

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
 - 4.2. Дополнительные указания по безопасности
 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
 - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.
 - 5.2. Требования к электродвигателю
 6. РАСПАКОВКА
 7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ
 8. МОНТАЖ, СБОРКА
 - 8.1. Монтаж
 - 8.2. Установка рабочего стола
 - 8.3. Установка углового упора и направляющей планки
 9. РЕГУЛИРОВКА
 - 9.1. Регулировка шлифовальной ленты
 - 9.2. Регулировка малого рабочего стола
 - 9.3. Регулировка большого рабочего стола
 - 9.4. Регулировка угла наклона шлифовальной ленты
 10. ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ
 11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
 - 11.1. Прямое параллельное и кромочное шлифование
 - 11.2. Прямое торцевое шлифование
 - 11.3. Косое торцевое шлифование
 - 11.4. Параллельное и кромочное шлифование под углом
 - 11.5. Торцевое шлифование под углом
 - 11.6. Торцевое шлифование косое под углом
 - 11.7. Дуговое и криволинейное шлифование
 - 11.8. Замена шлифовальной ленты
 12. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ
 15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
 16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 58"**
- ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 58"**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической шлифовальной машины модели "КОРВЕТ 58".

Надежность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Переносная электрическая шлифовальная машина модели "КОРВЕТ 58" (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей заготовок из древесины с помощью движущейся бесконечной шлифовальной ленты.
- 1.2. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.3. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.
- 1.4. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.5. После продажи машины претензии по комплектности не принимаются.

2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Тип двигателя	асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2200
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин.	2850
Передача	прямая
Скорость ленты, м/мин.	960
Ширина ленты, мм	152
Длина ленты, мм	2515
Размер рабочего стола, мм	840x300
Размер дополнительного стола, мм	295x250
Угол наклона ленточного узла, град.	0-45
Диаметр патрубка пылесоса, мм	98
Масса, кг	38±110

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРБЕТ 58" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

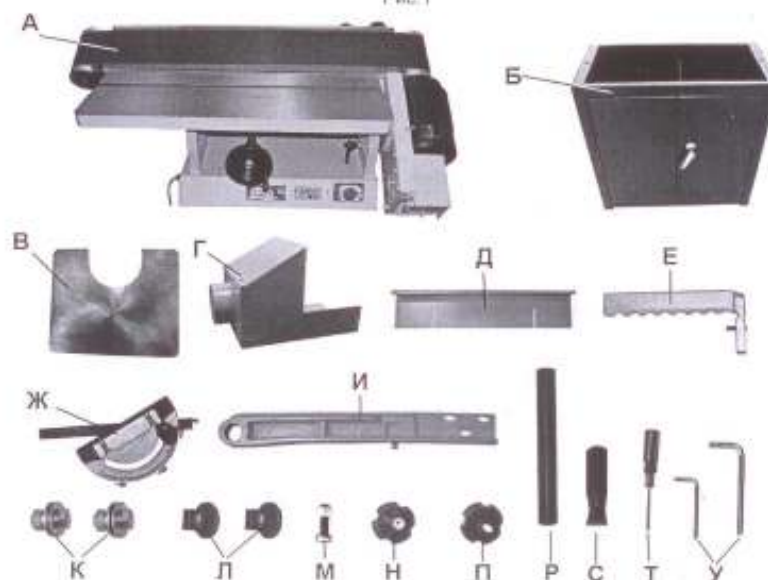
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит Рис. 1:

А. Машина шлифовальная	1 шт.	М. Винт установочный	1 шт.
Б. Основание	1 шт.	Н. Ручка (с гайкой)	1 шт.
В. Стол рабочий (малый)	1 шт.	П. Ручка (с винтом)	1 шт.
Г. Патрубок пылесборника	1 шт.	Р. Стойка	1 шт.
Д. Планка направляющая	1 шт.	С. Рукоятка	1 шт.
Е. Упор	1 шт.	Т. Спецключ	1 шт.
Ж. Упор угловой	1 шт.	У. Ключ шестигранный	1 шт.
И. Кронштейн (рабочего стола)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
К. Винт крепления	2 шт.	Упаковка	1 шт.
Л. Крепление планки (винт фиксации + гайка лазовая)	2 шт.		

