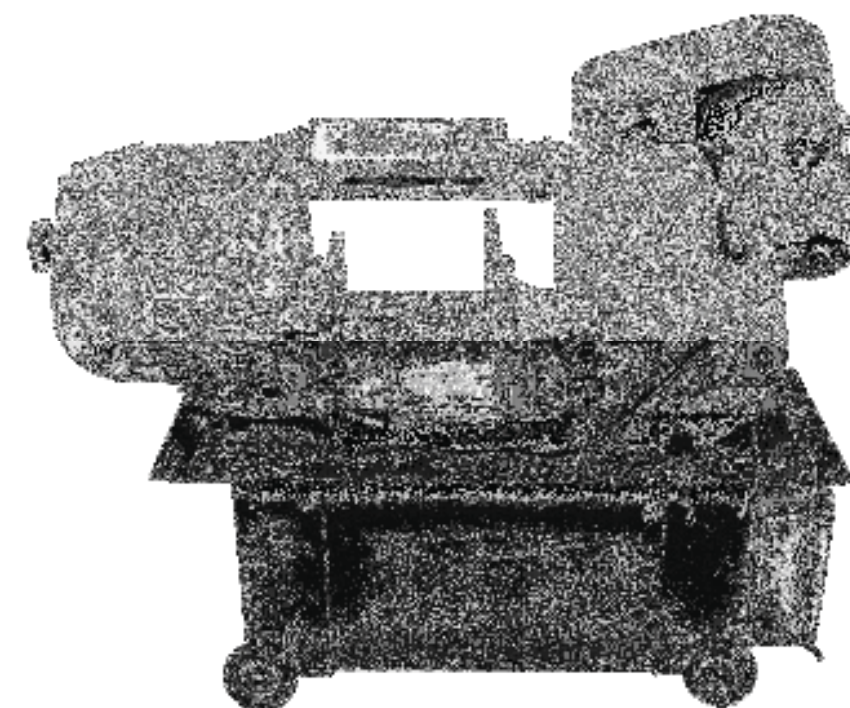


**КОРВЕТ 424****ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"**

ПЕРЕНОСНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА ПО МЕТАЛЛУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**Артикул 20424****www.ankor.ru**

КОРЕШОК №2 На гарантийный ремонт ленточной пилы «Корвет 424» изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../	КОРЕШОК №1 На гарантийный ремонт ленточной пилы «Корвет 424» изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../
..... линия отреза	
Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - ИНСТРУМЕНТ - ВОРОНЕЖ» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - ИНСТРУМЕНТ - ВОРОНЕЖ» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН №2 На гарантийный ремонт ленточной пилы	ТАЛОН №1 На гарантийный ремонт ленточной пилы
«КОРВЕТ 424» зав. №	«КОРВЕТ 424» зав. №
Изготовлена «.....»/...../ М. П.	Изготовлена «.....»/...../ М. П.
Продана наименование торго или штамп	Продана наименование торго или штамп
Дата «.....» 200.....г подпись продавца	Дата «.....» 200.....г подпись продавца
Владелец адрес, телефон	Владелец адрес, телефон
Выполнены работы по устранению дефекта 	Выполнены работы по устранению дефекта
Дата «.....» 200.....г подпись механика	Дата «.....» 200.....г подпись механика
Владелец пилы личная подпись	Владелец пилы личная подпись
Утверждаю руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю руководитель ремонтного предприятия
..... наименование ремонтного предприятия или его штамп	 наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 200.....г личная подпись	Дата «.....» 200.....г личная подпись
Место для заметок 	Место для заметок

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. РАСПАКОВКА
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
- 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с ленточной пилой
- 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
- 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 6.2. Требования при обращении с двигателем
7. УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ
8. СБОРКА
- 8.1. Установка опорных роликов
- 8.2. Демонтаж транспортного крепления
- 8.3. Установка подвижного упора
- 8.4. Установка рабочего стола
- 8.5. Установка сетчатого фильтра
9. РЕГУЛИРОВКА
- 9.1. Регулировка скорости движения пильной лены, натяжение и замена ремня
- 9.2. Регулировка натяжения пильной ленты, замена пильной ленты
- 9.3. Регулировка смещения пильной ленты
- 9.4. Регулировка нижней и верхней направляющих пильной ленты
- 9.5. Регулировка усилия пиления (подачи)
- 9.6. Регулировка толкателя автоматического выключения ленточной пилы
10. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- 10.1. Подготовка к работе
- 10.2. Включение
- 10.3. Пиление
11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- ДЕТАЛИ СБОРКИ
- СХЕМА СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической ленточной пилы по металлу модели **«КОРБЕТ 424»**. Надёжность работы ленточной пилы по металлу и срок ее службы во многом зависят от ее грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском ленточной пилы по металлу необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Переносная ленточная пила по металлу модели «Корвет 424» (далее ленточная пила) предназначена для распиловки заготовок из металла, пластика и древесины.

1.2. Ленточная пила предназначена для работы от трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В частотой 50 Гц.

1.3. Ленточная пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если ленточная пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	380
Частота сети, Гц.	50
Род тока	Переменный, трехфазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
Тип двигателя	Асинхронный.
Система привода	Ременная + червячный редуктор
Переключение скорости движения пильной ленты, число ступеней	Ступенчатый шкив, четыре
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Косое пиление, град	90° - 45°
Максимальный диаметр заготовки при пилении	
- под углом 90°, мм	178
- под углом 45°, мм	127
Максимальное сечение при пилении прямоугольной заготовки	
- под углом 90°, мм	178x305
- под углом 45°, мм	120x125
Длина пильной ленты, мм	2362
Ширина пильной ленты, мм	19,05
Толщина пильной ленты, мм	0,8
Масса, кг	170
Код для заказа ленточной пилы	20424

2.1.1. По электробезопасности ленточная пила модели «Корвет 424» соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться к «Руководству» отдельным листом.

3. РАСПАКОВКА

3.1. Откройте упаковку и извлеките ленточную пилу и все комплектующие детали.

3.2. Проверьте комплектность ленточной пилы.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

4.1. В комплект поставки входит:

- | | |
|-----------------------------|----------|
| А. Пила ленточная | 1 шт. |
| Б. Опора роликовая | 4 шт. |
| В. Ось упора | 1 шт. |
| Г. Винт фиксации упора | 1 шт. |
| Д. Шплинт | 4 шт. |
| Е. Распорка | 1 шт. |
| Ж. Фильтр сетчатый | 1 шт. |
| Л. Винт с гайкой | 1 компл. |
| И. Упор | 1 шт. |
| К. Стол рабочий | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| Упаковка | 1 шт |

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности

часов. Ленточная пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.

1.5. Приобретая ленточную пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи ленточной пилы претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры ленточной пилы приведены в таблице 1.

при работе с ленточной пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте ленточную пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями, пока поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки ленточной пилы.

5.1.1. Ознакомьтесь с конструкцией, назначением и техническими характеристиками Вашей ленточной пилы.

