



**КОРВЕТ 481,482,484**

**ЭКСПЕРТ**

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

## ***Заточная машина***

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул 20481, 20482, 20484

**РОССИЯ ВОРОНЕЖ**

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)





17  
**Детали сборки "Корвет эксперт - 484"**

\*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	203876	Винт	26	203901	Винт
2	203877	Шайба	27	203902	Шайба пружинная
3	203878	Гайка	28	203903	Гайка
4	203879	Крышка кожуха	29	203904	Основание
5	203880	Круг шлифовальный	30	203905	Днище
6	203881	Круг шлифовальный	31	203906	Опора
7	203882	Фланец	32	203907	Винт
8	203883	Гайка	33	203908	Шайба
9	203884	Гайка	34	203909	Втулка
10	203885	Винт	35	203910	Винт
11	203886	Шайба пружинная	36	203911	Шайба
12	203887	Гайка	37	203912	Втулка
13	203888	Шайба	38	203913	Накладка
14	203889	Подшипник	39	203914	Шнур питания
15	203890	Крышка электродвигателя	40	203915	Винт
16	203891	Винт	41	203916	Кожух (левый)
17	203892	Шайба пружинная	42	203917	Кожух (правая)
18	203893	Статор в сборе	43	203918	Шайба
19	203894	Ротор	44	203919	Упор рабочий (правый)
20	203895	Шайба	45	203920	Держатель конденсатора
21	203896	Упор рабочий (левый)	46	203921	Держатель экрана защитного
22	203897	Винт крепления	47	203922	Экран защитный
23	203898	Вставка выключателя	48	203923	Винт крепления
24	203899	Выключатель	49		Винт крепления
25	203900	Конденсатор	50	203924	Втулка

2  
**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1. Основные параметры заточных машин приведены в табл.1.

**Таблица 1**

Наименование параметра	Значение параметров для заточных машин моделей:		
	"КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 481" Арт. 20481	"КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 482" Арт. 20482	"КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 484" Арт. 20484
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22		
Частота сети, Гц	50		
Род тока	переменный, однофазный		
Номинальная потребляемая мощность, Вт	180	250	370
Скорость вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850	2850	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125	150	200
Толщина шлифовального круга, мм	16	20	20
Посадочный диаметр круга, мм	32	32	32
Масс (нетто/брутто), кг	7/7.5	10/11	16/17

2.2. По электробезопасности машина соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

**2.3. Внимание!!!** Машина не предназначена для непрерывной работы. Необходимо периодически проверять машину на возможность перегрева. Следите за тем, чтобы машина не перегревалась. После 30 минут работы необходимо выключить машину и дать ей возможность остыть до температуры окружающего воздуха. В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

**3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

**3.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все его пункты.

3.1.1. Ознакомьтесь с назначением и устройством Вашей машины.

3.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

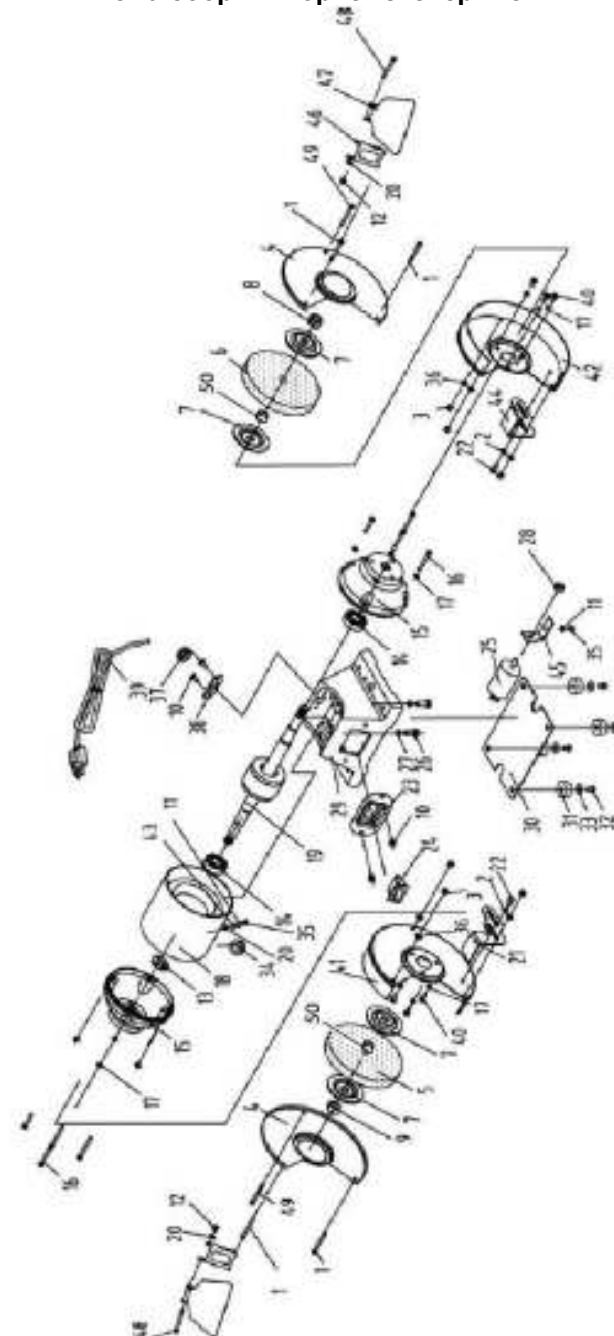
3.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