Код для заказа 10256

Рис. 1



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, назначением, характеристиками и возможностями вашей машины.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

4.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а такую использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.

4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор). Пыль при обработке некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.

4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.

4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину.

4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки машины.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине.

4.1.20. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины, дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленной шлифовальной лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовальной ленты.

4.2.2. Используйте только соответствующую шлифовальную ленту для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой от шлифовальной ленты заготовке.

4.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, шлифовальную ленту руками или какими-либо предметами.

- 4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.
 4.2.6. Не форсируйте режим работы.
 4.2.7. Не очищайте шлифовальную ленту от пыли руками – используйте щётку.
 4.2.8. Обязательно при работе используйте защитные очки.
 4.2.9. Перед каждой заменой шлифовальной ленты убедитесь в её годности.
 4.2.10. Руки не должны находиться вблизи шлифовальной ленты во время ее движения.
 4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.
 4.2.12. Ограничьте себя от попадания пыли.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА МАШИНЕ БЕЗ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ
 4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.
 4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.
 4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.
 4.2.16. К работе с машиной допускаются лица, подготовленные к работе на шлифовальной машине.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины.

Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей электросети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить; замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования к электродвигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашей машины.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. РАСПАКОВКА

Внимание! Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте её в течение 8 часов, чтобы она прогрелась до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за конденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

6.1. Откройте упаковки, извлеките машину и все комплектующие узлы и детали.

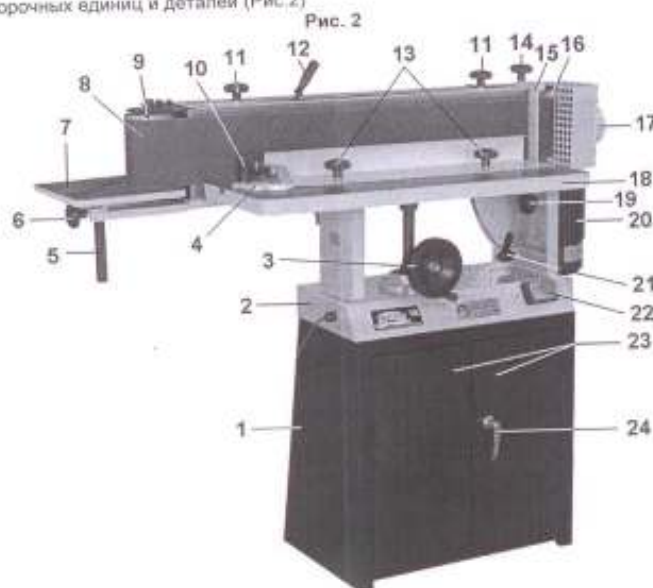
6.2. Проверьте комплектность машины согласно разделу 3.

ВНИМАНИЕ: На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы необходимо снять покрытие уайт-спиритом с помощью мягкой салфетки. Растворители могут повредить поверхность. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой.

7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

7.1. Машина состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2)

1. Основание
2. Станина
3. Маховик (подъема рабочего стола)
4. Упор угловой
5. Стойка (установки стола)
6. Ручки фиксации (винт)
7. Стол рабочий (малый)
8. Лента шлифовальная
9. Барабан (натяжения)
10. Ручка (углового упора)
11. Винт фиксации (кожуха)
12. Рычаг натяжения (ленты)
13. Винт фиксации (планки)
14. Винт фиксации (упора)
15. Упор
16. Барабан (ведущий)
17. Патрубок пылесборника
18. Стол рабочий (большой)
19. Винт фиксации (подъема рабочего стола)
20. Электродвигатель
21. Ручка фиксации (наклона блока шлифовальной ленты)
22. Пускатель магнитный
23. Дверца
24. Ручка (дверцы)



8. МОНТАЖ, СБОРКА (Рис. 1-5)

Внимание: Машина достаточно тяжелая и при установке, монтаже и перемещении машины необходимо воспользоваться помощью 2 - 3 человек или использовать грузоподъемные механизмы.