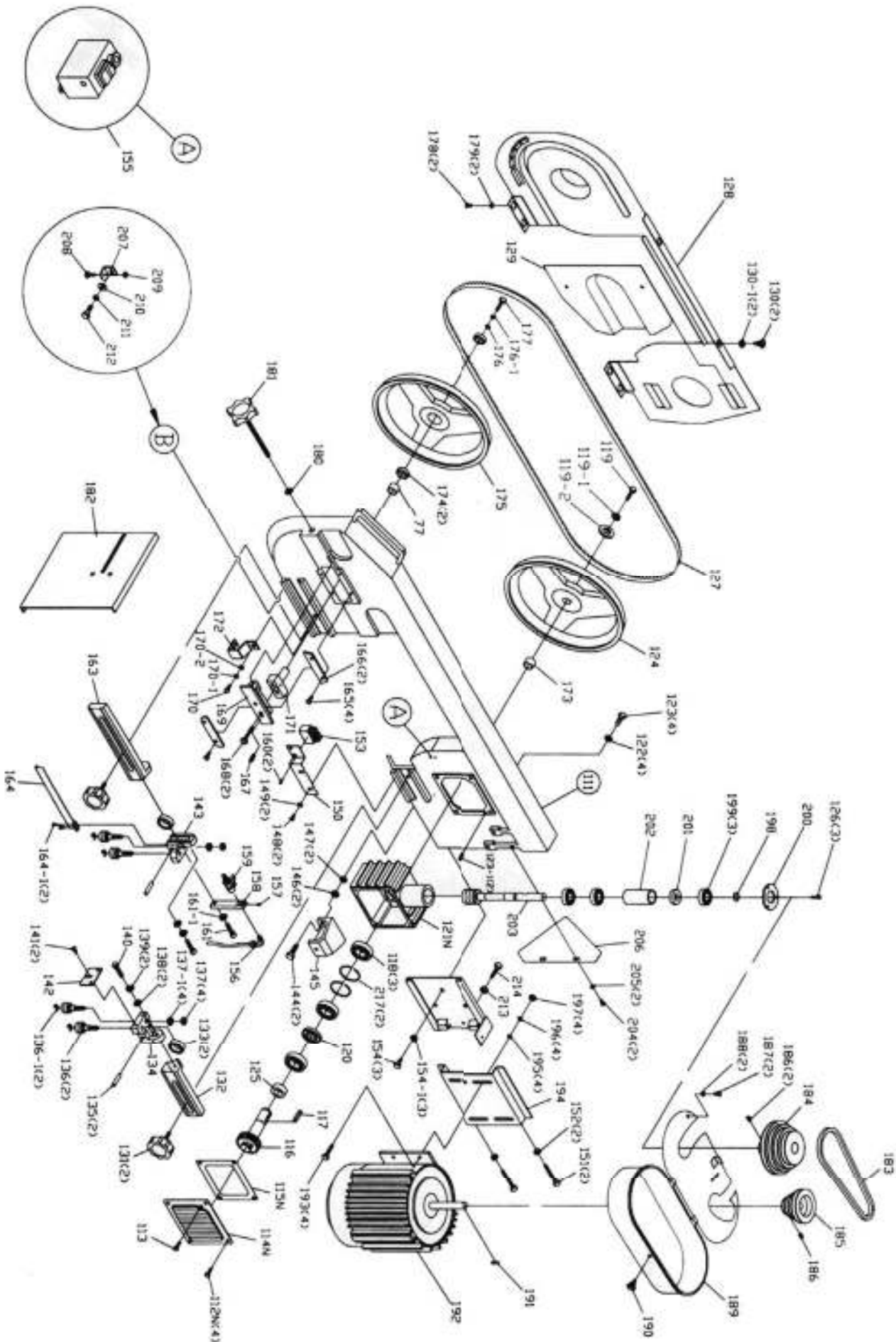
5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать ленточную пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ ленточной пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование ленточной пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

5.1.5. Запрещается установка и работа ленточной пилы

СХЕМА СБОРКИ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ «КОРВЕТ 424»



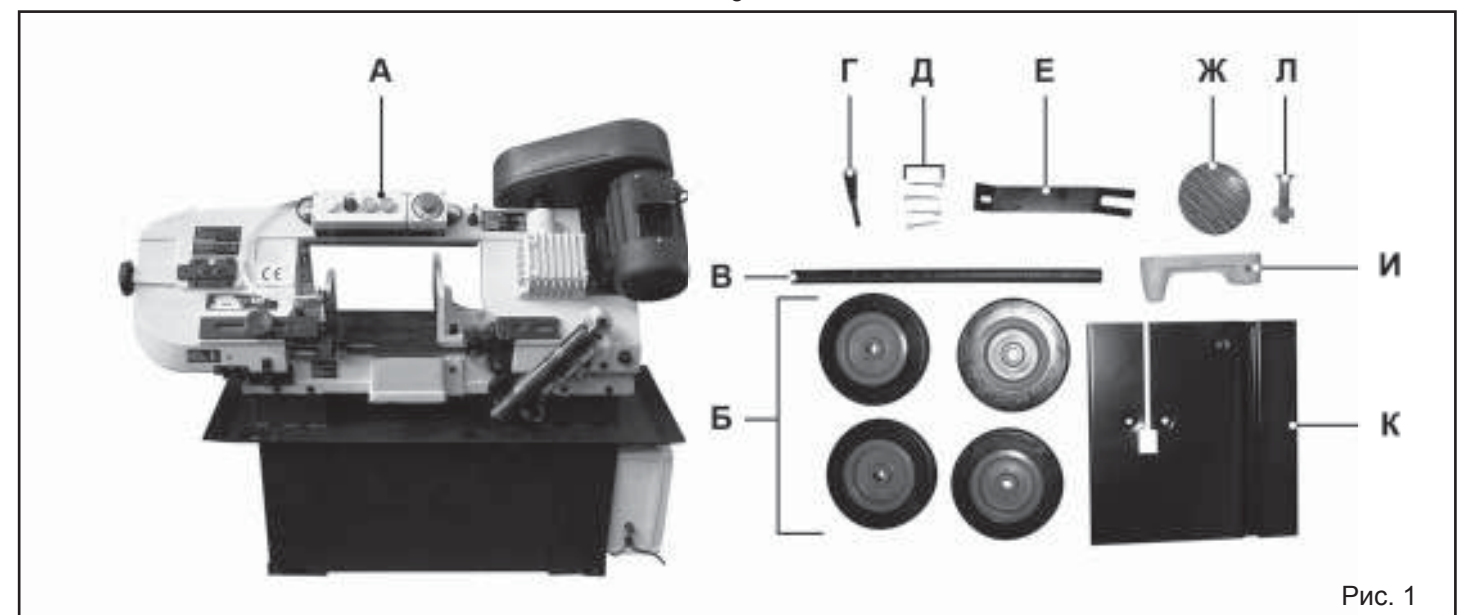
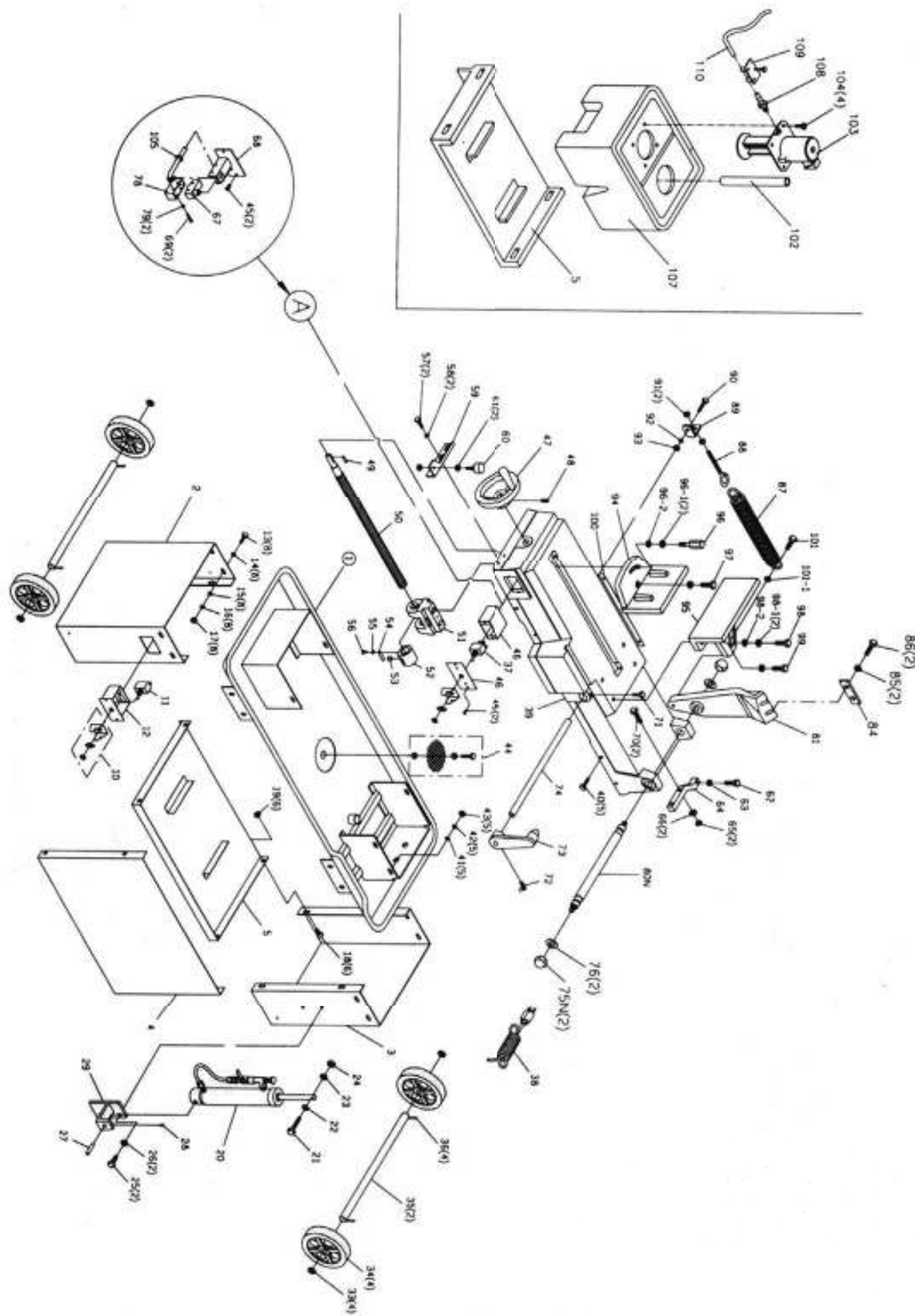


