



КОРВЕТ-2

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10202

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

КОРЕШОК №2 На гарантийный ремонт пилы модели «Корвет 2» зав.№ изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../	КОРЕШОК №1 На гарантийный ремонт пилы модели «Корвет 2» зав.№ изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../
..... линия отреза	
Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН №2 На гарантийный ремонт пилы	ТАЛОН №1 На гарантийный ремонт пилы
«КОРВЕТ 2» зав. №	«КОРВЕТ 2» зав. №
Изготовлена «.....»/...../ М. П.	Изготовлена «.....»/...../ М. П.
Продана наименование торго или штамп	Продана наименование торго или штамп
Дата «.....» 200.....г подпись продавца	Дата «.....» 200.....г подпись продавца
Владелец адрес, телефон	Владелец адрес, телефон
Выполнены работы по устранению дефекта 	Выполнены работы по устранению дефекта
Дата «.....» 200.....г подпись механика	Дата «.....» 200.....г подпись механика
Владелец пилы личная подпись	Владелец пилы личная подпись
Утверждаю руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю руководитель ремонтного предприятия
..... наименование ремонтного предприятия или его штамп	 наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 200.....г личная подпись	Дата «.....» 200.....г личная подпись
Место для заметок 	Место для заметок

- 4
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
- 1.1. Торцово-усовочная пила модели «Корвет 2» (далее пила) предназначена для пиления заготовок из древесины (ее производных), тонкого алюминиевого профиля под прямым и косым углами до 45° влево или вправо и под наклоном от 0° до 45° влево.
- 1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1° до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4.Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов.

Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.

1.5.Приобретая пилу, проверьте ее комплектность (см. раздел 3), работоспособность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6.После продажи пилы претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1 и таблице 2:

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1650
Размеры пильного диска: - диаметр пильного диска, мм - диаметр внутреннего отверстия, мм	255 30
Частота вращения пильного диска на холостом ходу, мин ⁻¹	4600
Режим работы	продолжительный
Масса, кг	12,6

Максимальные пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 255 мм(высота х ширина), мм		
Поперечное пиление	90° х 90°	60х135
Пиление под углом (косое)	45° х 90°	60х90
Пиление под наклоном	90° х 45°	40х135
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	45° х 45°	40х90



2.2. По электробезопасности пила модели «КОРВЕТ 2» соответствует II классу защиты от поражения электрическим током.

ВНИМАНИЕ! Ваша торцово–усовочная пила оснащена схемой электрического торможения, что способствует быстрой остановке пильного диска после выключения пилы. Это значительно увеличивает степень безопасности при работе с пилой и сокращает время на ожидание остановки пильного диска. При работе схемы электрического торможения возникает обратная связь на щетках коллектора, вследствие чего искрение на коллекторе электродвигателя в момент выключения пилы является нормальным явлением.

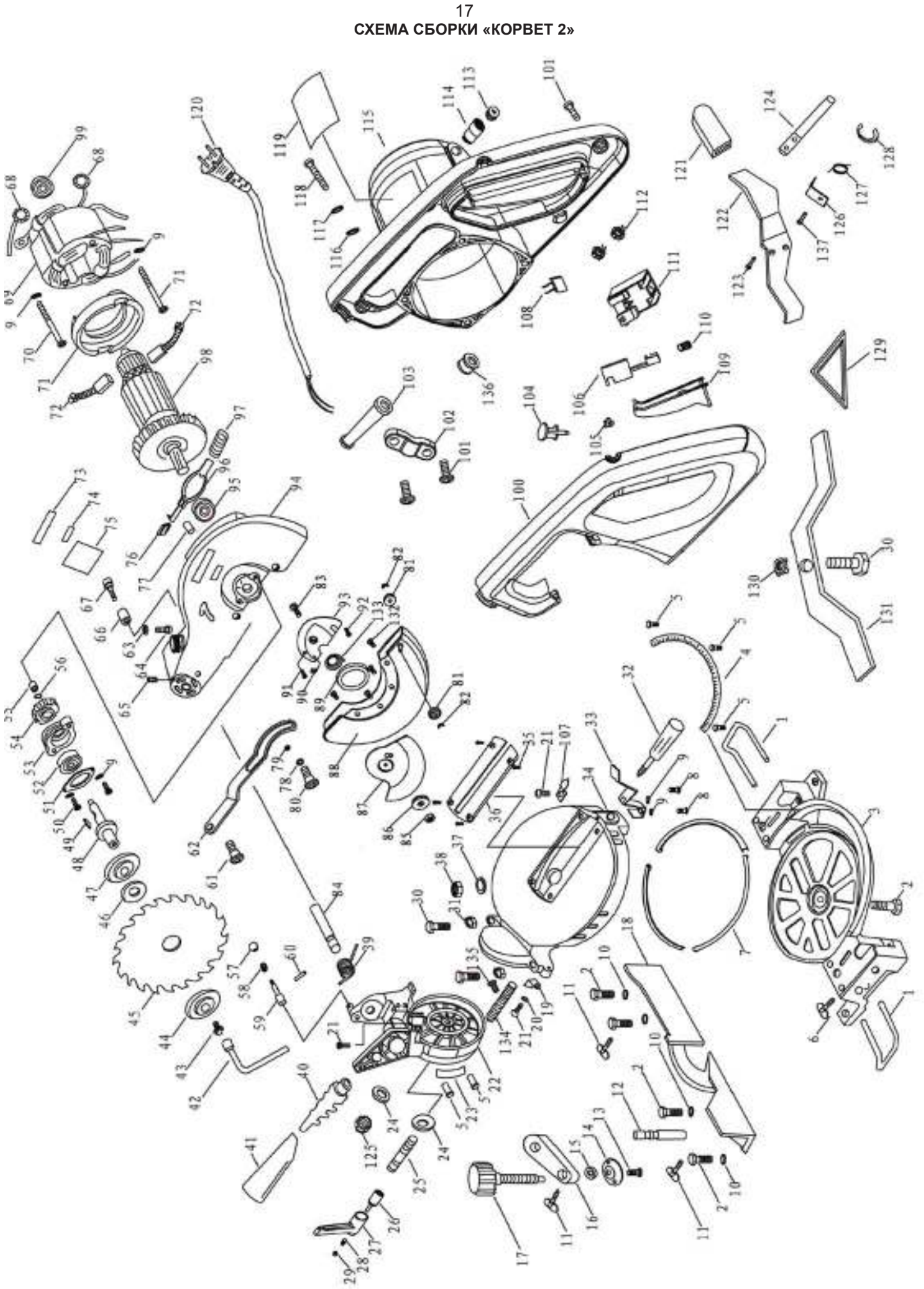
В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ		
3.1. В комплект поставки входит:		
А. Пила	1 шт.	Руководство по эксплуатации 1 экз.
Б. Удлинитель стола	2 шт.	Упаковка 1 шт.
В. Пылесборник	1 шт.	Код для заказа 10202
Г. Упор дополнительный	1 шт.	
Д. Угольник пластиковый	1 шт.	
Е. Щетки электродвигателя	2 шт.	
Ж. Запасная кнопка разблокировки	1 шт.	
И. Ключ торцевой	1 шт.	
К. Струбцина	1 шт.	