8.1. Монтаж (Рис. 2)

8.1.1. При выборе места для установки машины убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени, что с каждой стороны машины достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

8.1.2. Машину собирайте и устанавливайте на прочной, ровной, горизонтальной поверхности пола с учетом веса машины и обрабатываемой заготовки. Для обеспечения большей устойчивости машины закрепите основание (1) к полу анкерным соединением. Станину (2) установите на основании (1). Совместите отверстия для соединения, установите винты крепления (К), Рис.1, надёжно закрепите между собой станину (2) и основание (1).

8.1.3. Как показано на Рис.2, установите и закрепите упор (15), установите и закрепите патрубок пылесборника (17), на рычаг натяжения (12) накрутите рукоятку (С), Рис.1.

8.1.4. Установите ручку (36), Рис.7, для изменения угла наклона шлифовальной ленты (8).

8.2. Установка рабочего стола (Рис. 2, 3)

8.2.1. Как показано на Рис.3, установите рабочий стол (7), для чего:

- выкрутите три винта (27), установите и этими же винтами закрепите кронштейн (26);
- в посадочное отверстие рабочего стола (7) установите стойку (5), стойку (5) закрепите установочным болтом (25) и контргайкой;
- стойку (5) с рабочим столом (7) установите в посадочное отверстие кронштейна (26) и в выбранном положении закрепите ручкой фиксации (6).



8.3. Установка углового упора и направляющей планки (Рис. 2, 4, 5)

8.3.1. Для установки углового упора (4) на рабочий стол (18) необходимо:

- ослабить положение ручки (10);
- установить направляющую (30) в паз (31) рабочего стола (18), совместить при этом положение шайбы (29) с профилем лаза (31);
- положение углового упора (4) на рабочем столе (18) зафиксировать ручкой (10).

8.3.2. Установка направляющей планки (28) в паз (31) рабочего стола (18) производится аналогичным способом при помощи винтов фиксации (13).

Рис. 4



Рис. 5



9. РЕГУЛИРОВКА

Внимание!!! Перед первым включением машины до конца изучите руководство по эксплуатации. Каждый раз перед включением машины убирайте с машины любые предметы и материалы. Убедитесь, что посторонние лица находятся на безопасном расстоянии от машины. Перед началом проведения любых регулировок отключите машину от источника электрического тока – отключайте машину из розетки.

9.1. Регулировка шлифовальной ленты (Рис. 2, 6)

9.1.1. После замены шлифовальной ленты (8) или в процессе работы при неравномерном её износе (растяжении) производите регулировку траектории ленты по барабанам (9 и 16). При движении шлифовальная лента (8) в её поперечной амплитуде должна проходить на равноудалённом расстоянии от краёв роликов (9 и 16) и не выходить за края графитной накладки (32).

9.1.2. Убедитесь, что ничто не мешает движению шлифовальной ленты (8), Рис. 2.

9.1.3. Перемещая вручную шлифовальную ленту (8) в направлении ведущего барабана (16), проверьте правильность её установки. Шлифовальная лента (8) должна двигаться в средней части ведущего и натяжного барабанов (9 и 16), Рис. 2.

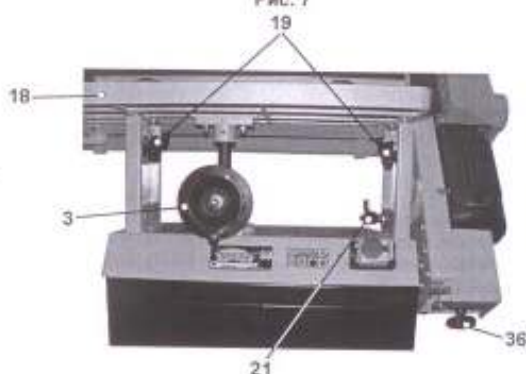
9.1.4. Если при движении шлифовальная лента (8) сползает к краю барабана натяжения (9), спецключом (Т) ослабьте положение контргайки (34) вращением в соответствующую сторону винта (35), установите стабильное прямолинейное положение шлифовальной ленты (8) при её движении.

9.1.4. При достижении положительного результата надёжно закрепите гайки (34 и 33).

