода из строя из-за действий неквалифицированных лиц.

Окончательная сборка и установка

Распаковать станок и проверить его на наличие видимых повреждений, которые могли произойти во время транспортирования. При обнаружении дефекта следует незамедлительно уведомить об этом дилера. Данный станок поставляется частично разобраным, перед началом эксплуатации следует установить стол и рукоятку-звёздочку.

- Отвернуть барашек и винт с шестигранным шлицем, находящиеся на столе. **Рис. 1**
- Установить стол на верхнюю цапфу стола.
- Закрепить на цапфе 4 винтами М6 х 12 с зубчатыми стопорными шайбами.
- Навернуть барашек на винт с шестигранным шлицем, вставленным в стол, и затянуть шестигранным ключом.
- Установить вставку стола в центральное отверстие стола. **Рис. 2**
- Установить рукоятку-звёздочку на натяжную штангу. **Рис. 3**

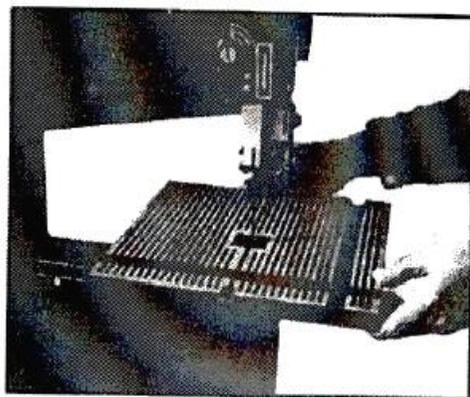


Рис. 1

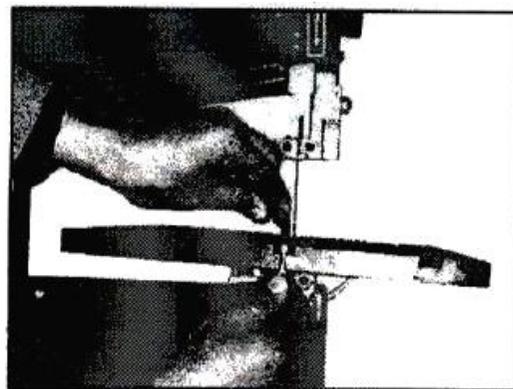


Рис. 2

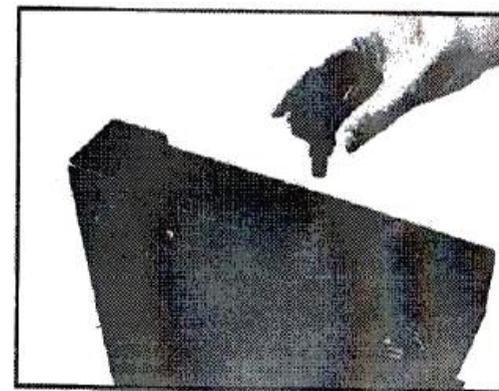


Рис. 3

После установки отрегулировать стол так, чтобы полотно пилы проходило по центру паза вставки стола.

Центрирование стола

- Ослабить винты крепления нижней цапфы стола.
- Перемещать стол в стороны по мере необходимости до тех пор, пока полотно пилы не будет проходить по центру вставки. **Рис. 4**

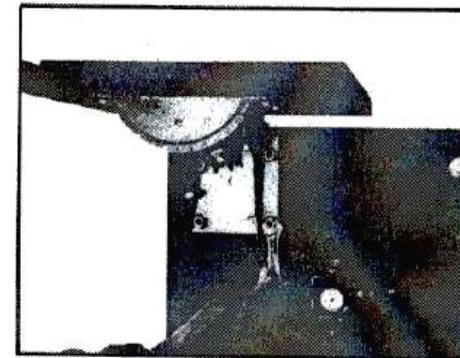


Рис. 4

Регулировка перпендикулярности стола и полотна пилы

- Стол пилы может наклоняться до 45°. Для наклона ослабить барашек цапфы стола (**Рис. 5**).
- Ослабить барашек на цапфе и отрегулировать стол на угол 90° относительно стола.
- Проверить перпендикулярность стола и полотна пилы поверочной линейкой. При необходимости в регулировке ослабить винт и настроить указатель на 0°.

