



# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ** **Ленточнопильный станок по дереву**

---

**Модель BS-12**



**Москва 2018**

## Ленточнопильный станок по дереву    Модель BS-12



**Дистрибьютор в РФ  
ООО «ХАРВИ РУС»**

**105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9**

**Телефон горячей линии: 7 (800) 500-27-83**

**email: support@harvey-rus.ru**

**www.harvey-rus.ru**

## Оглавление

|   |    |
|---|----|
| Технические характеристики .....                              | 4  |
| Комплект поставки.....  | 5  |
| Указание мер безопасности .....                               | 5  |
| Рабочая зона.....   | 5  |
| Требования к рабочему .....                                   | 5  |
| Перед началом эксплуатации.....                               | 6  |
| Особые меры безопасности при эксплуатации ленточных пил ..... | 6  |
| Требования к заземлению и напряжению питания.....             | 7  |
| Указания по выполнению заземления.....                        | 7  |
| Подключение к питающей сети .....                             | 7  |
| Схема подключения (MJ343B, MJ343C).....                       | 8  |
| Установка и регулировка .....                                 | 9  |
| Установка стола.....  | 9  |
| Регулировка угла положения стола.....                         | 9  |
| Указания по эксплуатации ленточной пилы .....                 | 10 |
| Замена полотна пилы .....                                     | 10 |
| А) Направления полотна пилы .....                             | 10 |
| Б) Регулировка высоты резания.....                            | 11 |
| Возможные неисправности и методы их устранения.....           | 11 |
| Детали станины BS12 .....                                     | 13 |

## Технические характеристики

| № п/п | Наименование                   |                              | Ед. изм. | Тип              |                     |
|-------|--------------------------------|------------------------------|----------|------------------|---------------------|
|       |                                |                              |          | BS12             | BS14                |
| 1     | Диаметр шкива полотна пилы     |                              | мм       | 305              | 350                 |
| 2     | Поворот стола                  |                              | ...°     | 0-45             | 0-45                |
| 3     | Размеры заготовки              | макс. высота                 | мм       | 160              | 160                 |
|       |                                | макс. Ширина (слева от пилы) | мм       | 300              | 335                 |
| 4     | Длина полотна пилы             |                              | мм       | 2240             | 2400                |
|       | Ширина полотна пилы            |                              | мм       | 3-15             | 3-15                |
| 5     | Линейная скорость полотна пилы |                              | м/с      | 12/6             | 12/10               |
| 6     | Высота стола                   |                              | мм       | 368              | 368                 |
| 7     | Размер стола                   |                              | мм       | 500 x 400        | 500 x 400           |
| 8     | Размер упаковки                |                              | мм       | 1100 x 500 x 400 | 1230 x 500 x 400 мм |
| 9     | Вес станка                     | нетто                        | кг       | 74               | 85                  |
|       |                                | брутто                       | кг       | 79               | 92                  |
| 10    | Двигатель                      | Мощность номин.              | кВт      | 0,55             | 0,75                |
|       |                                | Мощность пуск.               | кВт      | 0,825            | 1,125               |
|       |                                | пусковой ток                 | А        | 3,75             | 5                   |
|       |                                | Напряжение                   | В        | 220              | 220                 |

## Комплект поставки

1. Поворотная головка для параллельного упора (по требованию заказчика).
2. Руководство по эксплуатации.
3. Вставка в отверстие для полотна пилы.

## Указание мер безопасности

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА СЛЕДУЕТ ИЗУЧИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО.**

## Рабочая зона

Для исключения причинения травмы, ущерба оборудованию, пожара и поражения электрическим током в рабочей зоне должны выполняться следующие условия:

- рабочая зона не должна быть сырой, влажной или подвергаться воздействию атмосферных осадков;
- в рабочей зоне не должно быть горючих газов или ЛВЖ;
- в нерабочем состоянии рабочая зона должна быть заперта на ключ, а также должен быть предусмотрен главный выключатель;
- рабочая зона должна быть хорошо освещена;
- рабочая зона должна быть чистой и не захламлённой;
- рабочая зона должна хорошо вентилироваться.