Рис. 6



Рис. 7



9.2. Регулировка малого рабочего стола (Рис. 2, 3)

Регулировка малого рабочего стола (7) сводится к установке так, чтобы он не мешал движению шлифовальной ленты (8) и регулировке высоты его установки. Ослабьте винт (25), установите малый рабочий стол (7) с равным зазором между шлифовальной лентой (8) и торцом рабочего стола (7), Рис. 2.

Ослабьте положение ручки фиксации (6), установите малый рабочий стол (7) в необходимое положение. Закрепите положение по высоте ручки фиксации (6), Рис. 2, 3.

9.3. Регулировка большого рабочего стола (Рис. 2, 7)

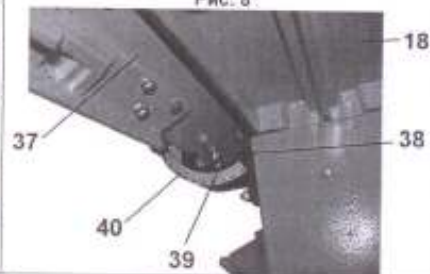
9.3.1. Ослабьте положение двух винтов фиксации (19). Вращая маховик (3), Рис. 7, установите большой рабочий стол (18), Рис. 2, в необходимое положение по высоте согласно предстоящей операции. Зафиксируйте положение двумя винтами фиксации (19).

9.4. Регулировка угла наклона шлифовальной ленты (Рис. 2, 7, 8)

9.4.1. Для регулировки угла наклона блока (37) шлифовальной ленты (8) ослабьте положение ручки фиксации (21). Для удобства ручка фиксации (21) выполнена с отжимным механизмом: ручку фиксации (21) необходимо оттянуть и после этого переставить в удобное положение, как накидной ключ.

9.4.2. Контроль угла наклона шлифовальной ленты (8) производите по шкале (40) и указателю (39). Выполните пробное шлифование (предварительное или на обрезках), произведите инструментальное измерение результатов выполненной работы.

Рис. 8



Сверьте показание указателя (39) по шкале (40) и, при необходимости, ослабьте фиксацию указателя (39), установите его в необходимое положение и надёжно зафиксируйте.

9.4.3. Ослабьте положение ручки фиксации (21), за ручку (36) установите положение шлифовальной ленты (8) перпендикулярно рабочему столу (18) - вертикально до упора. Положение закрепите ручкой фиксации (21). Выполните пробное шлифование, произведите инструментальное измерение угла 90°, при необходимости откорректируйте положение ограничительного болта (38).

10. ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ! Перед пробным включением машины убедитесь, что все узлы и механизмы надёжно закреплены, на рабочих столах нет посторонних предметов, и ничто не мешает вращению электродвигателя и движению шлифовальной ленты.

10.1. Включите электрическую вилку шнура питания машины в розетку с напряжением 220 В.

10.2. Машина оснащена магнитным пускателем, предотвращающим самопроизвольное включение после отключения питания. Магнитный пускатель (22), Рис.9, закрыт защитной крышкой (42) и заблокирован кнопкой (41). Машину можно включить только после открытия крышки (42) и нажатия зеленой кнопки (44). Отключение машины производится нажатием на красную кнопку (43). В случае необходимости экстренного отключения машины следует нажать на красную кнопку (41), в результате чего произойдет отключение питания.



10.4. Включите машину. Скорость шлифовальной ленты должна постепенно повыситься до максимальной. Убедитесь, что все элементы машины надёжно закреплены и работают равномерно и правильно, после чего можно приступать к работе.

11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом шлифовальных операций патрубок пылесборника (17), Рис. 2, подсоедините к системе принудительного сбора стружки и древесной пыли (см. приложение 1). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА МАШИНЕ БЕЗ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ**

11.1. Прямое параллельное и кромочное шлифование (Рис.10)
Шлифовальная лента расположена под углом 180° к поверхности рабочего стола, и заготовка опирается на направляющую.



11.2. Прямое торцевое шлифование (Рис.11)
Шлифовальная лента расположена под углом 90° к поверхности рабочего стола. Заготовка опирается на рабочий стол и угловой упор. Угловой упор установлен на угол 90° .



11.3. Косое торцевое шлифование (Рис.12)
Шлифовальная лента расположена под углом 90° к поверхности рабочего стола, заготовка опирается на рабочий упор. Угловой упор установлен на заданный угол.



11.4. Параллельное и кромочное шлифование под углом (Рис.13)

Рабочий стол установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте, заготовка опирается на рабочий стол.

11.5. Торцевое шлифование под углом (Рис. 11,14)

Рабочий стол установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте, заготовка опирается на рабочий стол и угловой упор. Угловой упор установлен на угол 90° .
Рис.13.



11.6. Торцевое шлифование косое под углом (комбинированное), (Рис. 12-15)

Рабочий стол установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте, заготовка опирается на рабочий стол и угловой упор. Угловой упор установлен на необходимый угол.



11.7. Дуговое и криволинейное шлифование (Рис. 16, 17)

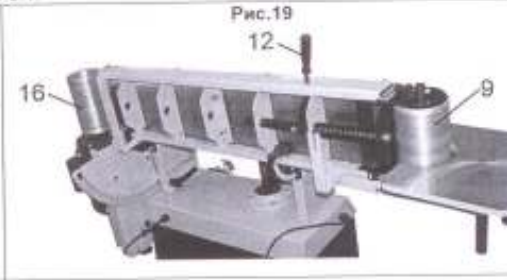
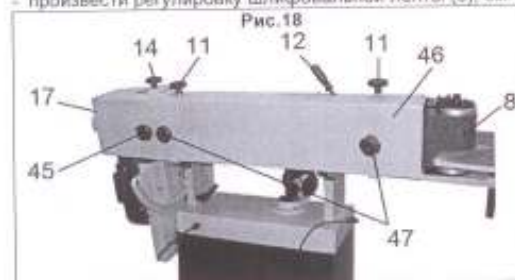
Выполняется на малом рабочем столе.
ВНИМАНИЕ!!! Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку.



11.8. Замена шлифовальной ленты (Рис.18,19)

По мере износа или при перенастройке машины на операцию с применением шлифовальной ленты (8) другой зернистости необходимо:

- выкрутить винт фиксации (14) и демонтировать упор 15, Рис. 2 18 ;
- выкрутить винт фиксации (45) и демонтировать патрубок пылесборника (17);
- выкрутить винт фиксации (11 и 47) и демонтировать защитный кожух (46);
- рычагом (12) ослабить натяжение шлифовальной ленты (8);
- заменить шлифовальную ленту (8) по центру барабанов (9 и 19);
- рычагом (12) натянуть шлифовальную ленту (8);
- установить защитный кожух (46), патрубок пылесборника (17), упор (15);
- произвести регулировку шлифовальной ленты (8), см. п. 9 1.



12. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата. Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
40	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: конечная шлифовка.

Шлифовальные ленты

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» предлагает приобрести для вашей шлифовальной машины (Таблица 4):

Таблица 4

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
55120	152 × 2515 мм	40	Корвет 58
55121	152 × 2515 мм	60	Корвет 58
55122	152 × 2515 мм	80	Корвет 58
55123	152 × 2515 мм	100	Корвет 58
55124	152 × 2515 мм	120	Корвет 58

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для собственной безопасности необходимо выключить машину и отключить вилок из электрической розетки перед выполнением обслуживания машины.

13.1. Содержите машину и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на машине и внутри корпуса, освобождайте все трущиеся узлы и детали от пыли и посторонних предметов. Ежедневно удаляйте накопившуюся пыль с машины пылесосом или сжатым воздухом. Систематически удаляйте налипшую смолу керосином или салфеткой, смоченной в специальном растворе для удаления смолы.

13.2. Необходимо соблюдать несколько основных правил для обеспечения надежности и долговечности вашей шлифовальной машины:

- Периодически смазывайте подвижные детали смазочными материалами, не содержащими бензин.
- Не допускайте попадания смазочных материалов на поверхность барабанов.
- Используйте только целую, без надрывов и потертостей, чистую шлифовальную ленту.
- Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае повреждения, следует заменять немедленно в условиях сервисного центра.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При использовании растворителей всегда хорошо проветривайте помещение. Не используйте растворители для очистки пластмассовых деталей.

13.4. Замена и регулировка шлифовальной ленты производится в соответствии с пунктом 11.8.