Для обеспечения достаточной вертикальной устойчивости станка его следует привернуть к полу (**Рис. 6**), верстаку или столу болтами, либо установить на станину, имеющуюся в качестве дополнительного приспособления. С этой целью в основании станка предусмотрены 4 отверстия диаметром 6 мм.

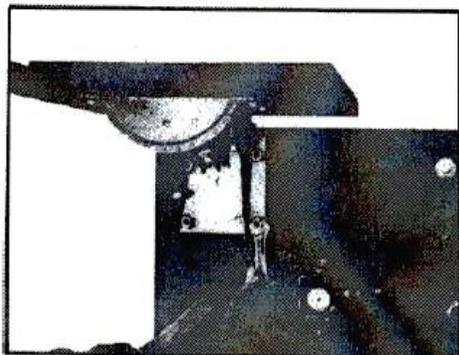


Рис. 5



Рис. 6

Отвод опилок

При эксплуатации данного станка внутри помещений рекомендуется подсоединить его к сборнику опилок. С этой целью соединитель для отвода опилок, поставляемый с данным станком, должен подсоединяться к окну отвода опилок пилы. Диаметр соединителя для отвода опилок составляет 60 мм.

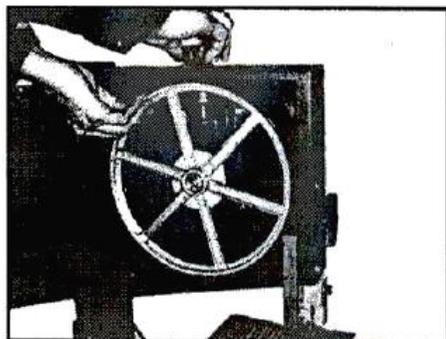
Внимание! Древесные опилки и стружка вместе с источником воспламенения и кислородом окружающего воздуха могут вызвать пожар и взрыв, привести к причинению травмы и вызвать аллергию.

- Рабочие, производящие обработку дубовых или берёзовых пиломатериалов, чаще других рабочих подвергаются опасности развития рака слизистых оболочек носа (аденокарциоме внутренних пазух носа).
- Опыт показывает, что соприкосновение с кожей дуба или берёзы рака не вызывает.

Настройки ленточной пилы

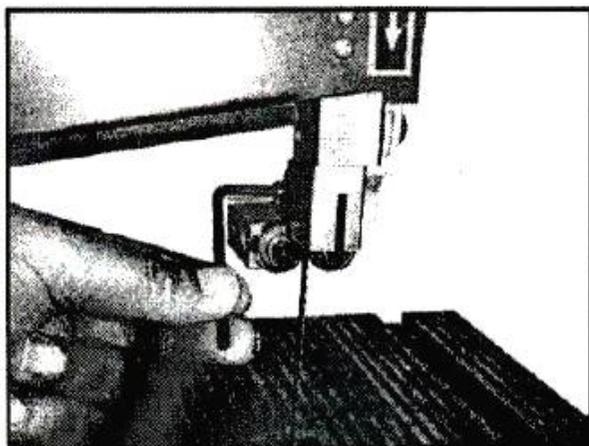
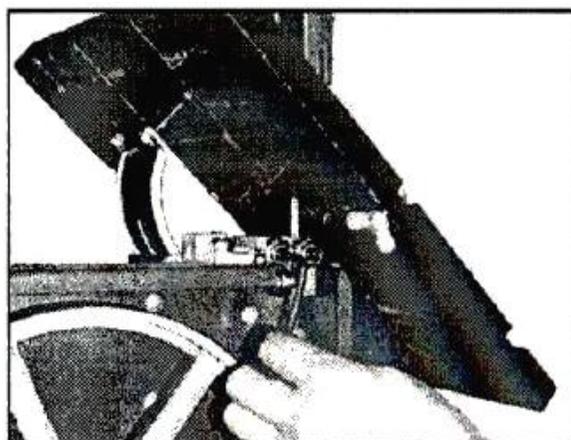
Замена и регулировка полотна пилы