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регули-



№*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
1	118006	ОПОРА ВЫДВИЖНАЯ	69А	118003	СТАТОР 54,3х52
2	118000	БОЛТ	70	118087	ВИНТ
3	118001	СТАНИНА	71	118086	ДИФФУЗОР
4	133254	ШКАЛА	72	118085	ЩЕТКА УГОЛЬНАЯ
5	133255	ЗАКЛЕПКА	73		ШИЛЬДИК
6	118007	БОЛТ-БАРАШЕК	74		ШИЛЬДИК
7	118011	ПЛАСТИНА СТАЛЬНАЯ	75		ШИЛЬДИК
8	118012	ВИНТ	76		ВСТАВКА
9	118013	ШАЙБА	77		ВКЛАДЫШ
10		ШАЙБА	78	133265	ШАЙБА
11	118040	БОЛТ БАРАШЕК М6*14	79	133266	ШАЙБА
12	118050	ШТИФТ СТРУБЦИНЫ	80	133267	ВИНТ НЕСТАНДАРТНЫЙ №2
13	118045	ВИНТ М5.х12	81	133268	РОЛИК ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
14	118046	КРЫШКА ФИКСИРУЮЩАЯ	82	133269	КОЛЬЦО
15	133256	ШАЙБА	83	133270	ВИНТ
16	118048	КРОНШТЕЙН	84	118027	ОСЬ КОНСОЛИ
17	118049	РУЧКА КРОНШТЕЙНА	85	133271	ГАЙКА
11-17	118069	СТРУБЦИНА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	86	118053	КРЫШКА
18	118041	УПОР ФРОНТАЛЬНЫЙ	87	118055	ПРУЖИНА
19	118017	УКАЗАТЕЛЬ	88	133272	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ ПОДВИЖНЫЙ
20		ШАЙБА	89	133273	ШАЙБА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
21		ВИНТ	90	133274	УПОР
22	133294	КОНСОЛЬ ПИЛЫ	91	133275	ВИНТ
23	118025	ШКАЛА	92	133276	ВИНТ
24	118030	ШАЙБА	93	133277	ПАНЕЛЬ ПОДПРУЖИНЕННАЯ
25	118031	ВИНТ КОНТРЯЩИЙ	94	133278	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ НЕПОДВИЖНЫЙ
26	118005	ШТОК	95	118082	ПОДШИПНИК 6202
27	118032	РУЧКА ФИКСАЦИИ	96	118083	БЛОКИРОВКА ШПИНДЕЛЯ
28	118033	ПРУЖИНА	97	118117	ПРУЖИНА
29	118089	КРЫШКА	98	118002	РОТОР 57,4х 40
25-29	118035	РУЧКА ФИКСАЦИИ В СБОРЕ	98А	118002	РОТОР 54,3х52
30	118019	БОЛТ	99	118090	ПОДШИПНИК
31	118018	ГАЙКА	100	118116	ПОЛУРУЧКА
32	118015	РУЧКА	101		ВИНТ
33	118014	ПРУЖИНА СТАЛЬНАЯ	102	118072	СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ШНУРА
34	118016	СТОЛ	103	118100	МУФТАШНУРА
35		ВИНТ	104	118105	КНОПКА БЛОКИРОВКИ
36	118020	НАКЛАДКА	105	118107	БЛОКИРОВКА
37	118022	ШАЙБА	106	118113	ТЯГА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
38	118023	КОНТРГАЙКА	107	133279	УКАЗАТЕЛЬ
39	133257	ПРУЖИНА	108	118112	ИСКРОВОЙ ФИЛЬТР
40	118034	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ	109	118115	КУРОК-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
41	118036	МЕШОК ПЫЛЕСБОРНЫЙ		118109	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
42	121730	КЛЮЧ	110	118114	ПРУЖИНА
43	118091	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ ДИСКА	111	118111	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2
44	118092	ВНЕШНИЙ ФЛАНЕЦ ДИСКА	112	118110	ФИЛЬТР ИСКРОВОЙ
45	118093	ДИСК ПИЛЬНЫЙ	113	118102	КРЫШКА ГНЕЗДА ЩЕТОК
46	118094	КОЛЬЦО	114	118103	ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЬ
47	118095	ФЛАНЕЦ ВНУТРЕННИЙ	115	118106	КОРПУС МОТОРА И ПОЛУРУЧКА
48	118004	ШПИНДЕЛЬ	116		ШАЙБА
49	118074	ШПОНКА	117		ШАЙБА
50	118076	ВИНТ	118	118104	ВИНТ
51	118008	КРЫШКА	119		БИРКА
52	118075	ПОДШИПНИК 6203	120	118096	ШНУР ПИТАНИЯ
53	118077	ГНЕЗДО ПОДШИПНИКА	121	133280	КРЫШКА
54	118078	ШЕСТЕРНЯ ВЕДУЩАЯ	122	133281	ПЛАНКА ЗАЩИТНАЯ
55	118080	ПОДШИПНИК ИГОЛЬЧАТЫЙ	123	133282	ВИНТ
56	118079	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ	124	133283	ВАЛ ЗАЩИТНОЙ ПЛАНКИ
57	118029	РУЧКА ФИКСАТОРА	125	133284	ГАЙКА
58	118044	ПРУЖИНА	126	133285	ПЛАСТИНА
59	118028	ШТИФТ СТОПОРНЫЙ	127	133286	ПРУЖИНА
60	121788	ШТИФТ	128	133287	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ
61	133258	ВИНТ НЕСТАНДАРТНЫЙ №1	129	121809	УГОЛЬНИК
62	133259	КУЛИСА	130	133288	ГАЙКА КВАДРАТНАЯ
63	133260	ГАЙКА	131	118084	СКОБА
64	133261	ВИНТ	132	133289	ВИНТ
65	133262	ВИНТ	133	133290	ПРУЖИНА
66	133263	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	134	133291	ВАЛ
67	133264	ВИНТ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ	135	133292	ВИНТ
68	118088	ПРУЖИНА КОНТАКТНАЯ	136	133293	ВТУЛКА ШНУРА
69	118003	СТАТОР 57,4х40	137		ВИНТ