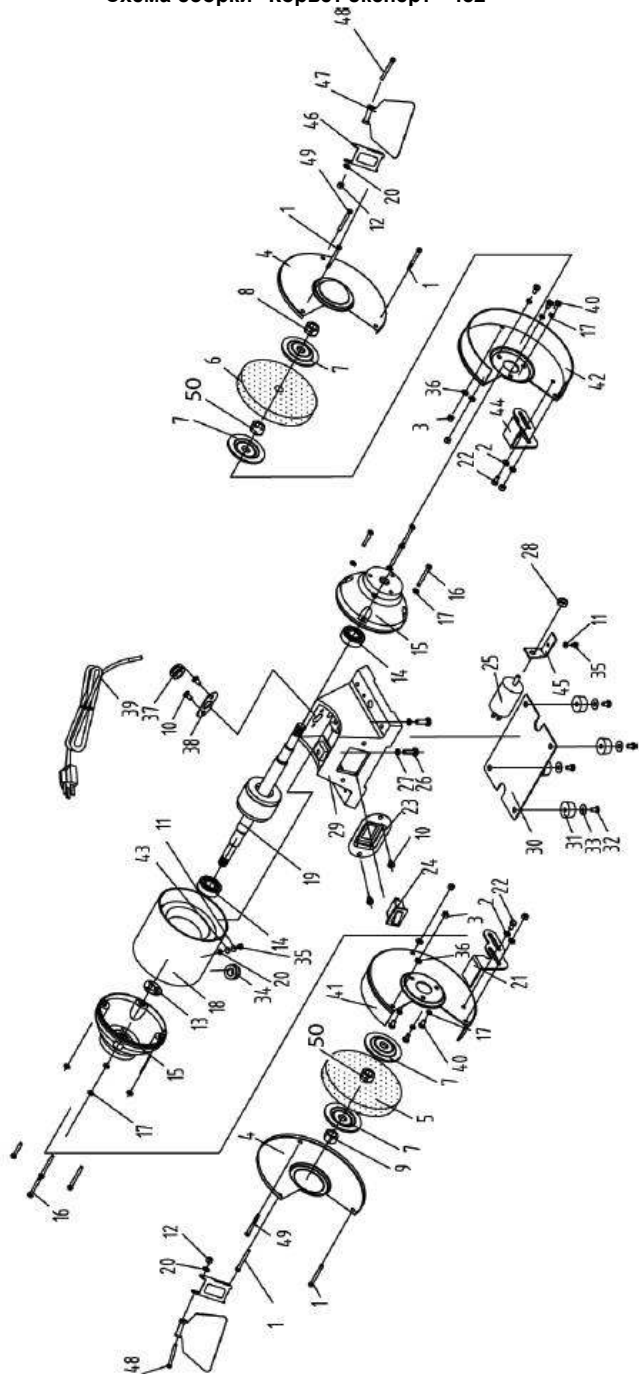
3.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

3.1.5. Запрещается работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

- 3.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
- 3.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если Вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.
- 3.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.
- 3.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.
- 3.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.
- 3.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.
- 3.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор); пыль, образующаяся при работе с машиной, может вызывать аллергические осложнения.
- 3.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.
- 3.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- 3.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.
- 3.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.
- 3.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.
- 3.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите шнур питания от электросети.
- 3.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.
- ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите информацию на наклейках и на упаковке машины.**
- 3.1.20. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.
- 3.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.
- 3.1.22. После запуска машины дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

Схема сборки "Корвет эксперт 484"





3.1.23. Не включайте машину, если рядом находятся легко воспламеняющиеся жидкости или газы.