Данная ленточная пила оснащён на заводе-изготовителе комплектом пил по дереву общего назначения. Для смены пилы отвернуть барашек и вывернуть винт из стола. Затем ослабить натяжение полотна пилы вращением маховичка, расположенного сверху корпуса верхнего шкива **Рис. 7**. Установить новое полотно и слегка его натянуть. Полотно должно проходить по центру обремененных шкивов для полотна пилы, в противном случае она может соскочить. Для проверки пути прохода полотна рукой повернуть верхний шкив. При необходимости отрегулировать путь прохождения рукояткой с рифлением, расположенной сзади корпуса верхнего шкива.

*Рис. 7*

Направляющие полотна пилы

Направляющие полотна пилы обеспечивают точную проводку полотна для получения чистых резов. При использовании узких пил необходимо обеспечить, чтобы нижняя направляющая полотна подпирала полотно с обеих сторон и сзади. Установить подшипники верхней направляющей приблизительно в пределах 0,2 мм от полотна (*Рис. 8*), а другой подшипник – у задней части полотна, не касаясь его (*Рис. 9*). Не устанавливать подшипники слишком близко, так как при трении вырабатывается тепло, которое может оказывать вредное воздействие на опоры и полотно пилы.

*Рис. 8**Рис. 9*

Регулировка высоты резания

Верхняя направляющая полотна всегда устанавливается как можно ближе к заготовке. Для регулирования ослабить барашек, расположенный сбоку корпуса верхнего шкива, и отрегулировать направляющую полотна на требуемую высоту. Затянуть барашек после регулировки. *Рис. 10*

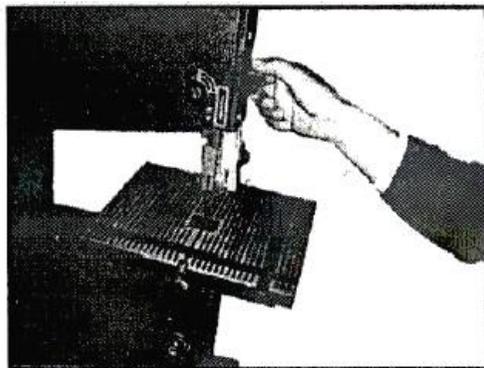


Рис. 10

Наклон стола

Для выполнения наклонных резов стол можно бесступенчато наклонять на угол до 45°. Для наклона стола ослабить барашек на цапфе стола, установить стол на требуемый угол и снова затянуть барашек. Рекомендуется проверять правильность установки угла, выполняя пробные резы на отходах. *Рис. 11*

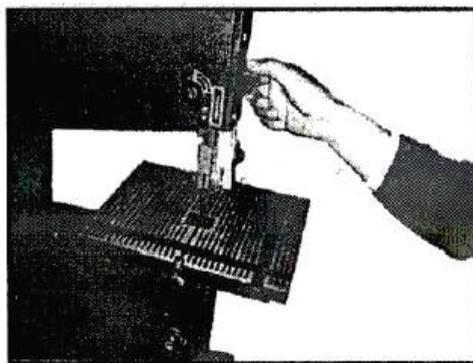


Рис. 11

Указания мер безопасности

1. Перед включением станка проверить нахождение на месте ограждений и их надёжную фиксацию (*Рис. 12*).
2. При обслуживании станка всегда отсоединять его от электрической сети.
3. Не допускается использование изогнутых или изломанных полотен пил.
4. При увеличении паза заменить вставку стола.
5. При пилении круглых заготовок необходимо использовать соответствующие приспособления или зажимные приспособления для удержания заготовки от проворачивания.
6. При пилении досок в вертикальном положении следует использовать толкатель для предотвращения отбрасывания назад.
7. Для сведения к минимуму рисков для здоровья рекомендуется всегда соединять данный станок с пылесборником.