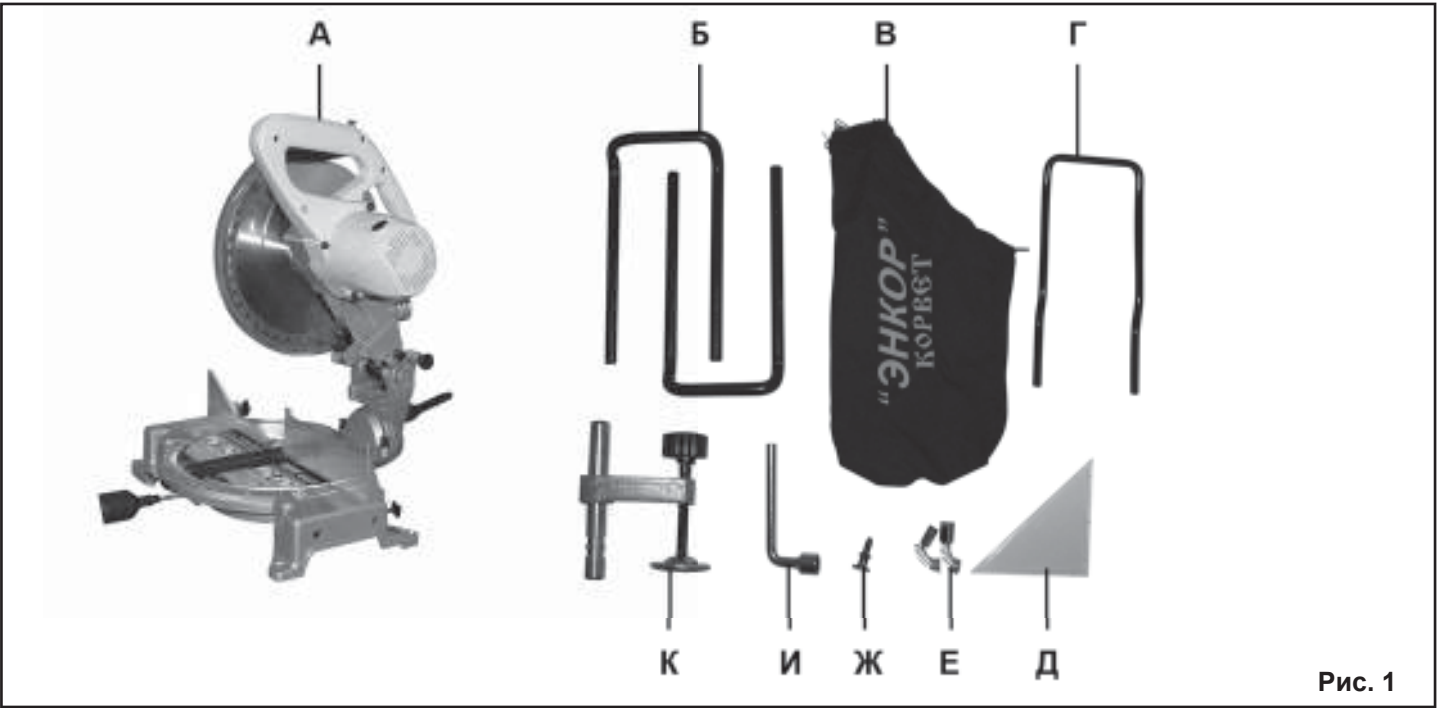


Рис. 1

ровки пилы.

- 4.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.
- 4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.
- 4.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- 4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
- 4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.
- 4.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.
- 4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.
- 4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.
- 4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.
- 4.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготов-

- ку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками и, кроме того, освобождает обе руки для работы на пиле.
- 4.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- 4.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.
- 4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети.
- 4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.
- 4.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.
- 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности**
- ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.**
- 4.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки пилы.
- ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.**
- 4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.
- 4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте только те фланцы, которые предна-значены для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. По-вреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание пра-вильно заблокировано и не перемещается во время ра-боты, а также, что пила надежно зафиксирована под не-обходимым углом наклона..