## Требования к рабочему

**ОТ РАБОЧЕГО ТРЕБУЮТСЯ ЗДРАВЫЙ СМЫСЛ И ОСТОРОЖНОСТЬ. СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ СЛЕДУЮЩЕЕ:**

- следует избегать контакта с заземлёнными поверхностями, такими как трубы или радиаторы отопления;
- всегда следует быть внимательным, не работать на станке уставшим;
- не допускается работа на станке в состоянии алкогольного опьянения или под воздействием лекарств, следует руководствоваться предупредительными надписями;
- не допускается ношение свободной одежды или ювелирных украшений, которые могут попасть в движущиеся части;
- рекомендуется использование нескользящей обуви;

- длинные волосы следует собирать и закреплять;
- следует пользоваться средствами защиты глаз и органов слуха, а также респиратором при работе с металлом, древесиной и опилками, содержащими химические вещества, при образовании металлической или древесной стружки – маской для полной защиты лица, а также средствами защиты органов слуха;
- всё время следует держать равновесие;
- не допускается тянуться над станком.

### **Перед началом эксплуатации**

- Необходимо изучить станок. Изучить его назначение и ограничения, а также конкретные потенциальные опасности, исходящие от него.
- Проверить станок на наличие повреждений. При повреждении любой части станка её следует тщательно осмотреть на предмет её надлежащего функционирования. При возникновении сомнений данную часть необходимо заменить.
- Перед подсоединением вилки силового кабеля к сетевой розетки убедиться, что главный выключатель находится в выключенном положении.
- Убедиться в чистоте и надлежащей смазке станка.
- Перед началом эксплуатации станка проверить его на наличие повреждённых частей, повреждённую часть следует проверить на её способность надлежащим образом выполнять свои функции.
- Проверить регулировку и крепление всех движущихся частей или зажимных приспособлений, а также состояние станка, которое может повлиять на его нормальную работу. Любую повреждённую часть необходимо отремонтировать или заменить.
- Не допускается использование станка в случае ненадлежащей работы главного выключателя.

### **Особые меры безопасности при эксплуатации ленточных пил**

- Верхняя направляющая полотна пилы должна быть отрегулирована так, чтобы она находилась приблизительно на 3,2 мм выше заготовки.
- Следует выбирать разную скорость полотна в соответствии с твёрдостью и толщиной древесины. Слишком быстрая подача материала не допускается.
- Выбирать следует полотно требуемых размеров, проверить натяжение полотна и его прохождение в соответствии с указаниями по замене полотна.

- Рабочий не должен покидать рабочее место во время работы станка. При перерывах в работе следует отключать главный выключатель.

## **Требования к заземлению и напряжению питания**

### **Указания по выполнению заземления**

- Станок снабжён силовым кабелем с вилкой, имеющей заземляющий контакт, подключение к сети должно осуществляться с помощью розетки, имеющей также заземляющий контакт.
- При отсутствии заземления существует опасность поражения электрическим током, не производить подключение к сети при отсутствии заземления.
- При повреждении кабеля его следует восстановить или заменить.

### **Подключение к питающей сети**

Подключение производится к однофазной сети. В цепи должен быть предусмотрен предохранитель. Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанное на табличке с паспортными данными двигателя.