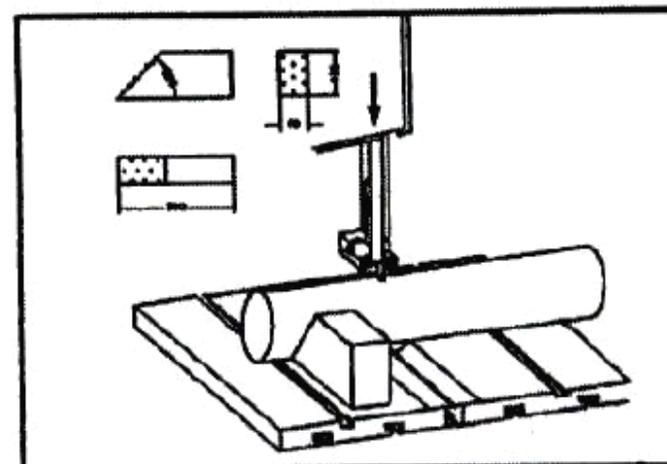
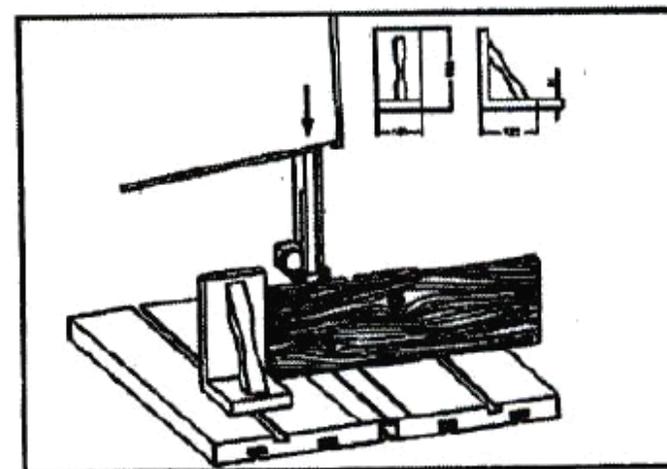


Рис. 12

Наиболее общие опасности, связанные с эксплуатацией ленточных пил следующие:

- опасность при движении полотна пилы, например, при контакте с зубьями пилы;
- разлёт обрезков или сучков;
- отбрасывания заготовки назад.

Основные опасные зоны ленточной пилы:

- рабочая зона;
- зона вокруг работающего станка;
- зона отбрасывания заготовки назад.

Несмотря на использование специальных защитных устройств и выполнение соответствующих правил техники безопасности при эксплуатации ленточной пилы остаются следующие остаточные риски:

- повреждение органов слуха из-за повышенного уровня шума;
- опасность несчастных случаев при нахождении в незащищённой зоне резания движущегося полотна пилы;
- опасность получения травмы при смене полотен пил (опасность порезов острыми зубьями);
- опасность разлёта заготовок или деталей;
- сдавливание пальцев;
- опасность травмирования от обратного отскока заготовок;
- риск для здоровья, вызванный выделением опилок, особенно дубовых и берёзовых.