**3.1.24. Внимание!!! В случае исчезновения напряжения в электросети приведите выключатель в выключенное положение.**

### 3.2. Дополнительные указания по безопасности

3.2.1. Не включайте машину с незакрепленным шлифовальным кругом. Обеспечивайте необходимое крепление и положение круга.

3.2.2. Используйте только соответствующие шлифовальные круги для предполагаемой операции.

3.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой от круга заготовке.

3.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, круг руками или какими-либо предметами.

3.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение обрабатываемой заготовки.

3.2.6. Не форсируйте режим работы.

3.2.7. Не освобождайте круг от пыли руками - используйте щетку.

3.2.8. Перед использованием нового круга убедитесь в его годности.

3.2.9. Руки не должны находиться вблизи вращающегося круга.

3.2.10. Производите измерения обрабатываемой заготовки при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.

3.2.11. Ограничьте себя от попадания пыли.

3.2.12. Не допускайте скопления пыли на рабочем столе и на кожухе электродвигателя.

3.2.13. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.

3.2.14. К работе с машиной допускаются лица, подготовленные к работе на заточной машине.

3.2.15. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

## 4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

**Внимание:** Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям Вашей машины.

Внимательно изучите информацию с техническими данными на электродвигателе машины.

### 4.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить; замену должен производить только изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

### 4.2. Требования при обращении с электродвигателем

**ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой Вашей машины.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	0,75 мм <sup>2</sup>

**Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку**

### 5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит (Рис.1):

- |                               |      |
|-------------------------------|------|
| А. Машина заточная            | 1шт. |
| Б. Экран защитный             | 2шт. |
| В. Упор рабочий (правый)      | 1шт. |
| Г. Упор рабочий (левый)       | 1шт. |
| Д. Держатель экрана защитного | 2шт. |
| Руководство по эксплуатации   | 1шт. |
| Упаковка                      | 1шт. |