### Схема подключения (MJ343B, MJ343C)

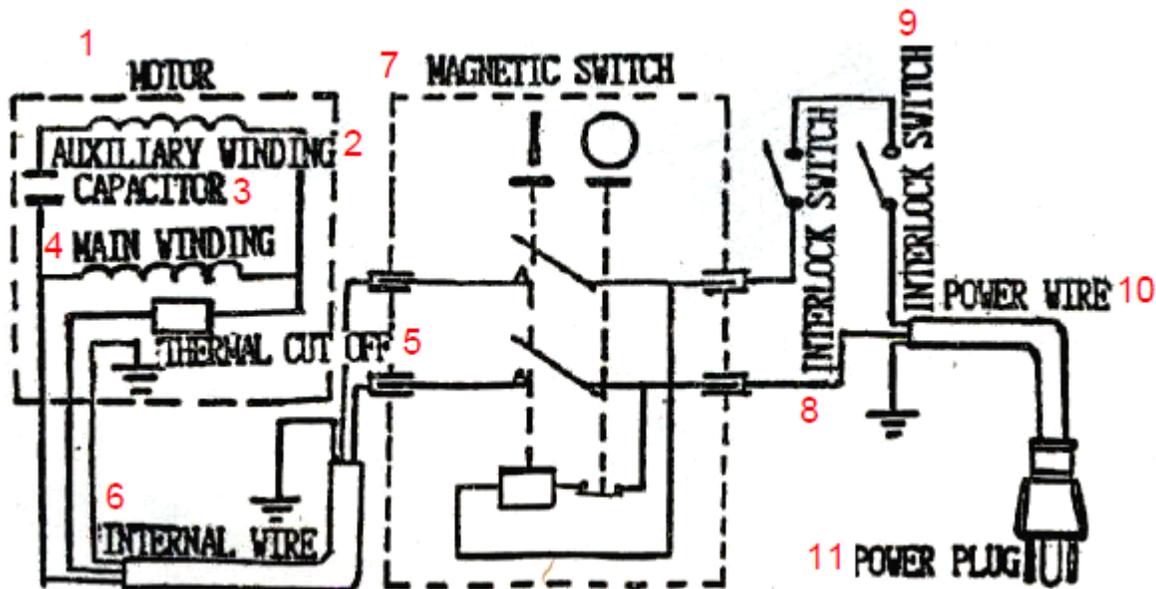


Рис. 1

На **Рис. 1** представлена схема подключения

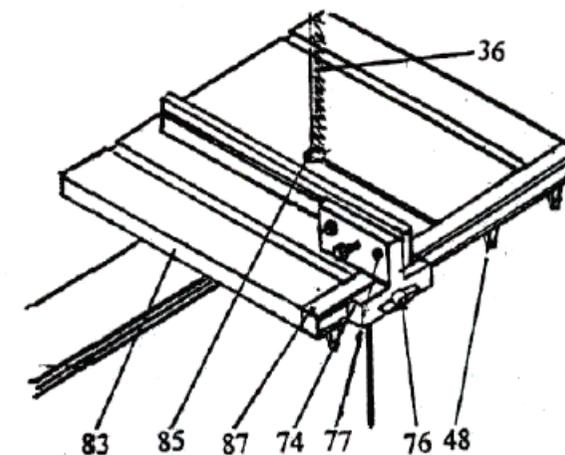
1 – двигатель, 2 – вспомогательная обмотка, 3 – конденсатор, 4 – основная обмотка, 5 – тепловая защита, 6 – внутренняя проводка, 7 – магнитный пускатель, 8 – блокировочный выключатель, 9 – блокировочный выключатель, 10 – силовой кабель, 11 – силовая вилка

ПРИМЕЧАНИЕ: БЛОКИРОВОЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ПО ЗАКАЗУ.

## Установка и регулировка

### Установка стола

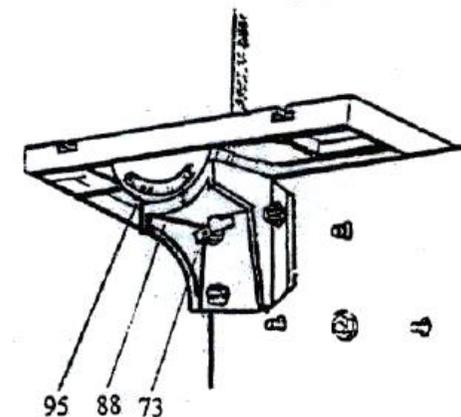
Рабочий стол (83) устанавливается согласно **Рис. 2**. Закрепить вставку (85) в центр рабочего стола. Закрепить направляющую планку (87) к столу с помощью барашковых винтов, как показано на рис. 1. Затем вставить болт (76) с квадратным подголовником в боковую направляющую планку через полосковую шайбу (75). Закрепить верхнюю направляющую планку (79) и боковую планку барашком с шайбой. Поместить верхнюю планку с правой стороны полотна пилы. Ослабить гайки (77). Снять верхнюю направляющую планку и ослабить барашек (76). Сдвинуть стойку верхней направляющей планки (74) вправо от полотна (36) пилы. Затем закрепить верхнюю направляющую планку с другой стороны стойки верхней направляющей планки. **ВНИМАНИЕ!** Не допускается силовая подача материала на пилу. Приёмы работы определяются в дальнейшем из практического опыта. Следует по возможности сделать пробные резы на отходах.



**Рис. 2**

### Регулировка угла положения стола

1. При использовании стола под углом следует установить угловую планку. **Рис. 3**
2. Ослабить барашек (32) и отрегулировать рабочий стол на требуемый угол по угловой шкале (88).
3. Затянуть барашек (73) так, чтобы рабочий стол не перемещался во время работы.