Приспособления

Параллельный упор для формирования скоса

Предусмотрен параллельный упор для резания под углом. *Рис. 13*

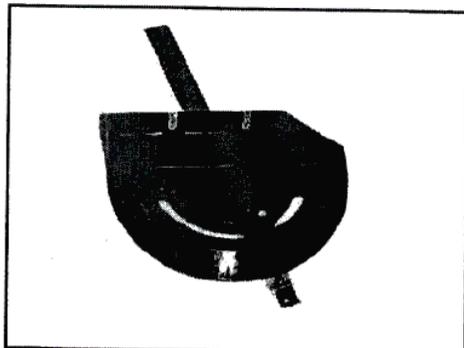


Рис. 13

Схемы соединений

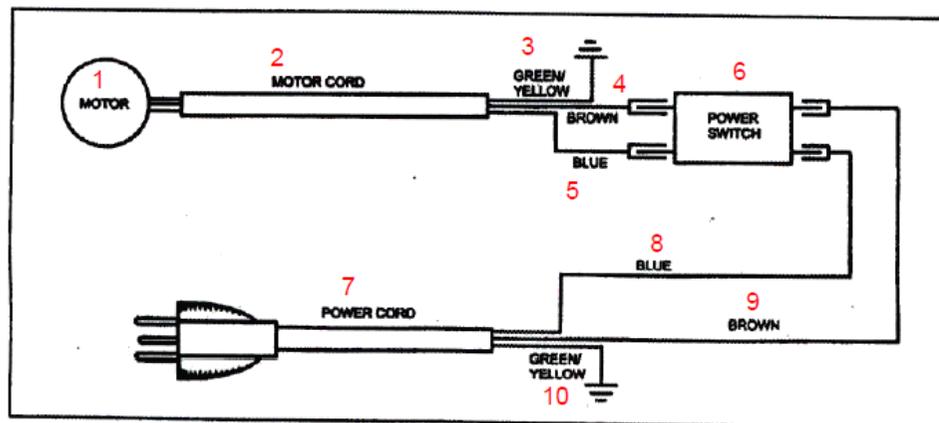


Рис. 14

На *Рис. 14* представлена схема соединений : 1 – двигатель, 2 – кабель двигателя, 3 – жёлто-зелёный, 4 – коричневый, 5 – синий, 6 – силовой выключатель, 7 – силовой кабель, 8 – синий, 9 – коричневый, 10 – жёлто-зелёный

Детали станины MJ3425 на **Рис. 14**

9	Шайба резиновая	4
8	Планка неподвижная (2)	2
7	Планка неподвижная (1)	2
6	Планка соединительная (1)	2
5	Планка соединительная (2)	2
4	Болт с шестигранной головкой М8 х 16	24
3	Шайба 8	48
2	Гайка М8	24
1	Опоры	4
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО

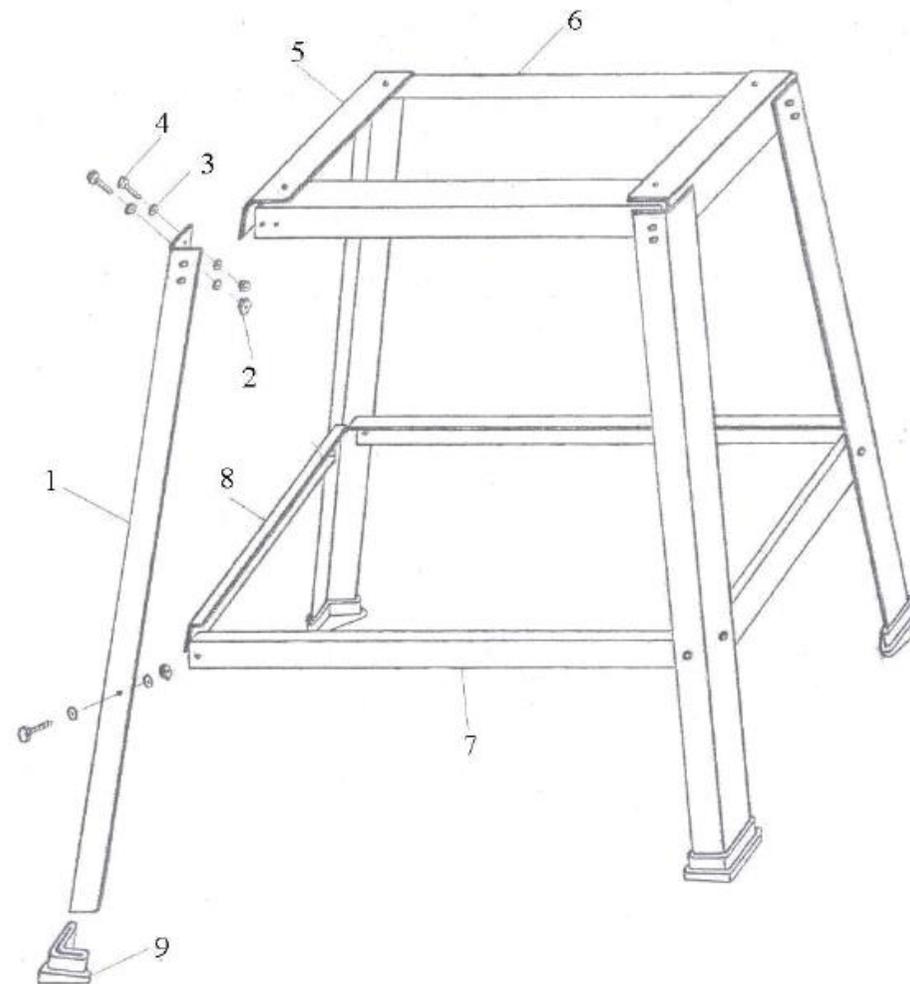


Рис. 15

Перечень запасных частей. Покомпонентный чертёж

Поз.	Наименование	Кол-во	Поз.	Наименование	Кол-во
1	Рама ленточной пилы	1	40	Болт с квадратным подголовником М8×20	3
2	Дверца верхняя	1	41	Шайба	1
3	Дверца нижняя	1	42	Крепление направляющей полотна	1
4	Шкив верхний	1	43	Шайба $\varnothing 8$	3
5	Подшипник шариковый 80100	4	44	Гайка шестигранная М8	5
6	Барашек М8	1	45	Опора направляющей большая, верхняя	1
7	Саморез	4	46	Винт с шестигранным шлицем М6×10	7
8	Кольцо	2	47	Палец верхней направляющей	1
9	Палец подшипника верхний	1	48	Винт с шестигранным шлицем	6
10	Кронштейн шкива	1	49	Подшипник шариковый 80026	6
11	Шайба	3	50	Шайба $\varnothing 5$	6
12	Гайка шестигранная	1	51	Палец регулировочный	4
13	Винт с полупотайной головкой М5×8	2	52	Установочный палец	2

Поз.	Наименование	Кол-во	Поз.	Наименование	Кол-во
14	Шайба $\varnothing 5$	2	53	Натяжной уголок	1
15	Крепление вала	1	54	Направляющая планка болта	1
16	Болт с квадратным подголовником	1	55	Палец направляющий нижний	1
17	Устройства натяжения полотна пилы	1	56	Стопор	1
18	Штанга натяжная	1	57	Гайка шестигранная	1
19	Гайка шестигранная М5	2	58	Болт с квадратным подголовником М6×16	4
20	Вставка с пазом	3	59	Гайка шестигранная М6	12
21	Шайба пружинная	3	60	Винт с шестигранным шлицем М6×25	4
22	Корпус	3	61	Винт с шестигранным шлицем	2
23	Шайба	3	62	Ремень	1
24	Гайка шестигранная	3	63	Болт подшипника нижнего	1
25	Язычок	3	64	Двигатель	1
26	Шайба	2	65	Шкив двигателя	1
27	Винт с шестигранным шлицем	3	66	Цапфа стола нижняя	1

Поз.	Наименование	Кол-во	Поз.	Наименование	Кол-во
28	Пружина листовая	2	67	Винт с полукруглой головкой М4×30	4
29	Пробка пластинчатая чёрная	1	68	Крепление направляющей нижнее	1
30	Рукоятка	1	69	Посадочное место штифта	1
31	Винт с шестигранным шлицем М6×12	10	70	Корпус направляющей нижней	1
32	Шайба ø6	20	71	Стол	1
33	Аварийный выключатель	2	72	Вставка стола	1
34	Барашек	2	73	Втулка резиновая	1
35	Шайба ø4	8	74	Болт с квадратным подголовником М6×30	1
36	Рукоятка	1	75	Скользун	1
37	Ограждение полотна	1	76	Цапфа стола верхняя	1
38	Выступ под направляющий ролик	1	77	Указатель	1
39	Гайка М4	4	78	Саморез	1
79	Шкив нижний	1			
80	Кольцо	4			
81	Кольцо стопорное	2			