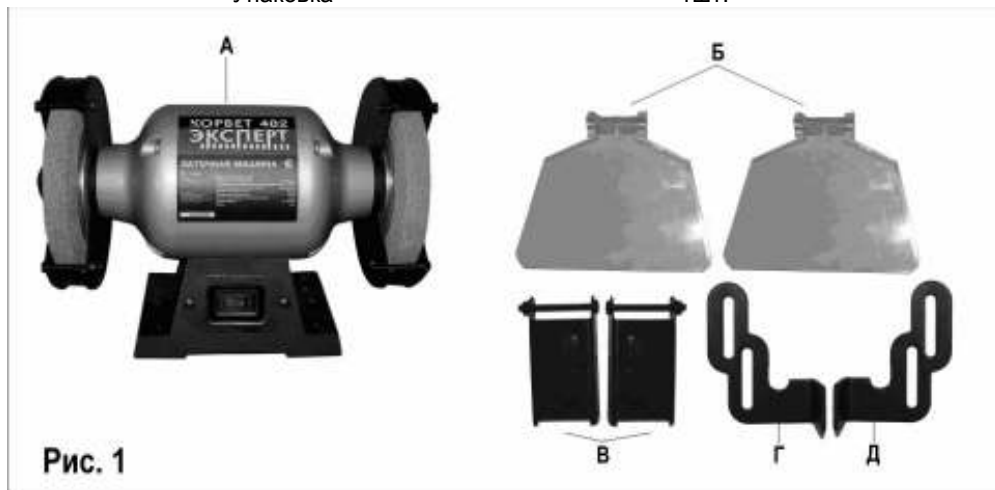


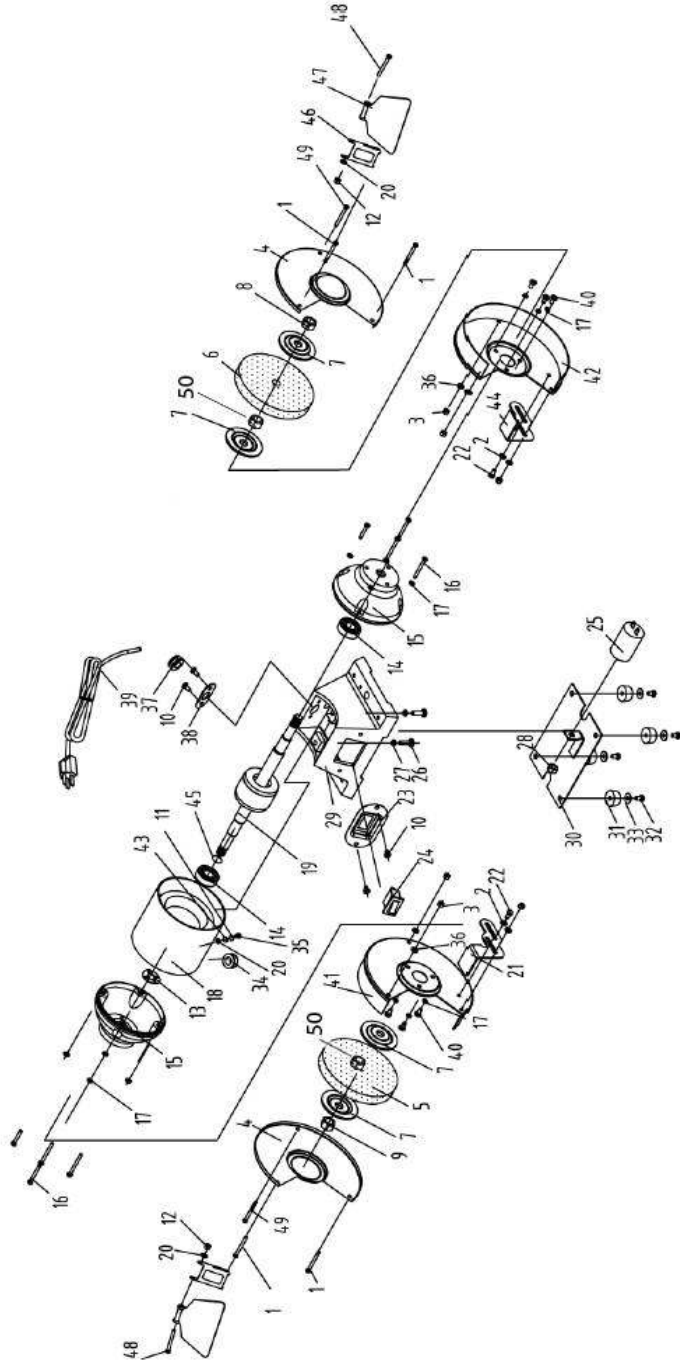
Рис. 1

### Детали сборки "Корвет эксперт - 482"

\*- позиция по схеме сборки

№ *	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	203827	Винт	26	203852	Винт
2	203828	Шайба	27	203853	Шайба пружинная
3	203829	Гайка	28	203854	Гайка
4	203830	Крышка кожуха	29	203855	Основание
5	203831	Круг шлифовальный	30	203856	Днище
6	203832	Круг шлифовальный	31	203857	Опора
7	203833	Фланец	32	203858	Винт
8	203834	Гайка	33	203859	Шайба
9	203835	Гайка	34	203860	Втулка
10	203836	Винт	35	203861	Винт
11	203837	Шайба пружинная	36	203862	Шайба
12	203838	Гайка	37	203863	Втулка
13	203839	Шайба	38	203864	Накладка
14	203840	Подшипник	39	203865	Шнур питания
15	203841	Крышка электродвигателя	40	203866	Винт
16	203842	Винт	41	203867	Кожух (левый)
17	203843	Шайба пружинная	42	203868	Кожух (правая)
18	203844	Статор в сборе	43	203869	Шайба
19	203845	Ротор	44	203870	Упор рабочий (правый)
20	203846	Шайба	45	203871	Держатель конденсатора
21	203847	Упор рабочий (левый)	46	203872	Держатель экрана защитного
22	203848	Винт крепления	47	203873	Экран защитный
23	203849	Вставка выключателя	48	203874	Винт крепления
24	203850	Выключатель	49		Винт крепления
25	203851	Конденсатор	50	203875	Втулка

13  
Схема сборки "Корвет эксперт 481"



6  
**7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ**

Машина состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2):

1. Основание	9. Винт крепления
2. Выключатель	10. Кожух
3. Винт крепления	11. Электродвигатель
4. Винт крепления	12. Винт крепления
5. Упор рабочий (подручник)	13. Крышка кожуха
6. Круг шлифовальный (заточной)	14. Крепёж крышки кожуха
7. Экран защитный	15. Шнур питания
8. Держатель защитного экрана	

**Примечание:** Так как конструкция машины симметрична, сходные по назначению и симметрично расположенные элементы конструкции обозначены одной позицией.