Рис. 1

в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг ленточной пилы.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7. Не перегружайте ленточную пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы ленточная пила не перегружалась.

5.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с ленточной пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, уберите назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали ленточной пилы. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Не оставляйте ленточную пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите ленточную пилу, дождитесь полной остановки пильной ленты и извлеките вилку шнура питания из розетки электросети.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей ленточной пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите ленточную пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию ленточной пилы извлеките вилку шнура питания из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с этой ленточной пилой только после того, как вы полностью соберёте и проверите её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением ленточной пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надёжность установки ленточной пилы;

- исправность и подвижность защитных кожухов;

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на ленточной пиле. Держите руки вне области пильной ленты. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте ленточную пилу воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте пильную ленту, наличие на ней трещин или повреждений. Пильную ленту с трещинами, надрывами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не использовать ленточную пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильной лентой.

5.2.5. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях ленточной пилы (см. табл.1).

5.2.6. Убедитесь в том, что рабочий стол правильно зафиксирован и не перемещается во время работы.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в однородности заготовки и в отсутствии инородных тел в заготовке.

5.2.9. Не допускайте неправильной эксплуатации электропровода. Не тяните за электропровод при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте электропровод от нагревания, попадания на него масла, воды и т.п. и от повреждения об острые кромки.

5.2.10. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.11. Не блокируйте и не переделывайте концевые вы-

6

ключатели, предусмотренные конструкцией.

5.2.12. Обработываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильной ленты. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильной лентой и с силой выброшены в сторону оператора.

Не распиливайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не распиливайте этой ленточной пилой заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их надежно удерживать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить пильную ленту. Профилированная заготовка должна зажиматься в тисках своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильной ленте во время ее работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильная лента не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед пилением заготовки включите ленточную пилу и проверьте на холостом ходу, на наличие биения или сползания пильной ленты от прямолинейной траектории движения. Причиной этого может быть неправильная установка или регулировка пильной ленты.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильная лента достигнет максимальной скорости движения.

5.2.18. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе ленточной пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке ленточной пилы всегда отключайте вилку электропровода пилы из розетки электропитания и ждите полной остановки пильной ленты и электродвигателя.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Не применяйте пильные ленты без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте режущие и иные рабочие инструменты, не соответствующие назначению ленточной пилы. Это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. После запуска ленточной пилы, прежде чем произвести первый распил, дайте ей поработать некоторое время без нагрузки. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите ленточную пилу, отключите вилку электропровода питания пилы из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте ленточную пилу до выявления и устранения причины неисправности.

5.2.23. При работе необходимо следить за тем, чтобы скорость пильной ленты не падала более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильная лента не заедала в разрезе.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

Внимание: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям Вашей ленточной пилы. Для этого достаточно взглянуть на табличку с техническими данными на ленточной пиле.

ВНИМАНИЕ: ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ЛИЦОМ ИЛИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СЛУЖБОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ.

6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

6.1.1. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.2. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Данная ленточная пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку ленточной пилы во влажных помещениях.

6.2. Требования при обращении с двигателем

Внимание! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите ленточную пилу. Отсоедините вилку шнура питания ленточной пилы от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается;
- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу ленточной пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке, необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 380 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой ленточной пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена ленточная пила, и вилкой штепсельного разъёма ленточной пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к ленточной пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с электрической вилкой Вашей ленточной пилы.

15					
ДЕТАЛИ СБОРКИ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ “КОРВЕТ 424”					
*- позиция по схеме сборки					
73	204391	Упор	172	204502	Скоба
74	204392	Ось упора	173	204503	Втулка
75	204393	Гайка	174	204504	Подшипник
76	204394	Шайба	175	204505	Шкив ведомый
77	204395	Втулка подшипника (передняя)	176	204506	Шайба
78	204396	Крышка	176-1	204507	Шайба
79	204397	Шайба	177	204508	Винт
80	204398	Ось	178	204509	Винт
81	204399	Рычаг	179	204510	Шайба
84	204400	Пластина	180	204511	Шайба
85	204401	Скоба	181	204512	Маховик
86	204402	Винт	182	204513	Стол рабочий
87	204403	Пружина	183	204514	Ремень
88	204404	Регулятор пружины	184	204515	Шкив ведомый
89	204405	Скоба пружины	185	204516	Шкив ведущий
90	204406	Винт	186	204517	Винт
91	204407	Гайка	187	204518	Винт
92	204408	Шайба	188	204519	Шайба
93	204409	Гайка	189	204520	Кожух привода
94	204410	Тиски (передняя губка)	190	204521	Винт
95	204411	Тиски (задняя губка)	191	204522	Шпонка
96	204412	Ось	192	204523	Электродвигатель
96-1	204413	Шайба	193	204524	Винт
96-2	204414	Шайба	194	204525	Плита
97	204415	Винт	195	204526	Шайба
98	204416	Винт	196	204527	Шайба
98-1	204417	Шайба	197	204528	Гайка
98-2	204418	Гайка	198	204529	Полукольцо
99	204419	Трубка	199	204530	Подшипник
100	204420	Упор	200	204531	Шайба
101	204421	Винт	201	204532	Сальник
101-1	204422	Шайба	202	204533	Втулка
102	204423	Патрубок	203	204534	Червяк
103	204424	Насос	204	204535	Винт
104	204425	Винт	205	204536	Шайба
105	204426	Пластина	206	204537	Брызговик
107	204427	Емкость для СОЖ	207	204538	Кронштейн
108	204428	Штуцер	208	204539	Винт
109	204429	Хомут	209	204540	Гайка
110	204430	Шланг	210	204541	Шайба
111	204431	Пильный блок	211	204542	Шайба
112	204432	Винт	212	204543	Винт
113	204433	Пробка редуктора	213	204544	Гайка
114	204434	Крышка редуктора	214	204545	Винт
115	204435	Прокладка	217	204546	Полукольцо
116	204436	Вал			