Поз.	Наименование	Кол-во	Поз.	Наименование	Кол-во
82	Втулка распорная	1			
83	Полоса со щёткой	1			
84	Болт с квадратным подголовником	1			
85	Гайка шестигранная	1			
86	Полотно пилы	1			
87	Винт	2			
88	Выключатель	1			
89	Ремень резиновый	2			
90	Рукоятка	1			
91	Шайба	1			
92	Механизм установки параллельного упора для косых резов	1			
93	Винт	1			
94	Указатель	1			
95	Планка направляющая	1			
96	Винт	1			

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ РАБОЧЕГО СТОЛА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ МЈ3425 ШИРИНОЙ 254 мм

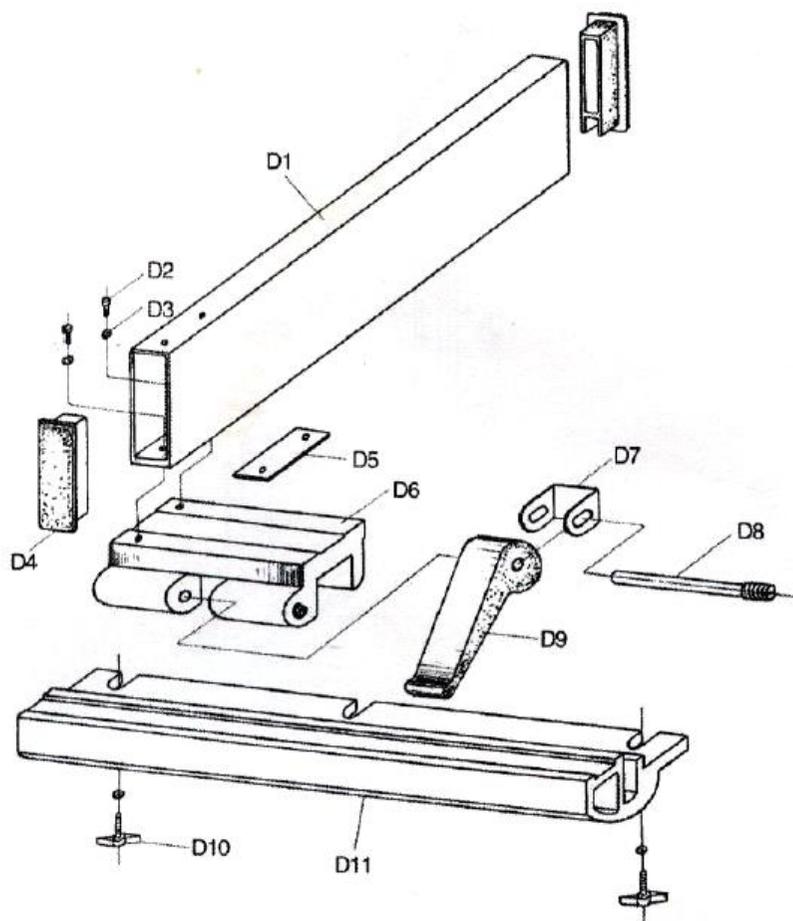


Рис. 16

Поз.	Наименование	Кол-во
D11	Планка направляющая боковая	1
D10	Болт с рукояткой «бабочка» М6 х 14	2
D9	Рукоятка фиксации	1
D8	Шток фиксирующий	1
D7	Кронштейн	1
D6	Основание скользящее	1
D5	Планка	1
D4	Вставка боковая пластмассовая	2
D3	Шайба 6	4
D2	Винт М6 х 12	2
D1	Планка направляющая	



Производитель

Yantai Warrior Machinery Co., Ltd.
No.3 Tashan Street, Haiyang City, Shandong, China
Tel: 0086-535-3 290 199
<http://www.warriorchina.com/>

Дистрибьютор в РФ

ООО «ХАРВИ РУС»
105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41
e-mail:
info@harvey-rus.ru - по общим вопросам
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования
www.harvey-rus.ru