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в за-готовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пиль-ного диска отпущен.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроиз-вольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимай-те к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к по-верхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае об-резки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть за-готовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удержать.

При пилении профилированных заготовок укладывайте заготовку так, чтобы она не могла соскользнуть и закли-нить пильный диск. Профилированная заготовка долж-на укладываться на рабочий стол своей плоской поверх-ностью

4.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время его работы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки запустите пилу на хо-лостом ходу и проверьте пильный диск на возможность биения. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в ра-боте пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед обслуживанием или настройкой пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

4.2.20. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивай-тесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. Используйте пильные диски, рекомендован-

ные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Не применяйте пильные диски без знака соответ-ствия требованиям стандарта, никогда не установ-ливайте абразивные круги или иные, не соответ-ствующие назначению пилы, съемные рабочие инструменты; это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шну-ра. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розет-ки. Оберегайте шнур от скручивания, нагревания, мас-ла, воды и повреждений об острые кромки.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других мате-риалов, кроме древесины (ее производных) или тонкого алюминиевого профиля.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пы-лесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некото-рых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помеще-нии с использованием соответствующих средств за-щиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях пилы (см. Табли-цу 2).

4.2.26. После включения пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите по-сторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при вне-запном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле «не заедал».

После окончания распила, удерживая пилу в нижнем по-ложении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и затем поднимите. Эти условия будут гарантировать вам высокую чистоту пиления.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к электрической сети с напря-жением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.

5.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предо-хранители или автоматические выключатели на 10 А.

5.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.4. При повреждении шнура питания его должен за-менить изготовитель или сертифицированный Сервис-ный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пила предназначена для ис-пользования только в сухом помещении. Не допу-скайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

5.2. Требования при обращении с двигателем



2. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А3), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРБЕТ», Рис.А4, различ-ных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Таблица А1.

	«КОРБЕТ 61»	«КОРБЕТ 64»	«КОРБЕТ 65»	«КОРБЕТ 66»	«КОРБЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76 м³/мин
Объём пылесборника	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что ваша пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установите предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускайте пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты)	1. Снимите пильный диск и замените на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снимите пильный диск и замените на другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затяните фланцевый болт после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверьте пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел “Регулировка”
	2. Прочие причины	2. Проверьте пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалите опилки пылесосом. При этом, используйте защитные очки и защитную маску
7. Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел “Основные операции”
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточите или замените пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Используйте пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Использование опорного стола «КОРВЕТ 310 « (Рис. А1) или «КОРВЕТ 311», (Рис. А2)

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места. **Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.**

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку шнура питания пилы от розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 19).

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.
- колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо,

Таблица 3

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм²

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей:

1. Патрубок для подсоединения устройства отсоса опилок или пылесборника.
2. Кожух верхний.
3. Кнопка блокировки выключателя. Нажмите, чтобы разблокировать.
4. Выключатель.
5. Рукоятка пилы. В этой рукоятке находится выключатель. При опускании рукоятки вниз пильный диск приходит в соприкосновение с обрабатываемой заготовкой. В верхнее нерабочее положение пила возвращается самостоятельно под действием пружины даже при полном освобождении рукоятки управления.
6. Кожух нижний (подвижный). Защищает руки от травм, когда пила находится в верхнем положении. При опускании пилы защитный кожух поднимается автоматически.
7. Диск пильный.
8. Упор фронтальный.
9. Стол рабочий поворотный.
10. Шкала установки угла наклона.
11. Струбцина вертикальная. Струбцина может быть установлена в двух различных положениях для выполнения пиления заготовок с максимальным поперечным сечением. Фиксирующий винт удерживает вертикальную струбцину на поверхности рабочего стола.
12. Ручка фиксации поворотного стола.
13. Стопор поворотного стола.
14. Шкала установки угла поворота стола.
15. Электродвигатель.
16. Шпилька стопорная.
17. Ручка фиксации наклонного положения пилы. При наклонном пилении удерживает пилу в заданном положении.
18. Винт фиксации.
19. Отверстия для удлинителя стола.
20. Отверстия для закрепления пилы на верстаке.

чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилы ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 3 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