**Рис. 3**

## Указания по эксплуатации ленточной пилы

### Замена полотна пилы

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ СЛЕДУЮЩИХ ДЕЙСТВИЙ УСТАНОВИТЬ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ В ВЫКЛЮЧЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ВЫНУТЬ СИЛОВУЮ ВИЛКУ ИЗ СЕТЕВОЙ РОЗЕТКИ.

1. Сначала открыть верхнюю и нижнюю дверцы (8) и (9), затем ослабить маховичок (20), рис. 3.
2. Снять боковую направляющую планку (87) и полотно пилы (36), рис. 1.
3. Поставить новое полотно пилы.
4. Установить боковую направляющую планку (87).
5. Вращая маховичок (20), натянуть полотно пилы. При нагрузке в 3 кг, приложенной к поверхности пилы, прогиб должен составить около 8 мм. Натяжение пилы должно быть умеренным.
6. Рукой повернуть верхний шкив полотна, отрегулировать прохождение полотна (36) в защитном кожухе вращением рукоятки (33), расположенной сзади верхнего корпуса пилы, как показано на рис. 3, для обеспечения прохождения полотна по центру.

### А) Направления полотна пилы

#### Рис. 4

Направляющая полотна пилы станка МJ34 обеспечивает точную проводку полотна для обеспечения чистых резов. При использовании узких полотен следует обеспечить направление нижней направляющей полотна с обеих сторон и сзади.

Отрегулировать подшипники (111) верхней направляющей полотна и направляющие оси (66) так, чтобы они были на расстоянии приблизительно 0,5 мм от полотна, а большой упорный подшипник (109), (62) – у задней части полотна с зазором. Не устанавливать подшипники слишком близко, т.к. при трении выделяется тепло, которое может оказывать вредное воздействие на подшипники и полотно пилы.

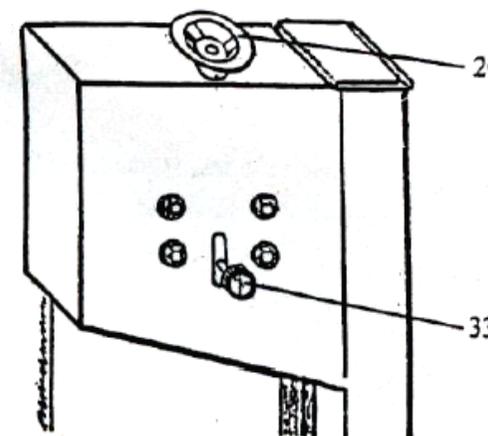


Рис. 4

### Б) Регулировка высоты резания

#### Рис. 5

Верхняя направляющая полотна всегда должна быть как можно ближе к заготовке. Для регулировки ослабить барашек (1), расположенный сбоку корпуса верхнего шкива, и отрегулировать направляющую полотна на требуемую высоту. После регулировки затянуть барашек.

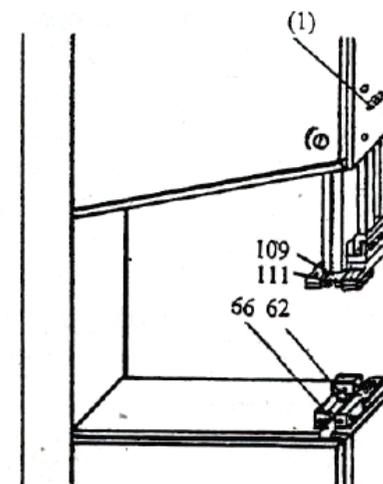


Рис. 5

### Возможные неисправности и методы их устранения

| Неисправность                                     | Возможная причина  | Метод устранения  |
|---|--|---|
| Станок останавливается и не включается            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сработала защита от перегрузки.</li> <li>2. Вынута вилка из розетки.</li> <li>3. Сгорел предохранитель или сработал автоматический выключатель.</li> <li>4. Поврежден кабель.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дать двигателю остыть и сбросить тепловое реле выключателя.</li> <li>2. Проверить соединения вилки с розеткой.</li> <li>3. Заменить плавкий предохранитель или сбросить автоматический выключатель.</li> <li>4. Заменить кабель.</li> </ol> |
| Невозможно получить точный распил под 45° или 90° | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неверно отрегулирован упор.</li> <li>2. Неверно установлен указатель углов.</li> <li>3. Не отрегулирован угловой упор.</li> </ol>  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить полотно по поверочной линейке и отрегулировать упор.</li> <li>2. Проверить полотно по поверочной линейке и отрегулировать указатель.</li> <li>3. Отрегулировать угловой упор.</li> </ol>  |
| Полотно «гуляет» при распиловке                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параллельный упор не выровнен по полотну.</li> <li>2. Неровная древесина.</li> </ol>   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить и отрегулировать параллельный упор.</li> <li>2. Выбрать другую заготовку.</li> <li>3. Снизить подачу.</li> </ol>  |