Рис.2

**8. МОНТАЖ**

Установите машину на ровной и устойчивой поверхности верстака и надежно закрепите её через специальные отверстия в основании 1 (Рис.2) с помощью болтовых соединений (не комплектуются).

Исключите возможность контакта шнура питания 15 с шлифовальным кругом 6.

**9. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА (Рис.2)**

**Внимание:** Во время сборки машины шнур питания 15 должен быть отключен от электросети.

9.1. На кожухе 10 демонтируйте винты крепления 3 и 4.

9.2. На кожухе 10 с помощью винтов крепления 3 и 4 установите и надежно закрепите, через специальные верхнюю и нижнюю прорези, рабочий упор 5. Прорези в упоре 5 позволяют выставить его относительно шлифовального круга 6 так, чтобы обеспечить максимально удобную опору для затачиваемого инструмента.

9.3. Закрепите между собой держатель 8 и защитный экран 7 с помощью винтов крепления 12.

9.4. Установите держатель 8 в сборе с защитным экраном 7 на кожухе 10 с помощью винтов крепления 9. За счет прорезей на держателе 8 отрегулируйте положение установки узла держателя 8 с защитным экраном 7 на кожухе 10. Зафиксируйте винтами крепления 9 и 12 этот узел так, чтобы обеспечить удобный обзор рабочей области и

максимальную защиту оператора во время работы от воздействия абразивной пыли, искр и т.п.

9.5. В процессе работы диаметр шлифовального круга 6 уменьшается. Поэтому периодически необходимо выполнять регулировку положения упора 5, а также держателя 8 в сборе с защитным экраном 7 относительно шлифовального круга 6. Зазор между рабочей поверхностью шлифовального круга 6 и торцом упора 5 должен быть меньше половины толщины или диаметра затачиваемого инструмента, но не более 3 мм. Если диаметр шлифовального круга 6 уменьшился до размеров при которых невозможно установить зазор менее 3мм необходимо заменить шлифовальный круг 6 (см.раздел 11). Не допускается использование упора 5 с деформацией и другими дефектами.

9.6. Выполните установку и регулировку упора 5, а также держателя 8 в сборе с защитным экраном 7 на кожухе 10, как с правой, так и с левой стороны машины.

9.7. После сборки и регулировки убедитесь, что вращению шлифовального круга 6 ничто не мешает. Прокрутите шлифовальный круг 6 на несколько полных оборотов.

## 10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

### 10.1. Пуск машины (Рис.2)

Убедитесь, что машина правильно собрана, отрегулирована и надежно закреплена. Проследите за тем, чтобы двухпозиционный выключатель 2 был в положении «OFF», при необходимости переключите его в это положение. После чего подключите шнур питания 15 к электросети.

Включение машины выполняется переключением выключателя 2 в положение «ON». Шлифовальные круги 6 начнут вращение. Выключение машины выполняется переключением выключателя 2 в положение «OFF». Вращение шлифовальных кругов 6 начнет останавливаться.

**Внимание: Прежде чем включать машину, убедитесь в том, что вращению шлифовальных кругов 6 ничто не мешает и все элементы конструкции машины надежно закреплены.**

**Запрещается** тормозить шлифовальный круг какими-либо предметами.

**Внимание: Всегда контролируйте положение выключателя 2. Если в процессе работы по какой-то причине произошло отключение машины от электросети или исчезла подача электрического тока, немедленно отведите заготовку от шлифовального круга и переведите выключатель 2 в положение «OFF». При возобновлении подачи электрического тока в положении «ON» выключателя 2 двигатель 11 возобновит работу и шлифовальные круги 6 (с правой и с левой стороны) начнут своё вращение, что может стать причиной несчастного случая или поломки машины.**

По завершению работы переведите выключатель 2 в положение «OFF» и отключите шнур питания 15 машины от электросети.