13.5. Утилизацию шлифовальной машины производите через специализированные приемные пункты.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина модели "КОРВЕТ 58" Зав. № 10000158 соответствует требованиям ТУ-4833-009-44744687-2003, ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-20006, ГОСТ Р 51318.14.2-2006, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления 10.10.2008 г.

ОТК 

штамп



Дата продажи 10.10.2008 г.

подпись продавца

штамп магазина

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надежную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п.

Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой:

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ: Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание: Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____

дата

подпись

Сервисный центр "Корвет" тел./факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru E-mail: ordova@enkor.ru

Изготовитель ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8 Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании машины является правильная регулировка. При проверке регулировок и установок обратите внимание на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
2. Двигатель запускается, но шлифовальная лента не вращается	Шлифовальная лента не натянута	Натянуть шлифовальную ленту
3. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п. 5.2
4. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
5. Заготовка подгорает во время шлифования.	1. На шлифовальную ленту налипла смола.	1. Заменить шлифовальную ленту.
	2. Слишком медленная скорость подачи заготовки.	2. Увеличить скорость подачи заготовки.
6. Шлифовальная лента проскальзывает.	Слабое натяжение ленты	- Отрегулировать натяжение ленты - Уменьшить усилие заготовки на шлифовальную ленту.
7. Неравномерная волнистость на заготовке после шлифования.	Неравномерная скорость подачи заготовки.	Заготовку подавать равномерно с одинаковым усилием на шлифовальную ленту.

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

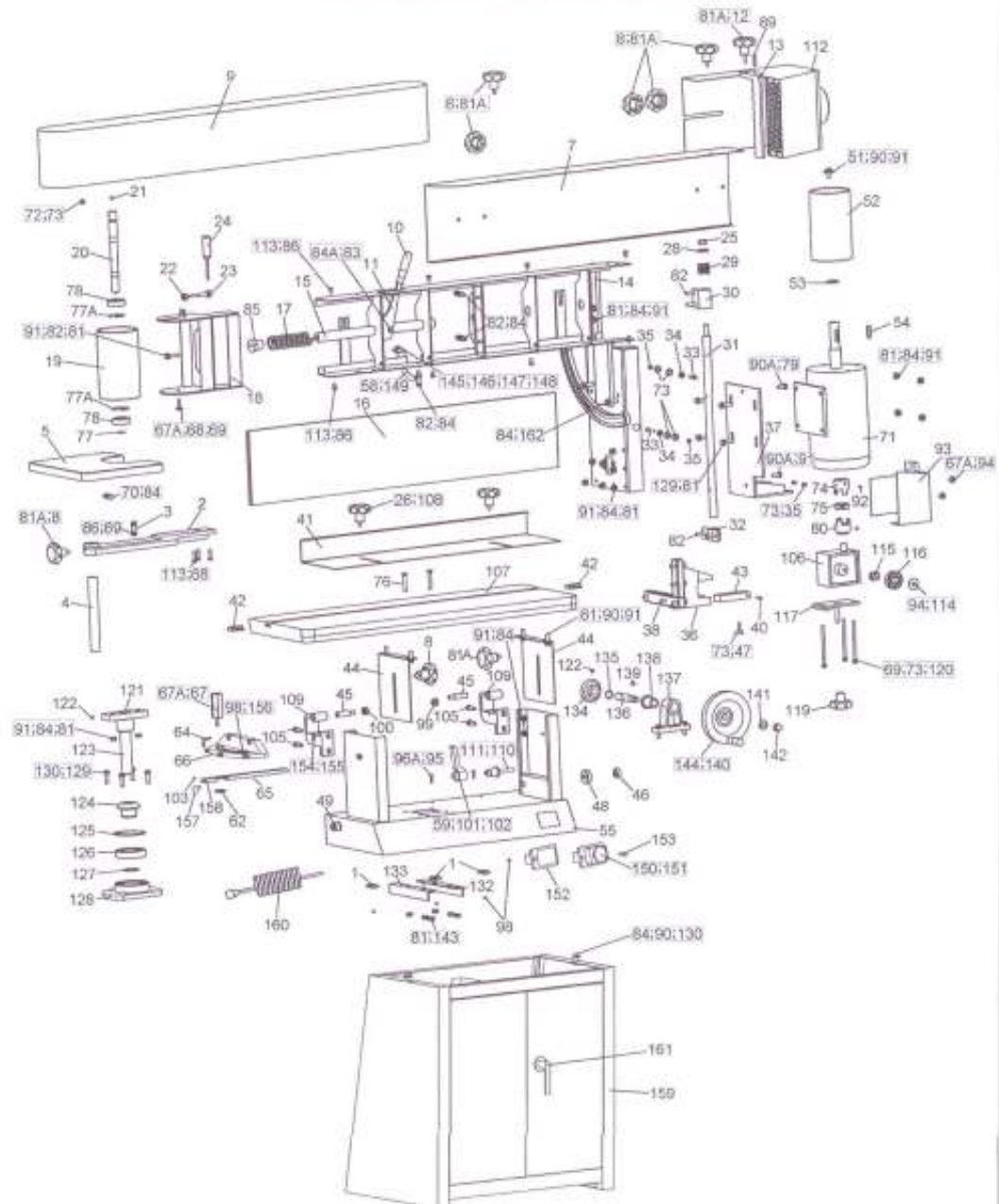
Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис. А1, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76 м³/мин
Объем фильтра	0,064 м³	0,153 м³	0,306 м³	0,306 м³	0,7 м³
Объем пылесборника	0,064 м³	0,153 м³	0,306 м³	0,43 м³	0,59 м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