| Неисправность                            | Возможная причина   | Метод устранения  |
|--|---|---|
|  | 3. Повышенная подача.<br>4. Полотно не подходит для распиловки данного материала.   | 4. Сменить полотно на соответствующее материалу.  |
| Неудовлетворительное качество распиловки | 1. Затупленное полотно.<br>2. Полотно неверно установлено.<br>3. На полотно налипла смола.<br>4. Полотно не подходит для распиловки данного материала.<br>5. На стол налипла смола. | 1. Заменить полотно.<br>2. Зубья должны быть обращены книзу.<br>3. Снять и очистить полотно.<br>4. Сменить полотно на соответствующее материалу.<br>5. Очистить стол. |
| Полотно не набирает требуемую скорость   | 1. Слишком малое сечение жил удлинителя или он слишком длинный.<br>2. Пониженное напряжение в сети.   | 1. Заменить удлинитель на нормальный.<br>2. Обратиться в энергетическую компанию.   |
| Повышенная вибрация станка               | 1. Основание на неровном полу.<br>2. Дефектный клиновый ремень.<br>3. Изогнутый шкив.<br>4. Неверная установка двигателя.<br>5. Ослаблен крепеж.                                    | 1. Поставить на плоскую и ровную поверхность.<br>2. Заменить клиновый ремень.<br>3. Заменить шкив.<br>4. Проверить и отрегулировать двигатель.<br>5. Затянуть крепеж. |