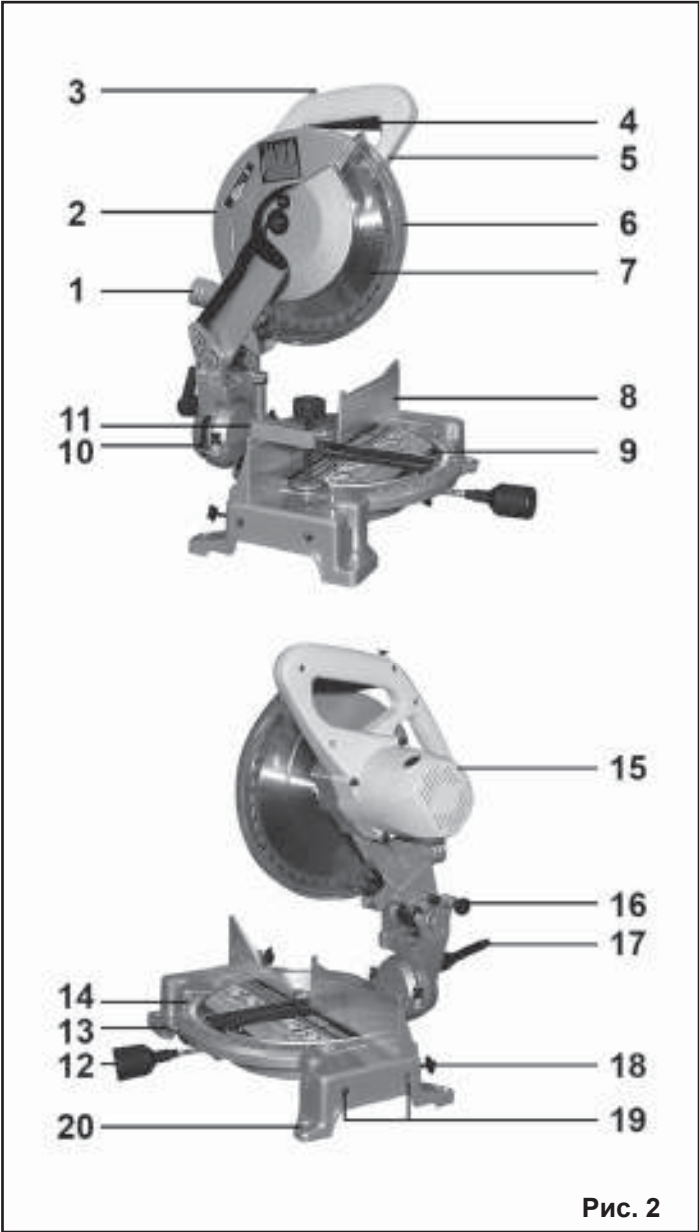


Рис. 2

7. РАСПАКОВКА

- 7.1. Откройте коробку и снимите верхнюю пенопластовую крышку.
- 7.2. Извлеките пилу и все комплектующие детали из коробки.
- 7.3. Проверьте комплектность пилы.

8. СБОРКА ПИЛЫ

8.1. Транспортировка пилы (Рис. 3)



Рис. 3

При переносе пилы полностью опустите рукоятку пилы (5), Рис.2, и зафиксируйте ее в нижнем положении с помощью стопорной шпильки (16), Рис.2.

Закрепите поворотный стол (9) с помощью ручки фиксации поворотного стола (12), Рис.2. Для удобства переносите пилу, держа за ручку для переноски, Рис.3.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от электрической сети. Стопорная шпилька служит только для переноски, а не для пиления.

8.2. Приведение пилы в верхнее положение

Нажмите на рукоятку пилы (5), Рис.2, и освободите стопорную шпильку (16), Рис.2, находящуюся с задней стороны пилы.

После этого пилу можно переместить в верхнее положение.

8.3. Поворот стола в положение 0°

Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (12) на 1 оборот и нажмите на стопор поворотного стола (13), Рис.2. Вращайте стол влево до фиксации плунжера в упоре, соответствующем 0°. Зафиксируйте положение ручкой фиксации поворотного стола (12), Рис.2.

8.4. Установка пильного диска

ВАЖНО: Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена и вилка шнура питания отсоединена от розетки электрической сети.



Рис. 4

Поднимите нижний подвижный кожух (6) вверх и удерживая его в этом положении, вывинтите на 3-4 оборота винт (22) и немного ослабьте винт (21) Рис. 4. Отведите верхний кожух (2) и подвижный нижний кожух (6) назад, освободив доступ к шпинделю (25) пилы, Рис. 6.

Установите внутренний фланец (26), Рис.8, переход-



Рис. 5

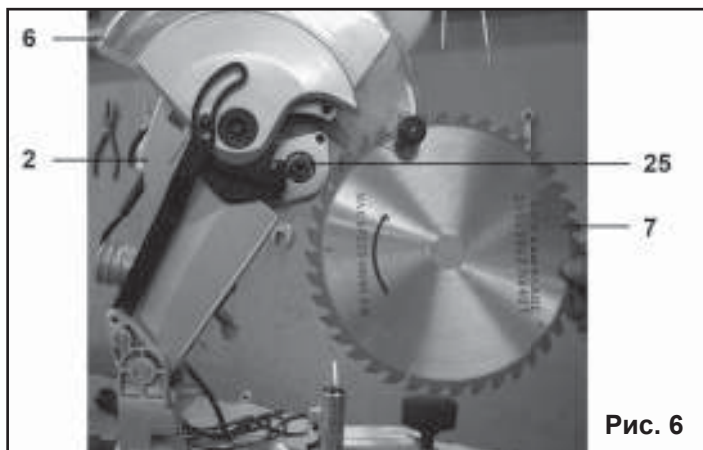


Рис. 6



Рис. 7

ное кольцо, соответствующее посадочному отверстию вашего диска, пильный диск (7) на шпиндель (25), как показано на Рис.8; убедитесь, что зубья пильного диска направлены вниз в его передней части.

Установите внешний фланец (27) и болт с шестигранной головкой (24), Рис.8, и, используя торцевой ключ, затяните шестигранный болт (24), Рис.7,8, вращением против часовой стрелки, все время придерживая в нажатом состоянии кнопку блокировки пильного диска (23), Рис.5. Установите на место верхний кожух (2) и затяните винты (21) и (22), Рис. 4.

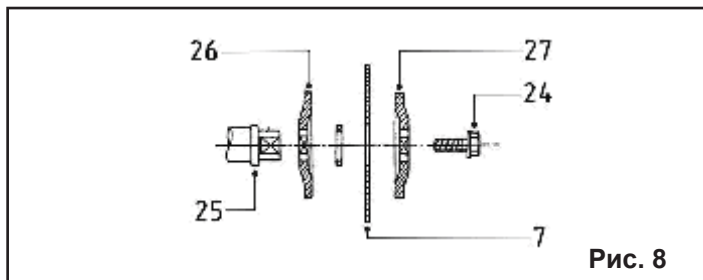


Рис. 8

9. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ К ВЕРСТАКУ

Рекомендуем закрепить пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности верстака. Для этой цели в основании пилы выполнены четыре отверстия (20), Рис. 2. Это повысит безопасность работы и предотвратит опрокидывание пилы.