12
СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 58"



ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 58"

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	135164	Зажим	52	135214	Барабан двигателя
2	135165	Кронштейн установочный	53	135215	Шайба
3	135166	Болт	54	135216	Шпонка
4	135167	Стойка	55	135217	Основание
5	135168	Стол рабочий (малый)	58	135218	Шкала
7	135170	Кожух защитный	59	135219	Ручка
8	135171	Ручка	62		Гайка
9	135172	Лента шлифовальная 2515*152	64	135220	Указатель
10	135173	Ручка	65	135221	Направляющая
11	135174	Рычаг	66	135222	Транспортир
12	135175	Ручка	67	135223	Ручка
13	135176	Упор	67A	135224	Шайба
14	135177	Блок шлифленты	68	135225	Болт
15	135178	Тяга	69	135227	Шайба
16	135179	Графитовая пластина	70	135228	Болт
17	135180	Пружина	71	135229	Электродвигатель
18	135181	Корпус	72	135230	Гайка
19	135182	Барабан	73	135231	Шайба
20	135183	Вал	74	135232	Полумуфта кулачковая
21	135184	Манжет	75	135233	Диск промежуточный
22	135185	Гайка	76	135234	Винт
23	135186	Винт	77	135235	Кольцо
24	135187	Следящий	77A	135236	Кольцо
25	135188	Гайка	78	135237	Подшипник 6004-2RZ/Z1
26	135189	Ручка	79	135238	Шайба
28	135191	Шайба	80	135239	Полумуфта кулачковая
29	135192	Пружина	81	135240	Шайба
30	135193	Втулка верхняя	81A	135241	Шайба
31	135194	Вал	82	135242	Болт
32	135195	Втулка нижняя	83	135243	Болт
33	135196	Болт	84	135244	Гайка
34	135197	Подшипник	84A	135245	Стопорная гайка
35	135198	Гайка М6	85	135246	Гайка
36	135199	Опора подшипника		135247	Транспортир в сборе
37	135200	Плита двигателя	86	135248	Болт
38	135201	Винт	89	135251	Штифт
40	135203	Штифт	90	135252	Винт
41	135204	Планка направляющая	90A	135253	Винт
42	135205	Гайка лазовая	91	135254	Шайба
43	135206	Вставка	92	135255	Винт
44	135207	Пластина опускания-подъема	93	135256	Кожух защитный
45	135208	Винт	94	135257	Винт
46	135209	Гайка	95	135258	Винт
47	135210	Винт	96A	135260	Стопорная шайба
48	135211	Шайба	98	135263	Гайка
49	135212	Муфта	99	135264	Гайка
51	135213	Шайба			

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
100	135265	Шайба	134	135298	Косоугольная шестерня 11
101	135266	Винт	135	135299	Кольцо
102	135267	Пружина	136	135300	Вал
103	135268	Винт	137	135301	Опора
105	135270	Винт	138	135302	Втулка
106	135271	Редуктор	139	135303	Шпонка 5x5x10
107	135272	Стол рабочий	140	135304	Ручка
108	135273	Шайба	141	135305	Шайба
109	135274	Петля	142	135306	Гайка
110	135275	Стопорный винт	143	135307	Стопорная гайка
111	135276	Шайба	144	135308	Маховик
112	135277	Патрубок пылесборника	145	135309	Винт
113	135278	Шайба	146	135310	Шайба
114	135279	Шайба	147	135311	Шайба
115	135280	Вал	148	135312	Гайка
116	135281	Подшипник 6204-2Z	149	135313	Шайба
117	135282	Пластина прижимная	150	135314	Кнопка
119	135284	Ручка	150	135315	Пускатель магнитный
120	135285	Винт	151	135316	Плата
121	135286	Платформа	152	135317	Накладка
122	135287	Винт	153	135318	Винт
123	135288	Вал	154	135319	Указатель
124	135289	Шестерня коническая 1	155	135320	Винт
125	135290	Кольцо	156	135321	Винт
126	135291	Подшипник 6208	157	135322	Пластина
127	135292	Кольцо	158	135323	Направляющая
128	135293	Плита опорная	159	135324	Основание
129	135294	Болт	160	135325	Провод электрический
130	135295	Шайба	161	135326	Ручка
132	135296	Левый угловой блок	162		Винт
133	135297	Правый угловой блок			

Корешок № 2. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—..... изъята «.....»201..... года	Корешок № 1. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—..... изъята «.....»201..... года
Ремонт произвел...../...../.....	Ремонт произвел...../...../.....

линия отреза

Гарантийный талон	Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ»» зав. №58..... Изготовлена «.....»/...../..... М П Продана наименование торгова или штамп Дата «.....»201..г подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта Дата «.....»200..г подпись механика Владелец машины личная подпись Утверждаю: руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»200..г личная подпись Место для заметок	ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ»» зав. №58..... Изготовлена «.....»/...../..... М П Продана наименование торгова или штамп Дата «.....»201..г подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта Дата «.....»200..г подпись механика Владелец машины личная подпись Утверждаю: руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»200..г личная подпись Место для заметок

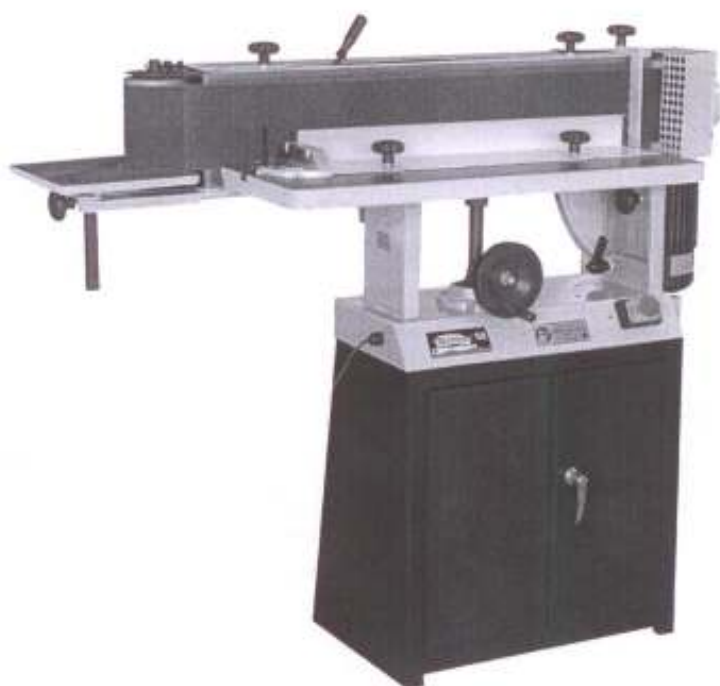


КОРВЕТ 58

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**ШЛИФОВАЛЬНАЯ
МАШИНА**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10258

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