## Детали станины BS12

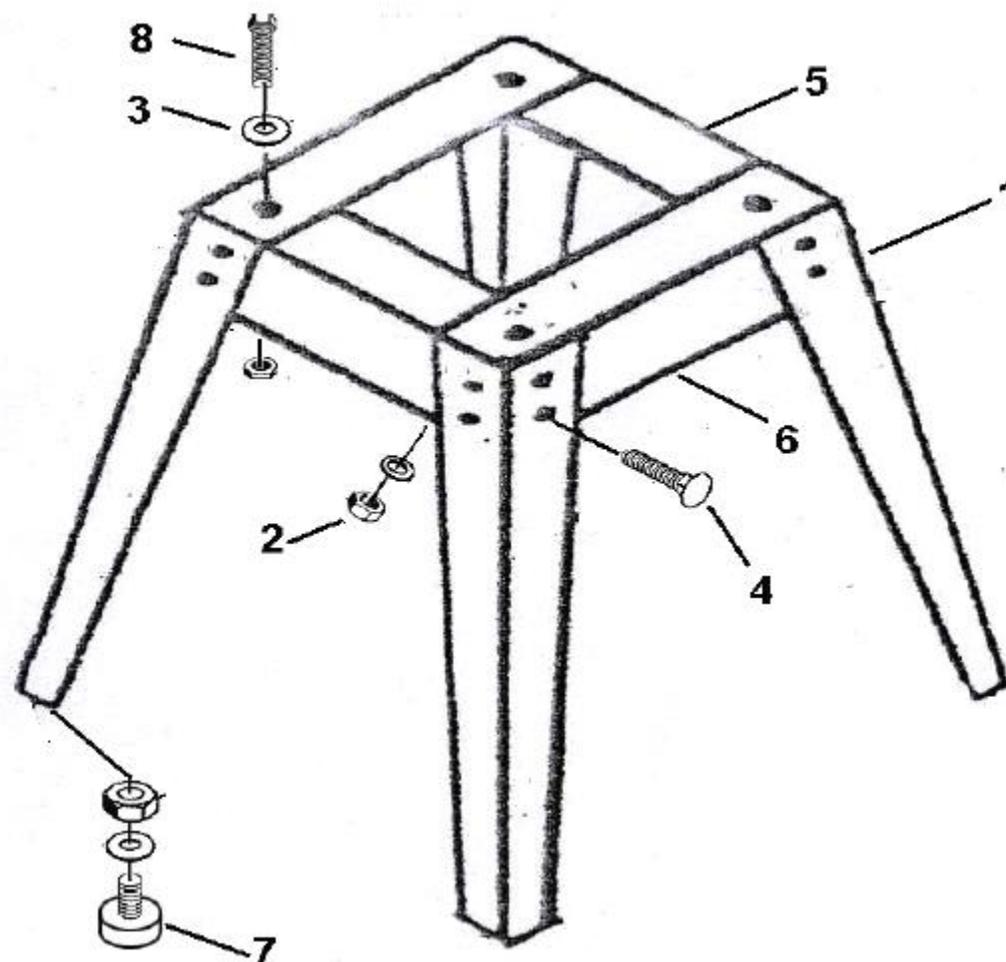


Рис. 6

ДЕТАЛИ СТАНИНЫ BS12 *Рис. 6*

| Поз. | Наименование                            | Количество |
|------|---|------------|
| 1    | Опоры                                   | 4          |
| 2    | Гайка шестигранная М8                   | 24         |
| 3    | Шайба 8                                 | 28         |
| 4    | Болт с квадратным подголовником М8 х 16 | 16         |
| 5    | Планка соединительная (1)               | 2          |
| 6    | Планка соединительная (2)               | 2          |
| 7    | Втулка резиновая                        | 4          |
| 8    | Болт с шестигранной головкой М8 х 10    | 4          |

| Наименование                         | Кол-во | Поз. | Наименование                         | Кол-во |
|--------------------------------------|--------|------|--------------------------------------|--------|
| Кожух колонны                        | 1      | 41   | Гайка шестигранная М16               | 1      |
| Корпус пилы                          | 1      | 43   | Шкив двигателя                       | 1      |
| Шайба медная                         | 4      | 44   | Шайба 14                             | 1      |
| Пускатель магнитный                  | 1      | 45   | Шпилька                              | 3      |
| Болт с шестигранной головкой М8 х 20 | 4      | 46   | Рама треугольная большая             | 1      |
| Двигатель                            | 1      | 47   | Ремень резиновый для шкива пилы      | 2      |
| Крышка защиты от опилок              | 1      | 48   | Винт с полупотайной головкой М5 х 12 | 1      |

| Наименование                          | Кол-во   | Поз. | Наименование                            | Кол-во |
|---------------------------------------|----------|------|---|--------|
| Дверца верхняя                        | 1        | 49   | Шайба 10                                | 1      |
| Дверца нижняя                         | 1        | 50   | Винт с полукруглой головкой М6 х 12     | 5      |
| Гайка шестигранная низкая             | В(4)С(3) | 51   | Рама направляющей стойки                | 1      |
| Ось фиксатора дверцы                  | В(4)С(3) | 52   | Стойка направляющая                     | 1      |
| Шайба пружинная                       | В(4)С(3) | 53   | Распорка                                | 1      |
| Втулка оси фиксатора дверцы           | В(4)С(3) | 54   | Саморез                                 | 4      |
| Язычок фиксатора дверцы               | В(4)С(3) | 55   | Винт с квадратным подголовником М8 х 24 | 5      |
| Винт с цилиндрической головкой М6 х 8 | В(4)С(3) | 58   | Концевая рама квадратной стойки         | 1      |
| Винт с полукруглой головкой М5 х 8    | 6        | 59   | Центральное седло с длинным пазом       | 1      |
| Шайба 5                               | 5        | 60   | Шайба 6                                 | 14     |
| Пружина плоская                       | 2        | 61   | Болт с шестигранной головкой М6 х 24    | 3      |
| Гайка шестигранная М5                 | 2        | 62   | Подшипник 80016                         | 4      |
| Маховичок                             | 1        | 63   | Винт с полукруглой головкой М4 х 6      | 1      |
| Винт с полукруглой головкой М6 х 16   | 1        | 64   | Ограждение малое                        | 1      |

| Наименование                         | Кол-во | Поз. | Наименование                         | Кол-во |
|--------------------------------------|--------|------|--------------------------------------|--------|
| Шайба 12                             | 4      | 65   | Ось упорная                          | 1      |
| Направляющая                         | 1      | 66   | Направляющая                         | 2      |
| Пружина                              | 1      | 67   | Винт с полукруглой головкой М6 х 14  | 2      |
| Гайка квадратная                     | 1      | 68   | Планка резьбовая                     | 1      |
| Штифт стальной                       | 2      | 69   | Рама направляющая                    | 1      |
| Седло планки направляющей            | 2      | 70   | Штифт винтовой                       | 1      |
| Шайба 8                              | 18     | 71   |                                      |        |
| Болт с шестигранной головкой М8 х 16 | 4      | 72   | Болт с шестигранной головкой М6 х 14 | 1      |
| Седло шкива верхнего                 | 1      | 73   | Гайка-барашек М8                     | 3      |
| Рама треугольная малая               | 1      | 74   | Стойка планки направляющей верхней   | 1      |
| Ось шкива верхнего                   | 1      | 75   | Шайба                                | 2      |
| Рукоятка регулировочная с резьбой М8 | 1      | 76   | Болт М8 х 50                         | 2      |
| Подшипник 80203                      | 4      | 77   | Гайка                                | 2      |
| Шкив полотна верхний                 | 1      | 78   | Болт М6 х 40                         | 2      |

| Наименование                         | Кол-во | Поз. | Наименование                         | Кол-во |
|--------------------------------------|--------|------|--------------------------------------|--------|
| Полотно                              | 1      | 79   | Планка направляющая верхняя          | 1      |
| Кольцо эластичное                    | 2      | 80   | Болт с шестигранной головкой М8 х 44 | 1      |
| Шкив полотна нижний                  | 1      | 81   | Втулка резиновая                     | 1      |
| Ось шкива нижнего                    | 1      | 82   | Планка направляющая                  | 1      |
| Стол рабочий                         | 1      | 110  | Болт с шестигранной головкой М6 х 20 | 2      |
| Вставка                              | 2      | 111  | Ось подшипника                       | 2      |
| Вставка в отверстие для полотна пилы | 1      | 112  | Стойка рамы направляющей             | 1      |
| Шайба увеличенная 6                  | 4      | 113  | Планка нажимная с одним отверстием   | 2      |
| Планка направляющая боковая          | 1      | 114  | Болт с шестигранной головкой М6 х 12 | 2      |
| Шкала угловых установок              | 1      | 115  | Винт-барашек                         | 4      |
| Стойка стола рабочего                | 1      | 116  | Гайка шестигранная М6                | 6      |
| Винт с шестигранным шлицем М8 х 20   | 4      | 117  | Планка защитная                      | 1      |
| Указатель поворотный                 | 2      | 118  | Шайба пружинная 12                   | 3      |
| Рукоятка М6 х 18                     | 1      | 119  | Шайба пружинная 8                    | 8      |

| Наименование                         | Кол-во | Поз. | Наименование                         | Кол-во |
|--------------------------------------|--------|------|--------------------------------------|--------|
| Диск шкалы                           | 1      | 120  | Пружина                              | 1      |
| Шайба                                | 4      | 121  | Шпонка                               | 1      |
| Рама                                 | 1      | 122  | Втулка пластиковая                   | 4      |
| Гайка                                | 4      | 123  | Втулка                               | 1      |
| Гайка шестигранная М8                | 5      | 124  | Штифт стопорный М6 x 12              | 1      |
| Ремень приводной                     | 1      | 125  | Штифт плоский М5 x 6                 | 1      |
| Кольца стопорные вала                | 1      | 126  | Болт с шестигранной головкой М6 x 20 | 1      |
| Подшипник 80101                      | 2      | 127  | Шайба квадратная пластмассовая       | 1      |
| Колесо нажимное                      | 1      | 128  | Шайба зубчатая 4                     | 6      |
| Ось колеса нажимного                 | 1      | 129  | Шайба 4                              | 9      |
| Стойка колеса нажимного              | 1      | 130  | Рукоятка                             |        |
| Штифт пружинный                      | 1      | 131  | Винт с полукруглой головкой М4 x 30  | 8      |
| Рукоятка колеса нажимного            | 1      | 132  | Выключатель блокировочный            | 2      |
| Винт с шестигранной головкой М6 x 18 | 1      | 133  | Гайка шестигранная М4                | 4      |

| Наименование                           | Кол-во | Поз. | Наименование | Кол-во |
|--|--------|------|--------------|--------|
| Винт с цилиндрической головкой М6 х 18 | 1      |      |              |        |
| Планка прижимная верхняя               | 1      |      |              |        |
| Распорки                               | 1      |      |              |        |