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 2» Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления	” ____ ” ____ 200 г.	ОТК _____	штамп
		подпись	
Дата продажи	“ ____ ” ____ 200 г.	_____	штамп магазина
		подпись продавца	

18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного

срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____, _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр “Корвет”
тел./ факс (4732) 39-24-84, 619-645
E-mail: petrovich@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
Импортер:
ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (4732) 39-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

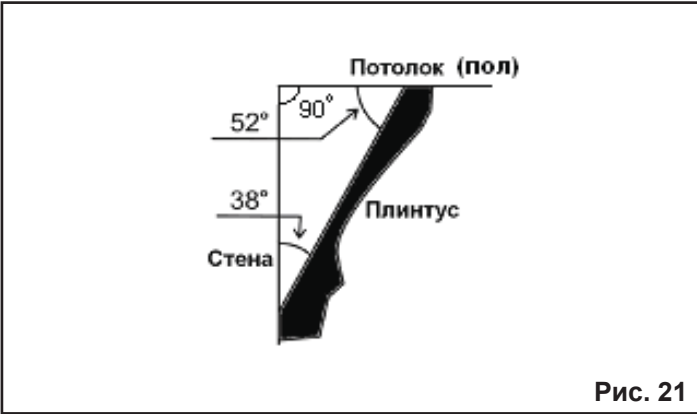


Рис. 21

му столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения пилитуса, а угол наклона пильного диска на 33.9° влево. Изучив приведенную ниже таблицу 4, Вы можете настроить вашу пилу на пиление потолочных пилитусов с углами 52° и 38°, (см. Рис.21.). Пиление напольного пилитуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления пилитусов с другими параметрами углов (не соответствующими Рисунку 21) рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

Таблица 4.

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ		
33.9° влево	внутренний угол	Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край пилитуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край пилитуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край пилитуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край пилитуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	

16. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей (см. ниже приведенную таблицу 5).

Таблица 5.

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит, в том числе, с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П

10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

10.1. Действие выключателя (Рис. 9)

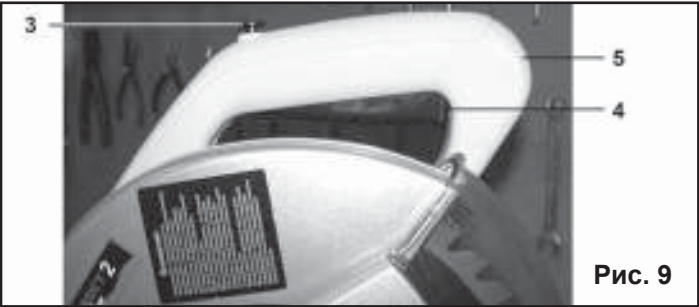


Рис. 9

ВНИМАНИЕ:

Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что выключатель пуска (4) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при его отпускании.

Не нажимайте сильно на кнопку «Пуск» без нажатия на кнопку блокировки (3). Это может привести к выходу из строя выключателя.

10.2. Защитный кожух (Рис.10)



Рис. 10

Когда рукоятка опущена, нижний защитный кожух (6) поднимается автоматически. Кожух возвращается в исходное положение, когда пиление завершено и рукоятка поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах вашей собственной безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха следует немедленно его заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ. Когда прозрачная часть нижнего защитного кожуха станет грязная или налипнут опилки так, что заготовка будет плохо видна, выключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети и осторожно очистите нижний кожух влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

10.3. Пылесборник

Используйте пылесборник (29) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны, Рис.11

Когда пылесборник (28) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и расстегните застежку-молнию (29). Освободите пылесборник от содержимого, слегка встряхнув для освобождения от опилок, попавших внутрь мешка, так как они в дальнейшем могут затруднить процесс сбора пыли, Рис.11.

10.4. Подготовка к работе

На поворотном основании пилы установлены две накладки с пазом для пильного диска. При выключенном питании пилы убедитесь, что пильный диск свободно входит в паз, не задевая накладки и другие части по-



Рис. 11

ротного основания.

11. РЕГУЛИРОВКИ

Ваша пила была точно отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушится.

Проверьте точность регулировок, указанных в этом разделе и, при необходимости, произведите повторную регулировку с целью получения наилучших результатов при работе с пилой.

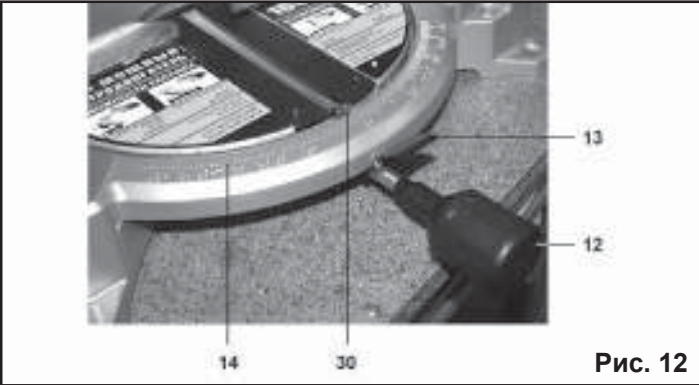


Рис. 12

11.1. Установка косого угла (Рис. 12)

Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (12) поворотом ее на один оборот против часовой стрелки. Это позволит поворотному столу вращаться свободно. Когда вы установите положение, при котором указатель (30) совпадет с требуемым углом на шкале поворота стола (14), надежно зафиксируйте поворотный стол вращением ручки фиксации поворотного стола (12) по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что рукоятка пилы полностью поднята при повороте поворотного стола.