ДЕТАЛИ СБОРКИ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ “КОРВЕТ 424”

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
1	204326	Поддон	117	204437	Шпонка
2	204327	Стойка (левая)	118	204438	Подшипник
3	204328	Стойка (правая)	119	204439	Винт
4	204329	Боковина	119-1	204440	Шайба
5	204330	Полка	119-2	204441	Шайба
10	204331	Кронштейн выключателя	120	204442	Сальник
11	204332	Выключатель	121	204443	Опорный блок
12	204333	Распределительная коробка	122	204444	Шайба
13	204334	Винт	123	204445	Винт
14	204335	Шайба	123-1	204446	Гайка
15	204336	Шайба	124	204447	Шкив ведущий
16	204337	Шайба	125	204448	Втулка
17	204338	Гайка	126	204449	Винт
18	204339	Винт	127	204450	Пильное полотно
19	204340	Гайка	128	204451	Кожух защитный
20	204341	Гидроцилиндр	129	204452	Кожух дополнительный
21	204342	Винт	130	204453	Винт
22	204343	Шайба	130-1	204454	Шайба
23	204344	Шайба	131	204455	Маховик
24	204345	Гайка	132	204456	Скоба (нижняя)
25	204346	Винт	133	204457	Подшипник
26	204347	Шайба	134	204458	Направляющая пильного полотна (нижняя)
27	204348	Штифт	135	204459	Ось
28	204349	Винт	136	204460	Эксцентриковый вал
29	204350	Опора нижняя	136-1	204461	Эксцентриковый вал
33	204351	Шайба	137	204462	Гайка
34	204352	Ролик опорный	137-1	204463	Шайба
35	204353	Ось	138	204464	Шайба
36	204354	Штифт	139	204465	Шайба
37	204355	Выключатель	140	204466	Винт
38	204356	Кабель	141	204467	Винт
39	204357	Стол	142	204468	Крышка
40	204358	Винт	143	204469	Направляющая пильного полотна (верхняя)
41	204359	Шайба	144	204470	Винт
42	204360	Шайба	145	204471	Кронштейн
43	204361	Гайка	146	204472	Шайба
44	204362	Фильтр сетчатый	147	204473	Гайка
45	204363	Винт	148	204474	Винт
46	204364	Пластина	149	204475	Шайба
47	204365	Маховик	150	204476	Щеткодержатель
48	204366	Винт	151	204477	Винт
49	204367	Шпонка	152	204478	Гайка
50	204368	Ходовой винт	153	204479	Щетка
51	204369	Гайка тисков	154	204480	Винт
52	204370	Гайка специальная	154-1	204481	Шайба
53	204371	Штифт	155	204482	Пускатель магнитный
54	204372	Крепление	156	204483	Форсунка
55	204373	Шайба	157	204484	Винт
56	204374	Винт	158	204485	Опора форсунки
57	204375	Винт	159	204486	Кран
58	204376	Шайба	160	204487	Винт
59	204377	Пластина	161	204488	Винт
60	204378	Винт	161-1	204489	Шайба
61	204379	Гайка	163	204490	Скоба (верхняя)
62	204380	Винт	164	204491	Кожух
63	204381	Гайка	164-1	204492	Винт
64	204382	Упор	165	204493	Винт
65	204383	Гайка	166	204494	Пластина
66	204384	Шайба	167	204495	Винт
67	204385	Концевой выключатель	168	204496	Винт
68	204386	Гнездо концевого выключателя	169	204497	Регулятор
69	204387	Винт	170	204498	Винт
70	204388	Винт	170-1	204499	Шайба
71	204389	Винт	170-2	204500	Шайба
72	204390	Винт	171	204501	Блок натяжения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте ленточную пилу до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве»

рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы и не усвоите работу всех органов управления ленточной пилой.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм²

7. УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ (Рис. 2)

1. Основание
2. Упор (подвижный)
3. Кронштейн концевого выключателя
4. Маховик установки верхней направляющей пильной ленты
5. Маховик натяжения пильной ленты
6. Ручка
7. Шланг подачи СОЖ
8. Кран шаровой
9. Блок управления
10. Кожух привода
11. Электродвигатель
12. Корпус редуктора
13. Болт фиксирующий положение нижней направляющей пильной ленты
14. Гидроцилиндр
15. Коробка распределительная
16. Опора роликовая
17. Винт фиксации кожуха пильной ленты
18. Кожух пильной ленты
19. Тиски
20. Маховик тисков
21. Насос подачи СОЖ
22. Емкость для СОЖ
23. Патрубок сливной
24. Поддон
25. Пружина подъемная
26. Болты регулировочные

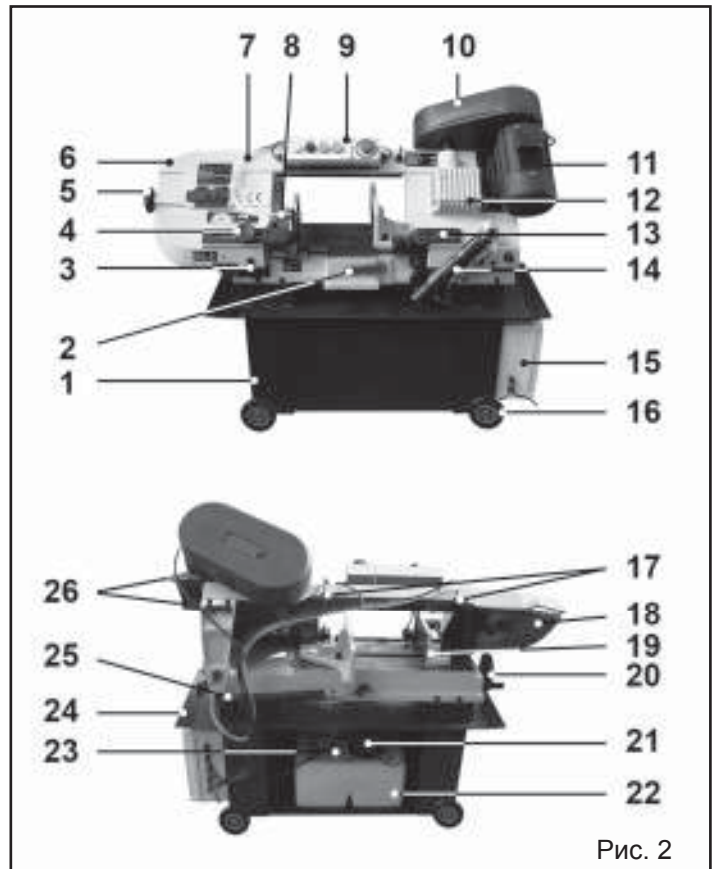


Рис. 2

8. СБОРКА (Рис. 1-5)

ВНИМАНИЕ! НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ И ВСЕХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПРОВЕРОК В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ.

8.1. Установка опорных роликов

8.1.1. Для удобства перемещения ленточной пилы в пределах помещения необходимо установить роликовые опоры (16). Демонтируйте транспортные крепления ленточной пилы.

8.1.2. Установите опорные ролики (16) из комплекта поставки на оси расположенные на основании (1) ленточной пилы.

8.1.3. Зафиксируйте опорные ролики (16) на осях при помощи шплинтов (Д) из комплекта поставки.

8.2. Демонтаж транспортного крепления

8.2.1. Ваша ленточная пила зафиксирована в транспортном положении специальной транспортной скобой (28).

8.2.2. Выверните болт (27). Поднимите в верхнее положение пильный блок за ручку (6).

8.2.3. Выверните болт (29) и демонтируйте транспортную скобу (28).