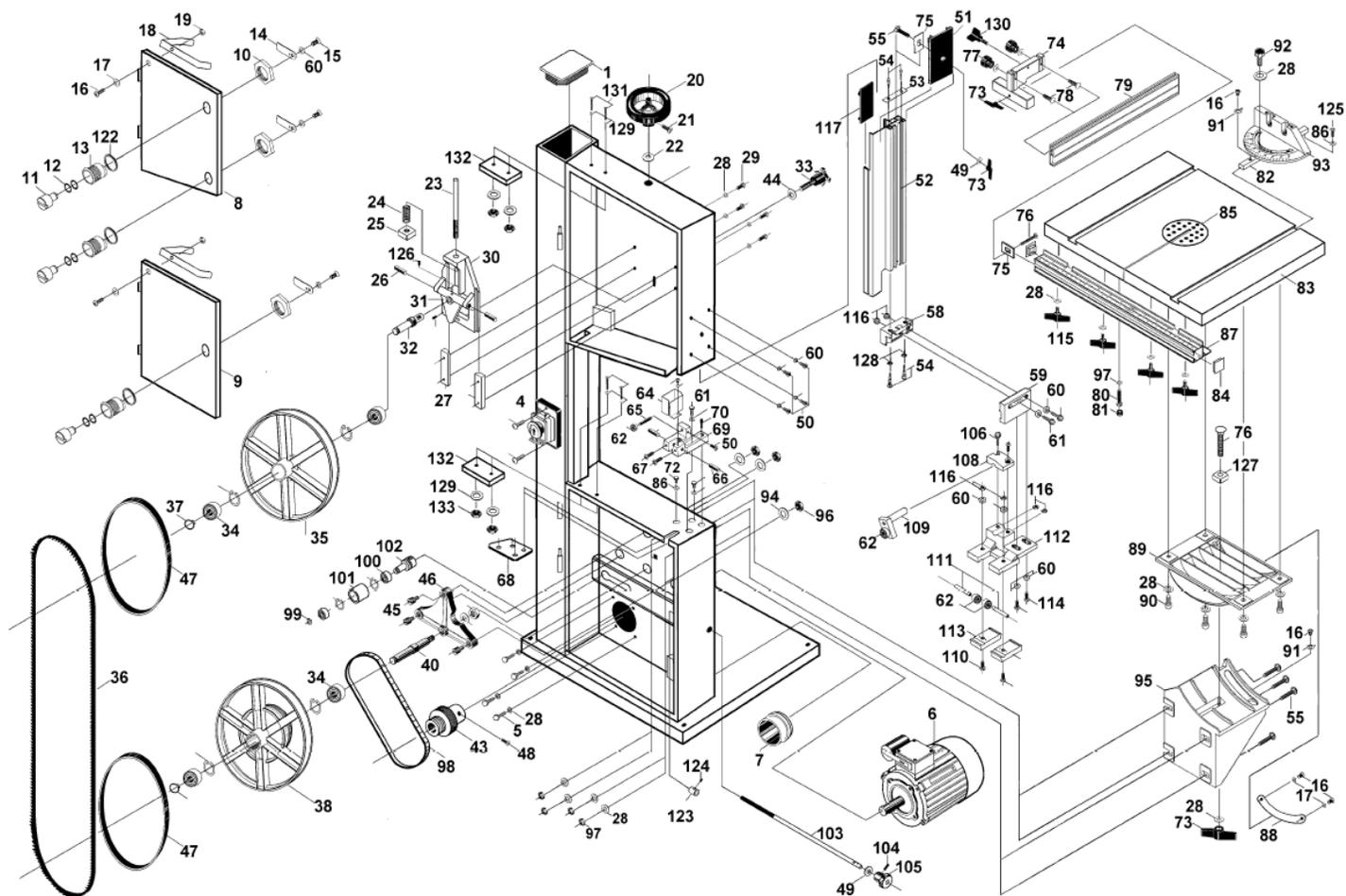


Рис. 7



### **Производитель**

Yantai Warrior Machinery Co., Ltd.  
No.3 Tashan Street, Haiyang City, Shandong, China  
Tel: 0086-535-3 290 199  
<http://www.warriorchina.com/>

### **Дистрибьютор в РФ**

ООО «ХАРВИ РУС»  
105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9  
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41  
e-mail:  
info@harvey-rus.ru - по общим вопросам  
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования  
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования  
[www.harvey-rus.ru](http://www.harvey-rus.ru)