11.2. Установка угла наклона пильного диска (Рис. 13 и 14)



Рис. 13

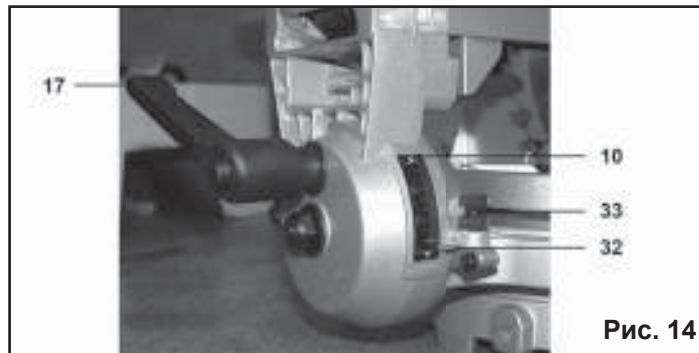


Рис. 14

Положение пильного диска может меняться до 45° влево. Для установки угла наклона ослабьте ручку фиксации угла наклона (17) на задней части пилы. Наклоняйте пильный диск влево до положения, в котором указатель (32) остановится напротив выбранного вами угла наклона пильного диска. Крепко затяните ручку фиксации угла наклона (17).

ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке. После каждого изменения угла наклона проверяйте натяжку ручки фиксации угла наклона.

12. УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ

12.1. Вертикальный зажим (Рис. 15)

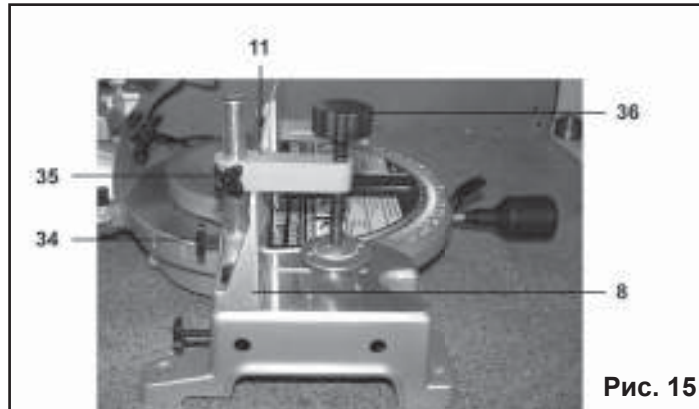


Рис. 15

12.1.1. Для жесткого удержания заготовки всегда пользуйтесь вертикальной струбциной (11). Вертикальная струбцина устанавливается в отверстия фронтального упора. Вставьте стержень вертикальной струбцины в отверстие фронтального упора (8) и затяните винт (34) на задней стороне упора для крепления стержня. Установите вертикальную струбцину в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (35). Установите заготовку между поворотным столом и фронтальным упором (8) в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (36).

12.2. Крепление заготовки

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

Крепко затяните ручку фиксации поворотного стола (12), Рис.2, в положении требуемого косого угла. Расположите на поворотном столе заготовку в выбранном для пиления положении. Надавите плоской поверхностью заготовки на упор и поворотное основание и крепко закрепите ее затягиванием вертикального зажимного вин-

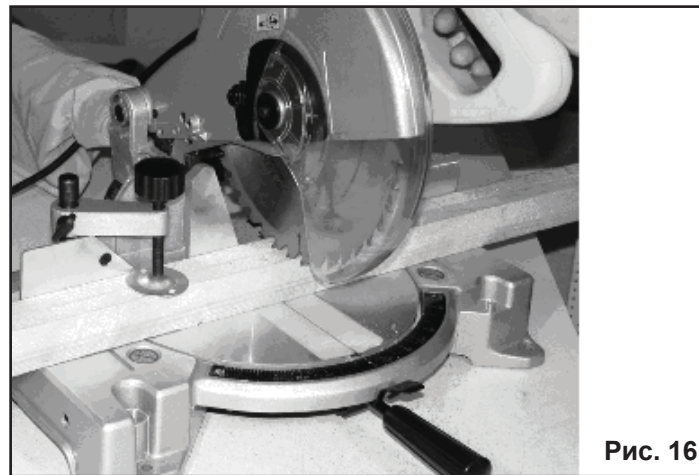


Рис. 16

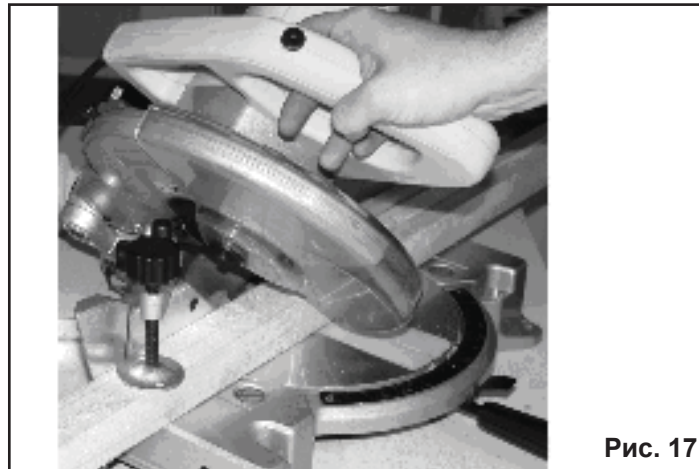


Рис. 17

та струбцины, (Рис. 16 и 17).

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки вниз до отказа. Если пила задевает за струбцину, возможно, последнюю следует перенести на другую сторону стола.

ВНИМАНИЕ: При пилении длинных заготовок пользуйтесь подпорками (высота подпорок должна быть равна высоте верхней поверхности рабочего стола пилы).

13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ

13.1. Косое пиление (См. п.11.1)

13.2. Наклонное пиление (Рис. 2 и 17)

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45° градусов.