8.2.4. При возникшей необходимости транспортировать ленточную пилу на дальние расстояния установите транспортное крепление.

8.3. Установка подвижного упора

8.3.1. В специальное отверстие станины ленточной пилы установите ось упора (В) (из комплекта поставки)

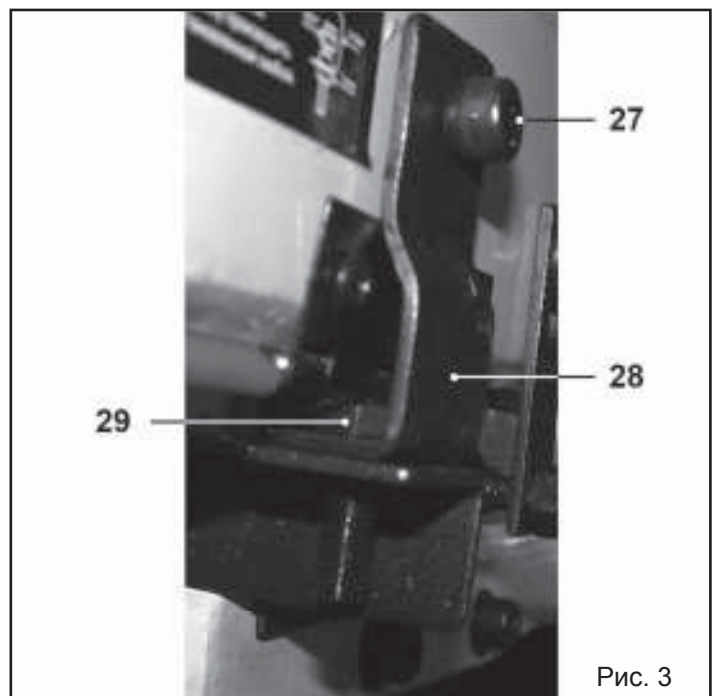


Рис. 3

и надежно закрепите ее винтом (30).

8.3.2. Установите на ось (В) упор (2) и закрепите его финтом фиксации (Г) из комплекта поставки.

8.4. Установка рабочего стола

8.4.1. Для выполнения ряда распиловочных операций из древесины и мягких искусственных материалов предусмотрено переоборудование из горизонтально – ленточнопильной машины в вертикально – ленточнопильную

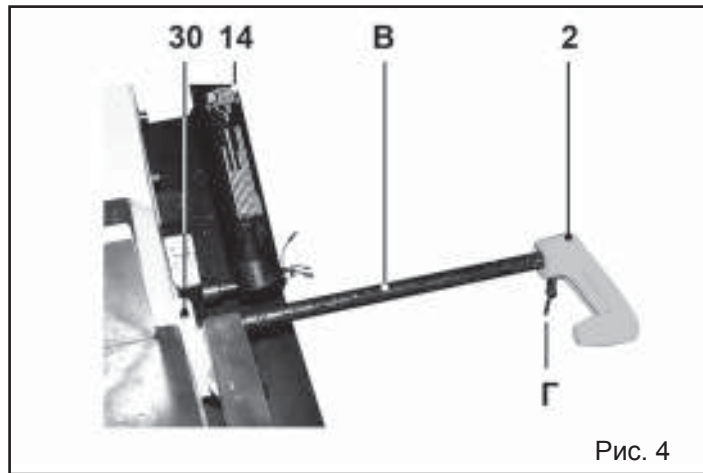


Рис. 4

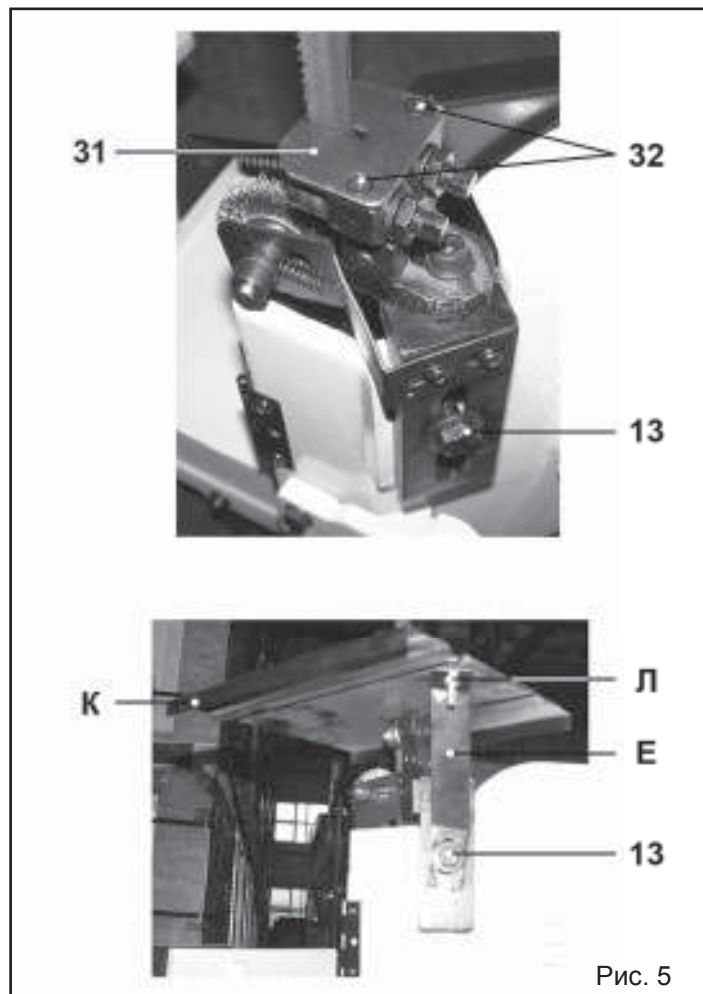


Рис. 5

машину.

8.4.2. За ручку (6) переведите ленточную пилу в вертикальное положение. Для фиксации ленточной пилы в вертикальном положении, закройте кран гидроцилиндра (14).

8.4.3. Ослабьте фиксацию болта (13).

8.4.5. Выкрутите два винта (32) и демонтируйте защитную крышку (31).

8.4.6. Установите под ослабленный болт (13) распорку (Е) из комплекта поставки.

8.4.7. Установите рабочий стол (К) на место защитной крышки (31) и зафиксируйте его винтами (32).

8.4.8. Дополнительно зафиксируйте рабочий стол (К), притянув его винтом с гайкой (Л) к распорке (Е). Затяните болт (13).

8.5. Установка сетчатого фильтра

8.5.1. Установите сетчатый фильтр (Ж) из комплекта поставки в сливную воронку на поддоне (24) ленточной

пилы.

9. РЕГУЛИРОВКА (Рис. 1-12)

Ленточная пила была собрана и полностью отрегулирована на заводе - изготовителе. Во время транспортировки регулировки могут нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации регулировки необходимо проверить вновь.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не выполняйте какие-либо регулировки при включенной ленточной пиле. Это может привести к травме.

9.1. Регулировка скорости движения пильной ленты, натяжение и замена ремня.

9.1.1. Для выбора скорости движения пильной ленты (42) необходимо установить ремень передачи (35) в одно из трёх положений на шкивах (33 и 34). Положение I соответствует скорости движения пильной ленты – 22 м/мин, II – 34 м/мин, III – 49 м/мин, IV – 64 м/мин. В таблице 2 приведены рекомендуемые скорости движения пильной ленты при использовании разного рода заготовок.

9.1.2. Откройте кожух привода (10).

9.1.3. Отпустите контргайки на регулировочных болтах (36). Вывинчивая болты (36), ослабьте натяжение ремня (35).

9.1.4. Переставьте ремень (35) в одно из выбранных четырех положений, соответствующее необходимой скорости движения пильной ленты.

9.1.5. Заверните болты (36) до достижения необходимого натяжения ремня (35). Законтрите болты (36) контргайками.

9.1.6. Чрезмерное натяжение ремня передачи (35) может привести к его преждевременному износу, а недостаточное натяжение - к проскальзыванию на шкивах (33 и 34).

9.1.7. По окончании выполнения пунктов 9.1.1. – 9.1.5. закройте кожух привода (10).

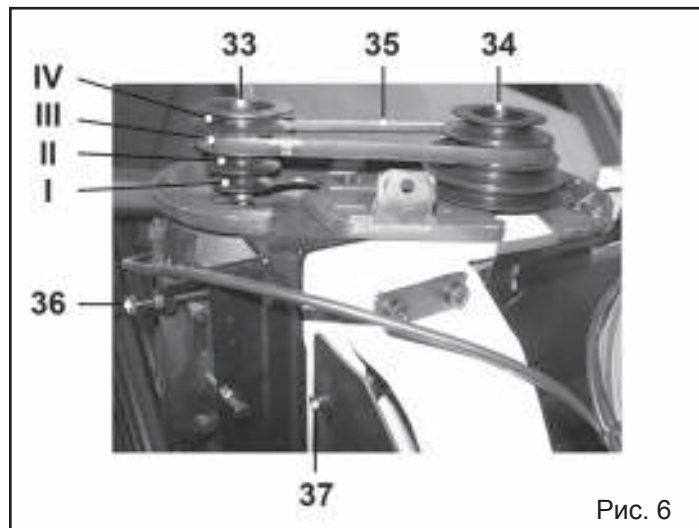


Рис. 6

Таблица 2

Материал	Скорость (м/мин)
Нержавеющая или легированная сталь, подшипниковая бронза, мягкая сталь,	22 м/мин
Твердая латунь или бронза, мягкая латунь,	34 м/мин
Алюминий и другие мягкие материалы	49 м/мин
Мягкие породы древесины, пластмассы	64 м/мин

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Ленточная пила модели «Корвет 424» соответствует требованиям ТУ-4833-011-44744687-2004, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ 14254-96, ГОСТ 51318.14.2-99 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " ____ " _____ 200 г. ОТК _____ штамп
 Дата продажи " ____ " _____ 200 г. _____ подпись
 подпись продавца штамп магазина

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу ленточной пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации ленточной пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности ленточной пилы в течение гарантийного срока, владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается ленточная пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта ленточную пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки ленточной пилы.
3. Если неисправность ленточной пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направ-

ляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация ленточной пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Ленточная пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервис - Центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____, _____
 дата подпись покупателя

Сервисный центр «Корвет»
 тел./ факс (4732) 392-486
 E-mail: petrovich@enkor.ru
 E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:
 ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
 Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
 Импортёр:
 ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
 Тел./факс: (4732) 39-03-33
 E-mail: opt@enkor.ru

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании ленточной пилы является правильная регулировка. Если вам кажется, что пила распиливает неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Частая поломка пильной ленты	1.Заготовка слабо зажата в тисках 2.Неправильно выбрана скорость или подача 3.Слишком большое расстояние между зубьями пильной ленты 4. Твёрдый материал заготовки 5.Неправильное натяжение пильной ленты 6.Зубья пильной ленты контактируют с заготовкой до запуска двигателя пилы 7.Пильная лента трется о фланец шкива 8.Разрегулированы направляющие подшипники	1.Правильно зажать заготовку 2.Отрегулировать скорость или подачу 3.Заменить пильную ленту с меньшим шагом зубьев 4.Использовать пильную ленту с меньшим расстоянием между зубьями и более низкую скорость 5. Отрегулировать натяжение пильной ленты 6. Приводить пильную ленту в контакт с заготовкой после запуска электродвигателя 7.Отрегулировать смещение пильной ленты 8.Отрегулировать направляющие подшипники
Пильная лента затупляется раньше предусмотренного срока эксплуатации	1.Зубья слишком крупные для данного материала 2.Слишком высокая скорость 3.Неправильное давление подачи 4.Твердые участки или окалина на заготовке	1.Использовать пильную ленту с более мелкими зубьями 2.Уменьшить скорость 3.Уменьшить давление подачи 4. Удалить окалину, использовать заготовки из однородного материала
Износ пильной ленты сбоку/сзади	1.Износ направляющих подшипников пильной ленты 2.Неправильно отрегулированы направляющие подшипники пильной ленты 3.Ослабла фиксация направляющей (верхней / нижней)	1.Заменить 2.Отрегулировать в соответствии с руководством 3. Закрепить фиксацию направляющей
Отрыв зубьев от пильной ленты	1. Зубья слишком крупные для данной работы 2.Слишком большое давление подачи, слишком низкая скорость 3.Вибрация заготовки 4..Нагрузка на углубления между зубьями	1.Использовать пильную ленту с более мелкими зубьями 2.Уменьшить давление, увеличить скорость 3.Крепко зажать заготовку в тисках 4.Использовать полотно с более крупными зубьями или удалить налипшие опилки щеткой
Электродвигатель перегревается	1.Слишком сильное натяжение пильной ленты 2.Слишком большое натяжение приводного ремня 3.Необходима смазка червячного редуктора 4.Пильное полотно защемляется в заготовке	1.Уменьшить натяжение пильной ленты 2.Уменьшить натяжение приводного ремня 3.Проверить, при необходимости долить 4. Проверить правильность установки заготовки
Плохое качество распила	1.Большое давление подачи 2.Направляющие подшипники отрегулированы неправильно 3.Недостаточное натяжение пильной ленты 4.Тупая пильная лента 5.Неправильно выбрана скорость пильной ленты 6.Расстояние между направляющими пильной ленты слишком большое 7.Незакреплены направляющие пильной ленты	1.Уменьшить давление 2.Отрегулировать направляющие подшипники 3.Увеличить натяжение пильной ленты 4.Заменить пильную ленту 5.Отрегулировать скорость 6.Отрегулировать расстояние между направляющими пильной ленты 7.Закрепить направляющие
Двигатель не запускается	1. Нет напряжения 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Выгорела пусковая обмотка двигателя 4. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверить наличие напряжения 2. Обратиться в Сервис для ремонта 3. Обратиться в Сервис для ремонта 4. Замените удлинитель.
Двигатель не развивает полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в Сервис для ремонта. 3. Заменить удлинитель.

9.2. Регулировка натяжения пильной ленты, замена пильной ленты.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед заменой и изменением скорости пильной ленты крайне важно ещё раз убедиться, что ленточная пила выключена из сети, вилка шнура электропитания извлечена из питающей розетки.

- 9.2.1. Убедитесь, что ленточная пила отключена. Установите пильный блок в вертикальное положение.
- 9.2.2. Сдвиньте вверх по пазам дополнительный кожух (43).
- 9.2.3. Выкрутите два винта фиксации кожуха (17), откройте кожух (18).
- 9.2.4. Выкрутите два винта фиксации кожуха (41) и снимите кожух (41).
- 9.2.5. Маховиком (5) натяжения пильной ленты ослабьте натяжение пильной ленты (42). Замените пильную ленту (42), установите и закрепите кожух (41).
- 9.2.6. Регулировку натяжения пильной ленты (42) производите вращением маховика (5) натяжения пильной ленты (5).
- 9.2.7. Чрезмерное натяжение пильной ленты (42) может привести к её обрыву, а недостаточное натяжение к проскальзыванию на шкивах (38 и 39).
- 9.2.8. Закройте и зафиксируйте винтами (17) кожух (18).
- 9.2.9. Сдвиньте вниз до упора дополнительный кожух (43).

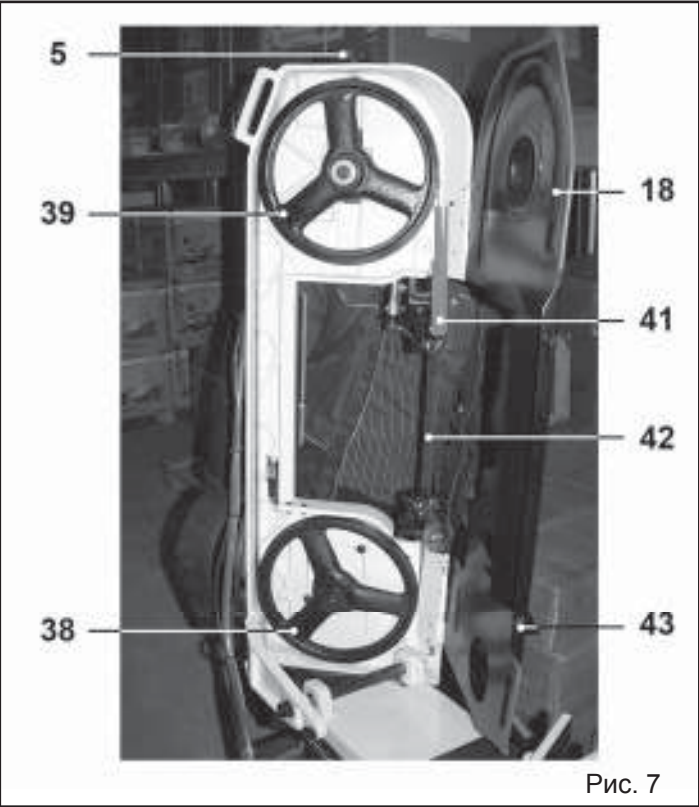


Рис. 7

9.3. Регулировка смещения пильной ленты (Рис. 10, 11)

- 9.3.1. Перед началом работы и периодически в процессе работы производите контроль положения пильной ленты (42) на шкивах (38 и 39). Нормальное положение пильной ленты (42) на шкивах (38 и 39) строго по середине.
- 9.3.2. Регулировку пильной ленты (42) производите болтами (44 и 45).

9.4. Регулировка нижней и верхней направляющих пильной ленты

- 9.4.1. Для выполнения качественной работы при усло-

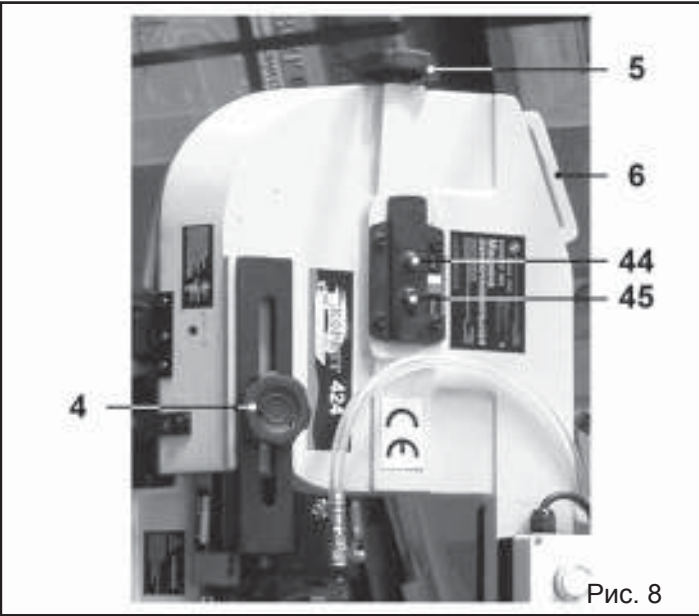


Рис. 8



Рис. 9

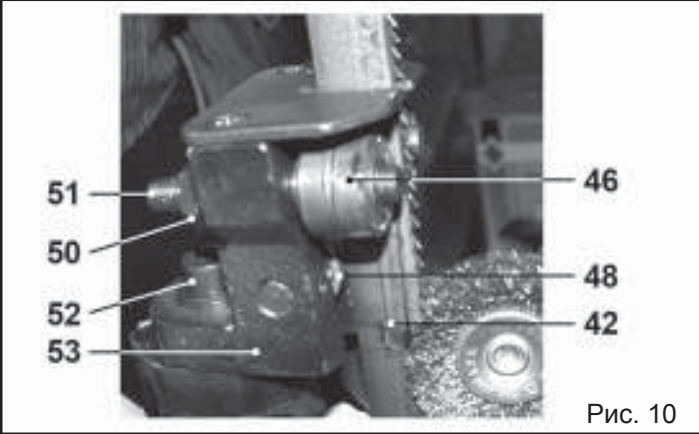


Рис. 10

- вии увеличения срока службы пильной ленты необходимо постоянно следить за настройкой направляющих (47 и 53) пильной ленты
- 9.4.2. Для регулировки верхней направляющей (47) пильной ленты (42) ослабьте фиксацию болта (49), переместите верхнюю направляющую (47) пильной ленты (42) таким образом, чтобы упорный подшипник (48) находился в непосредственной близости к торцу пильной ленты (42), положение зафиксируйте болтом (49).
- 9.4.3. Для перемещения направляющих подшипников (46) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию гаек (50). Вращая щелевым ключом (не комплектуется) шлиц эксцентриковой оси (51), установите подшипники (46) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (42) и направляющими подшипниками (46) составляло 0,03 мм с каждой стороны пильной ленты (42). Зафиксируйте положение гайками (50).

9.4.4. Для регулировки нижней направляющей (53) пильной ленты (42) ослабьте фиксацию болта (52), переместите нижнюю направляющую (53) пильной ленты (42) таким образом, чтобы упорный подшипник (48) находился в непосредственной близости к торцу пильной ленты (42), положение зафиксируйте болтом (52).

9.4.5. Для перемещения направляющих подшипников (46) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию гаек (50). Вращая щелевым ключом (не комплектуется) шлиц эксцентриковой оси (51), установите подшипники (46) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (42) и направляющими подшипниками (46) составляло 0,03 мм с каждой стороны пильной ленты (42). Зафиксируйте положение гайками (50).

9.4.6. Для выполнения качественной работы, уменьшения нагрузки на пильную ленту (42) и обеспечения техники безопасности при выполнении пиления заготовки, необходимо максимально возможно сблизить верхнюю и нижнюю направляющие (47 и 53) пильной ленты (42).

9.4.7. Для перемещения верхней направляющей (47) пильной ленты ослабьте фиксацию маховика (4) установки верхней направляющей пильной ленты и переместите верхнюю направляющую пильной ленты (47). Установленное положение зафиксируйте маховиком (4) установки верхней направляющей пильной ленты.

9.4.8. Для перемещения нижней направляющей (53) пильной ленты ослабьте фиксацию болта (13) и переместите нижнюю направляющую (53) пильной ленты. Установленное положение зафиксируйте болтом (13).

9.5. Регулировка усилия пиления (подача)

9.5.1. Усилие пиления (подача) на заготовку производится за счёт собственного веса конструкции ленточной пилы. Подачу можно плавно регулировать.

9.5.2. Для изменения скорости подачи вращайте маховик (54). Вращение по часовой стрелке маховика (54) снижает скорость подачи. Вращение маховика (54) против часовой стрелки увеличивает скорость подачи.

9.5.3. Закрытие крана (55) позволяет зафиксировать пильный блок под любым углом к горизонту (от 00 до 900) или прекратить подачу.



Рис. 11

9.6. Регулировка толкателя автоматического выключения ленточной пилы

9.6.1. Ослабьте фиксацию винта (57) и переместите кронштейн (3) в вертикальной плоскости. Перемещением кронштейна необходимо добиться, чтобы винт (56) находился строго напротив концевой выключателя в самом нижнем положении пильного блока. Зафиксируйте данное положение кронштейна (3) винтом (57).

9.6.2. Ослабьте гайку (58). Вращением винта (56) добейтесь четкого контакта головки винта (56) с концевым вы-

ключателем в самом нижнем положении пильного блока. Зафиксируйте положение винта (56) гайкой (58).

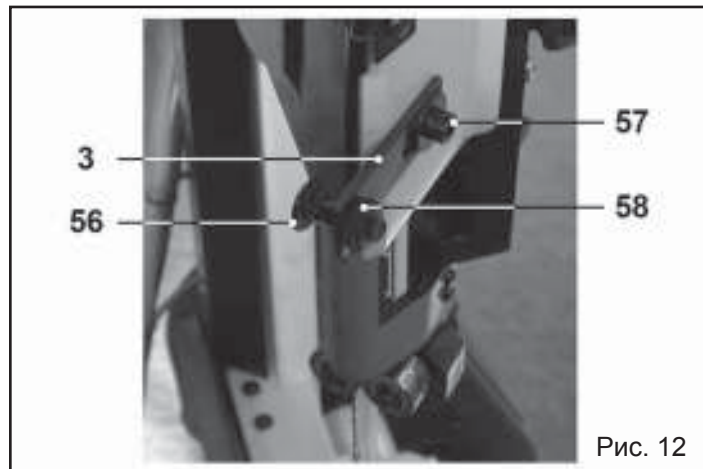


Рис. 12

10. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (Рис.1-13)

10.1. Подготовка к работе

10.1.1. Установите упор (2) в положение, соответствующее размеру отрезаемой заготовки. Ленточную пилу переведите в вертикальное положение. Зафиксируйте пильный блок в вертикальном положении, закрыв кран (55) гидроцилиндра (14).

10.1.2. Установите и закрепите тиски (19) на необходимый угол пиления заготовки относительно пильной ленты (42). Поместите заготовку в тиски (19), продвиньте ее до упора (2) и закрепите ее в тисках (19).

10.1.3. Проверьте правильность настроек ленточной пилы для данного вида заготовки.

10.1.4. При обработке длинных заготовок установите опоры (не входят в комплект поставки) для фиксации заготовки, рассчитанные на вес заготовки.

10.1.5. Заполните емкость для СОЖ (22) и убедитесь, что сливной патрубков (23) направлен в емкость для СОЖ.

10.2. Включение

ВНИМАНИЕ! Перед пробным включением ленточной пилы убедитесь, что все узлы и механизмы надёжно закреплены, на поверхности ленточной пилы нет посторонних предметов, и ничто не мешает движению пильной ленты и работе агрегатов и механизмов ленточной пилы.

10.2.1. Вставьте электрическую вилку шнура питания ленточной пилы в розетку с напряжением 380 вольт.

10.2.2. Нажмите кнопку (61) блока управления (9), скорость движения пильной ленты постепенно повысится до максимальной.

10.2.3. Ленточная пила должна поработать не менее 2 минут. Убедитесь, что все элементы ленточной пилы надёжно закреплены и работают равномерно и правильно.

10.2.4. Включите подачу СОЖ поворотом выключателя (60). Индикатор (59) информирует о включенном режиме подачи СОЖ. Подача СОЖ отключается поворотом

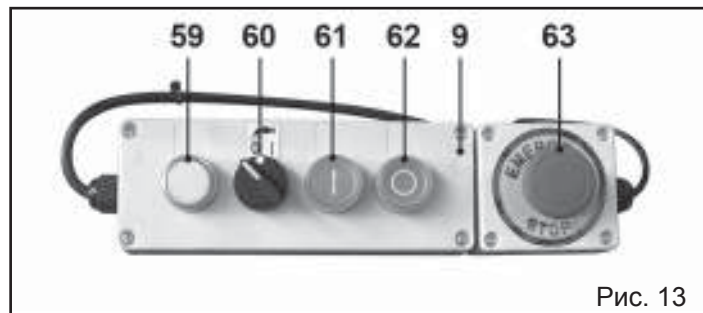


Рис. 13

выключателя (60) в первоначальное положение.

10.2.5. Когда необходимо выключить ленточную пилу, нажмите на кнопку (62) блока управления (9), вилку шнура питания ленточной пилы извлеките из розетки электросети.

10.2.6. При возникновении нештатных или аварийных ситуаций ленточная пила выключается нажатием на аварийный выключатель (63). Для приведения выключателя (63) в рабочее положение поверните его кнопку по стрелке.

10.3. Пиление

10.3.1. Ленточная пила предназначена для распиловки заготовок из металла, пластика и древесины. Ленточная пила при установке рабочего стола (см.п.8.4) и использовании заготовок из пластика и древесины позволяет выполнять криволинейные и радиусные пропилы.

К работе с ленточной пилой допускаются лица, подготовленные и имеющие опыт работы с пильными машинами. Приступая к выполнению пильных работ с ленточной пилой необходимо изучить инструкцию по эксплуатации и устройство ленточной пилы, чётко знать о назначении каждого органа управления ленточной пилы.

10.3.2. Перед выполнением намеченной пильной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных и справочных пособиях или у квалифицированного специалиста.

10.3.3. Произведите подготовительные настройки описанные выше.

10.3.4. При работе с ленточной пилой на рабочем столе (предварительно выполните установки пункта 8.4) подачу заготовки осуществляйте двумя руками с равномерной скоростью, без толчков, постоянно контролируя прижим заготовки к рабочему столу. Не допускайте опасной близости рук к движущейся пильной ленте (42)

Продольное усилие подачи не должно перегружать ленточную пилу, не должно смещать пильную ленту (42) от прямолинейной траектории движения. Любая остановка заготовки может образовать неровность или ступень на срезе заготовки.

Скоростной режим подачи с учетом высоты заготовки при использовании определённых материалов заготовок и применяемой пильной ленты подбирается по справочной литературе или опытным путём. Радиус закругления зависит от ширины используемой пильной ленты

Верхняя направляющая пильной ленты (47) должна предварительно устанавливаться как можно ниже, насколько позволяет заготовка. Это не только повысит безопасность оператора, но будет лучше стабилизировать полотно пильной ленты (42) при работе. Это особенно важно при исполнении радиусных пилений.

10.3.5. При определившейся тенденции «ухода» пильной ленты (42) в сторону, обратите внимание на регулировки (см.п.9.3.) Проконтролируйте позиции направляющих подшипников, стабилизирующих траекторию движения пильной ленты (42) в рабочей зоне. Проконтролируйте устойчивость регулировки смещения пильной ленты (42) (см. пункт 9.4.).

10.3.6. При выполнении прямолинейных косых или поперечных пилений заготовка обязательно должна плотно лежать и быть крепко зажата в тисках (19). Движущуюся пильную ленту (42) к заготовке подводите медленно и аккуратно, не допускайте удара при запилировании.

10.3.7. При пилении не прямоугольного профиля используйте бруски, вставки и накладки для надёжного закрепления заготовки в губках тисков (19).

10.3.8. Используйте заготовки толщиной не менее длины, равной трём зубьям пильной ленты (42). Если зубья пильной ленты (42) «обхватывают» заготовку, то может произойти поломка заготовки и пильной ленты (42).

10.3.9. Периодически останавливайте работу ленточной пилы, убирайте скопившиеся опилки, очищайте сетчатый фильтр и контролируйте уровень СОЖ в емкости для СОЖ.

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (Рис. 1-13)

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что ленточная пила отключена из розетки.

11.1. Периодически удаляйте опилки со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов ленточной пилы.

11.2. По окончании работы очистите ленточную пилу, машинным маслом смажьте пильную ленту (42), ходовой винт и поверхности тисков (19).

11.3. Не реже одного раза в год меняйте машинное масло в червячном редукторе, для чего, подставив ёмкость, выкрутите болты крепления крышки червячного редуктора (12). Удалите старое масло и промойте редуктор. Заполните картер машинным маслом до уровня пробки на крышке картера.