### 10.2. Заточка режущего инструмента (Рис.2)

С помощью Вашей машины можно производить заточку режущего инструмента вращающимся в вертикальной плоскости шлифовальным кругом 6. Следите за тем, чтобы защитный экран 7 находился в исправном состоянии и препятствовал разбрызгиванию абразивной пыли и металлических опилок.

Учитывайте направление вращения шлифовального круга 6, которое обозначено стрелкой на верхней части кожуха 10.

Отрегулируйте положение держателя 8 с защитным экраном 7 и рабочего упора 5 (см. раздел 8).

Включите машину (см. п.10.1), дождитесь, пока шлифовальный круг 6 разовьет максимальную скорость вращения.

## Детали сборки "Корвет эксперт 481"

\*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	203383	Винт	26	203408	Винт
2	203384	Шайба	27	203409	Шайба пружинная
3	203385	Гайка	28	203410	Гайка
4	203386	Крышка кожуха	29	203411	Основание
5	203387	Круг шлифовальный	30	203412	Днище
6	203388	Круг шлифовальный	31	203413	Опора
7	203389	Фланец	32	203414	Винт
8	203390	Гайка	33	203415	Шайба
9	203391	Гайка	34	203416	Втулка
10	203392	Винт	35	203417	Винт
11	203393	Шайба пружинная	36	203418	Шайба
12	203394	Гайка	37	203419	Втулка
13	203395	Шайба	38	203420	Накладка
14	203396	Подшипник	39	203421	Шнур питания
15	203397	Крышка электродвигателя	40	203422	Винт
16	203398	Винт	41	203423	Кожух (левый)
17	203399	Шайба пружинная	42	203424	Кожух (правая)
18	203400	Статор в сборе	43	203425	Шайба
19	203401	Ротор	44	203426	Упор рабочий (правый)
20	203402	Шайба	45	203427	Кольцо
21	203403	Упор рабочий (левый)	46	203428	Держатель экрана защитного
22	203404	Винт крепления	47	203429	Экран защитный
23	203405	Вставка выключателя	48	203430	Винт крепления
24	203406	Выключатель	49		Винт крепления
25	203407	Конденсатор	50	203431	Втулка



### 15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным при использовании машины является правильный её монтаж, подключение, сборка и регулировка. В таблице 3 представлены наиболее часто встречающиеся возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 3

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Обратитесь в сервис для ремонта
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в сервис для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.4.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшите усилие нажатия на заготовку. 2. После 30 минут работы необходимо выключить машину и дать ей возможность остыть до температуры окружающего воздуха.
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке.	2. Обратитесь в сервис для ремонта.
4. Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
5. Шлифовальный круг не имеет свободное вращение.	1. Установлен несоответствующий машине шлифовальный круг 2. Неправильно установлен или отрегулирован упор или держатель защитного экрана.	1. Установите на машину соответствующий круг. 2. Правильно установите и отрегулируйте упор или держатель защитного экрана (см. раздел 9).

Надежно двумя руками удерживайте затачиваемый инструмент, оперев его на упор 5, исключая контакт рук со шлифовальным кругом 6, а также, исключая попадания на них искр, абразивной пыли, металлических опилок. Медленно приближайте затачиваемый инструмент к вращающемуся шлифовальному кругу 6. Подавать затачиваемый инструмент следует только к рабочей поверхности шлифовального круга 6. Запрещена работа боковыми поверхностями шлифовального круга 6. Машина работает лучше без приложения больших усилий. Не нажимайте слишком сильно затачиваемым инструментом на шлифовальный круг 6. Во время работы машины не давайте перегреваться затачиваемому инструменту, периодически охлаждайте его.

Запрещается с помощью этой машины затачивать детали из алюминия латуни или меди.

**Внимание!!! Машина не предназначена для непрерывной работы. Необходимо периодически проверять машину на возможность перегрева. Следите за тем, что бы машина не перегревалась. После 30 минут работы необходимо выключить машину и дать ей возможность остыть до температуры окружающего воздуха.**

Существует множество приёмов приёмов заточки различных инструментов. Для каждого инструмента необходимо изучить методы и режимы заточки. Например, сверла лучше всего затачивать в специальных приспособлениях и устройствах для заточки свёрл разного диаметра и обеспечивающих угол заточки и угол затыловки (не комплектуется, необходимо приобрести отдельно). Выполнение заточки сверл требуют некоторого опыта. Машина укомплектована двумя шлифовальными кругами 6 с различной зернистостью.

Предварительная заточка производится на шлифовальном круге 6 с более крупной зернистостью. Правка или окончательная заточка выполняется на шлифовальном круге 6 с более мелкой зернистостью.

Выбор зернистости и состава шлифовального круга 6 зависит от материала обрабатываемого инструмента и вида выполнения работы (обдирка, заточка, правка, доводка).

### 11. ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА (Рис.2,3)

В процессе работы шлифовальные круги 6 постепенно расходуются, поэтому по мере необходимости их необходимо заменять (см. п.9.5). При необходимости на место штатного шлифовального круга 6 может быть установлен шлифовальный круг 6 другой зернистости.

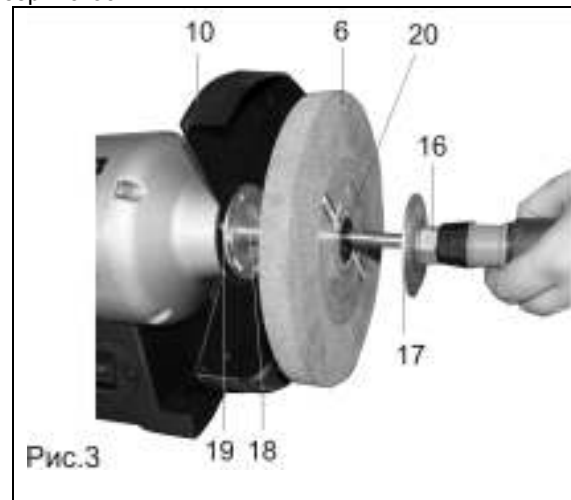


Рис.3

11.1. Для замены заточного круга 6, необходимо:

- отключить шнур питания 15 от источника электрического тока;
- демонтировать держатель 8 с экраном 7;
- открутить и полностью снять винты крепления 4,9,14;
- снять крышку кожуха 13;
- открутить и снять гайку 16 со шпинделя 18;
- снять внешний фланец 17, втулку 20 и шлифовальный круг 6;
- проверить состояние шпинделя 18 внешнего фланца 17 и внутреннего фланца 19 на наличие деформаций, сколов, трещин или других повреждений.

Запрещается эксплуатация машины с поврежденными или изношенными фланцами 17 и 19, шпинделем 18, или гайкой крепления 16.

- Установка шлифовального круга 6 производится в обратной последовательности.  
**Перед установкой шлифовального круга 6 внимательно осмотрите его. На нем не должно быть повреждений, трещин и сколов.**  
**Запрещается установка шлифовальных кругов, рассчитанных на скорость вращения ниже, чем заявленная скорость вращения шпинделя в технических характеристиках Вашей машины (см. Табл.1). Запрещается установка кругов других типов, не предназначенных для работы на этой машине.**

## 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию машины пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки).**

После работы очищайте машину от абразивной пыли, металлических опилок и т.д. Перед работой на машине проверяйте крепление всех элементов конструкции машины.

Регулярно очищайте защитные экраны 7 (Рис.2) влажной тряпкой, обеспечивая видимость рабочей зоны. Не используйте растворители или очистители, выработанные на основе бензина.

Внимательный уход за машиной и соблюдение чистоты на рабочем месте необходимы. Это будет залогом безаварийной работы машины и исключит возможный травматизм. Ежедневно очищайте машину от пыли.

## 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина заточная модели «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ \_\_\_\_\_» Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ-4833-015-44744687-2005, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ 12.1.012-90, ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 51318.14.1-2006, ГОСТ Р 51318.14.2-2006, ГОСТ Р 51317.3.2-2006, ГОСТ Р 51317.3.3-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г. ОТК \_\_\_\_\_ *подпись* \_\_\_\_\_ *штамп*  
 Дата продажи " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_ *подпись продавца* \_\_\_\_\_ *штамп магазина*

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.

2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки электрической машины.

3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).

4. При перегрузке или заклинении двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).

5. При механическом повреждении шнура питания или штепселя.

6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пыльные диски, пыльные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервис - Центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ *дата* \_\_\_\_\_ *подпись*

Сервисный Центр тел./ факс (4732) 39-24-86

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33 E-mail: opt@enkor.ru