Отпустите ручку фиксации угла наклона (17) и установите заданный угол наклона. Для его сохранения снова затяните ручку фиксации угла наклона (17). Зажмите заготовку вертикальной струбциной (11). Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберет максимальную частоту вращения. Прилагая усилие параллельно пильному диску и слегка нажимая на рукоятку, опускайте ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленная часть заготовки остановится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, пока он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью по касательной, а это очень опасно. Поэтому пильный диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

13.3. Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под углами, показанными в таблице 2.

13.4. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля при пилении. Для снижения прилипания алюминиевой стружки к пильному диску при пилении алюминиевого профиля применяйте смазку (натрите воском неподвижный пильный диск).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить толстые и круглые алюминиевые профили этой пилой. Она не предназначена для этого. Толстый алюминиевый профиль может выскочить во время работы, а круглый алюминиевый профиль не может быть крепко зафиксирован в этой пиле.

Ваша электропила тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе, однако, в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка.

13.5. Установка угла наклона 0° (Рис. 18)

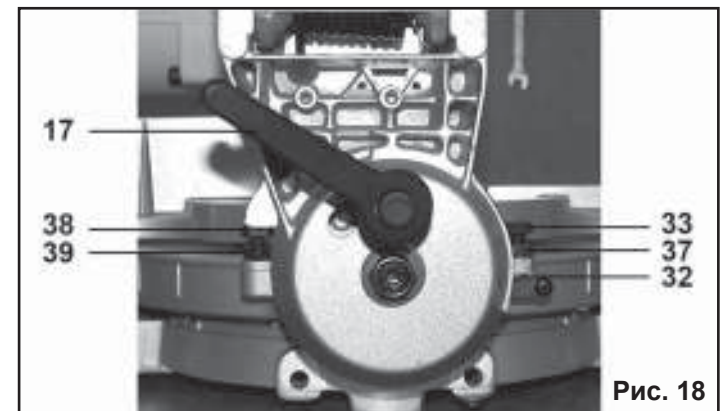


Рис. 18

Ослабьте ручку фиксации угла наклона (17) вращением против часовой стрелки. Ослабьте стопорную гайку (37) и поверните болт (33) на два-три оборота против часовой стрелки так, чтобы пильный диск сместился вправо.

Установите прямой угол между плоскостями пильного диска и поворотного стола с помощью прямоугольного треугольника, поворачивая болт(33) против часовой стрелки. Затем затяните стопорную гайку (37) для крепления болта.

Убедитесь в том, что указатель (32), показывает 0° на шкале наклона. В противном случае, ослабьте винт крепления указателя (32) и зафиксируйте в положение указывающем на 0°.

13.6. Установка угла наклона 45°, (Рис. 18)

Устанавливайте угол 45° только после установки угла 0°. Для установки угла наклона 45° ослабьте ручку фиксации угла наклона (17) вращением против часовой стрелки и переместите пильный диск влево до упора. Убедитесь в том, что указатель шкалы наклона показывает 45°. В противном случае ослабьте стопорную гайку (39) и вращайте болт (38) до достижения 45° указателем шкалы наклона (32). По окончании регулировки затяните стопорную гайку (39).

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что машина выключена и вилка шнура питания отсоединена от розетки электрической сети.

14.1. Замена пильного диска. (См. п.8.4.)

При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности. Пиление пильным диском, имеющим механические повреждения (трещины, сколы напаянных пластин и т.п.), может привести к травмам или поломке пилы. Периодически проводите диагностику пильного диска и своевременно заменяйте его. Перед установкой нового пильного диска необходимо проверить его целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы. Установку и демонтаж пильного диска производите в соответствии с п. 8.4.

14.2. Замена угольных щеток, (Рис. 19 и 20)

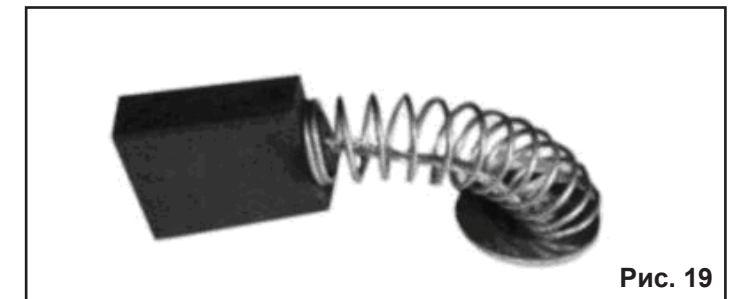


Рис. 19

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток (см. Рис.19,20) для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту. Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров, с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

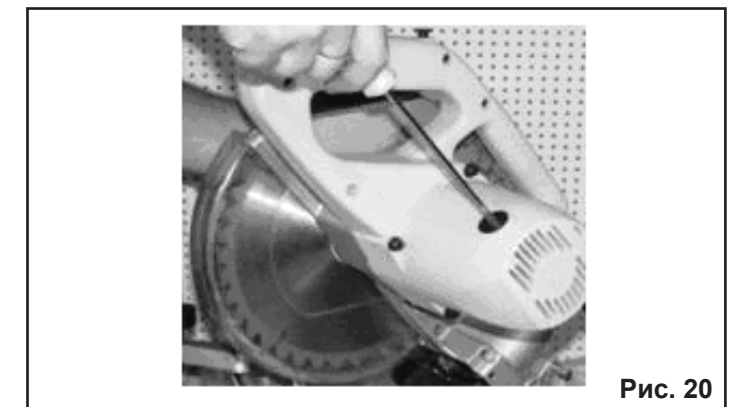


Рис. 20

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плинтуса

С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52°, а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38°, как показано на Рис.21.

Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок вашей пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворот-