

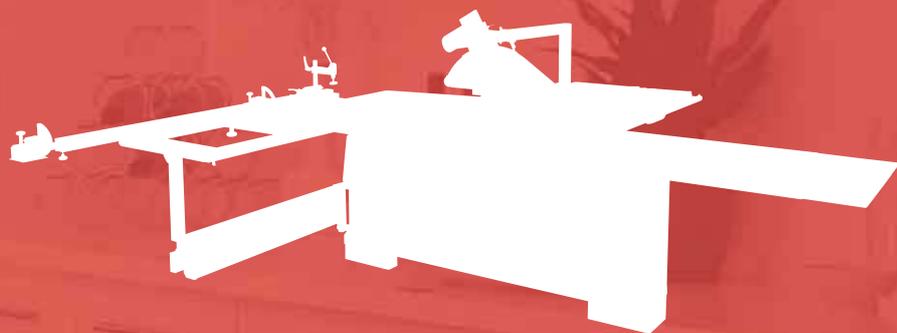
S315eliteS



Форматно-раскроечный станок с наклоном пильного диска



ВАШИ ИДЕИ - НАШИ ТЕХНОЛОГИИ



S315 elite S

Форматно-раскроечный станок с наклоняемым пильным диском

S315 elite S

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК
ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ МАСТЕРСКИХ И
МАСТЕРОВ-МЕБЕЛЬЩИКОВ

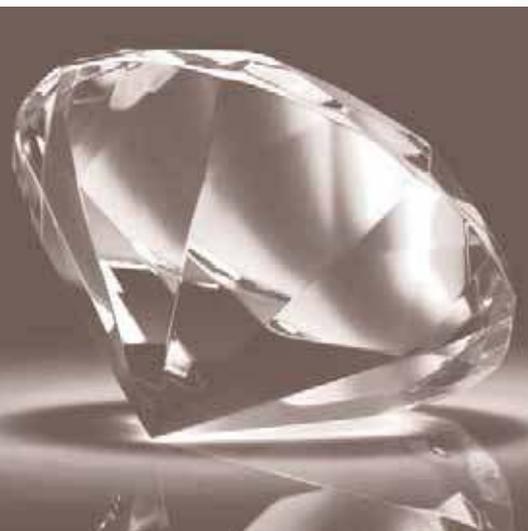


▶ S315 elite S
h = 101 mm





Чистота распила



Качество -
в деталях



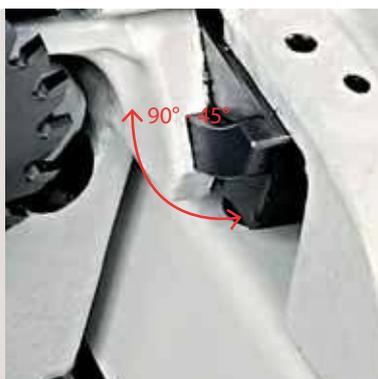
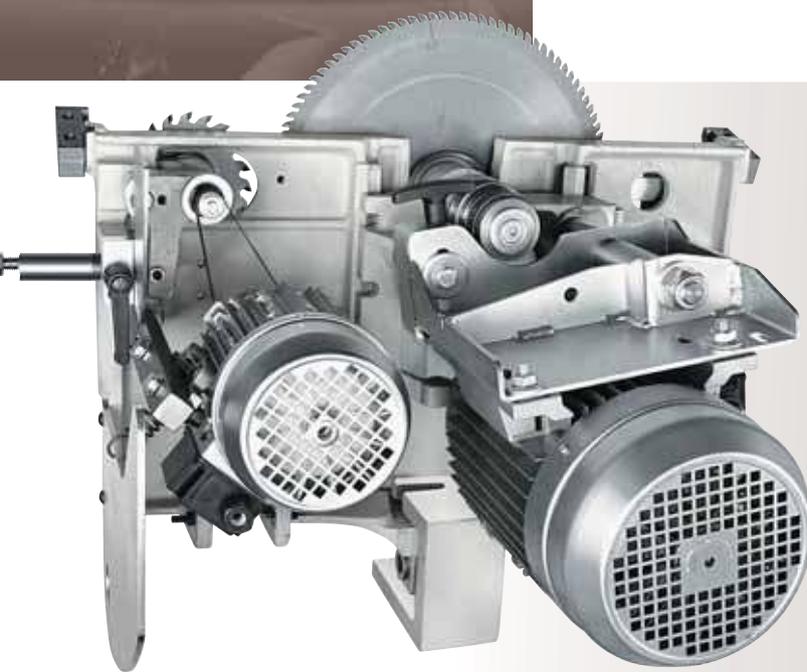
Оснащение под любые
производственные
задачи





Качество пиления
на высшем уровне

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ И КАРЕТКА



Пильный узел наклоняется
и удерживается на боковых
опорных блоках

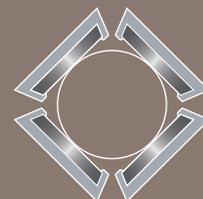


Подрезной узел имеет
собственный электропривод.
Настраивается с внешней
стороны корпуса станка без ис-
пользования гаечных ключей.
Механизм обеспечивает
высокую точность установки
подрезного диска.

Массивность пильного узла станка S 315 elite и качественная балансировка деталей вращения максимально снижают вибрации на станке, а также делают возможным использование станка для распиливания крупных деталей из массива дерева



- ▶ Высокая точность
- ▶ Тихое плавное перемещение
- ▶ Надёжность и долговечность



Система линейного перемещения каретки оснащена призматическими направляющими, обеспечивает точность и прямолинейность пиления. Надёжность системы достигается за счет уникальной технологии крепления направляющих. Направляющие не наклеиваются, а фиксируются по всей длине путем завальцовывания в нижнюю алюминиевую часть каретки.

ФОРМАТНОЕ РАСКРАИВАНИЕ И РАСПИЛИВАНИЕ ПО ПАРАЛЛЕЛЬНОМУ УПОРУ



Качество -
в деталях

Расширение каретки на телескопической ноге имеет ролик, облегчающий подачу плитного материала на каретку. Упор с телескопической линейкой и перекидными ограничителями позволяет распиливать листы размером до 3200 x 3200 мм. Кроме этого, с помощью упора с линейкой можно выполнять распилы под различными углами до 45°



- ▶ Распиливание справа от пильного диска по параллельному упору на ширину до 1270 мм
- ▶ Упор передвигается вдоль алюминиевой линейки по круглой направляющей диаметром 45 мм
- ▶ Чугунный корпус упора имеет быстрый эксцентриковый фиксатор
- ▶ Чугунный упор имеет ручку для точной подстройки установочного размера



Большое удлинение чугунного стола обеспечивает надёжную поддержку деталей после распила





Оснащение
под любые
производственные
задачи

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Приспособление для угловых резов на каретке позволяет выполнить угловые резы быстрым способом - без перестановки поперечной линейки. Рекомендовано для распиловки под углом мелких заготовок.

Приспособление для угловых резов на опорной раме для быстрой установки поперечной линейки на часто используемые углы. Удобно при угловом раскрое крупноформатных плит.

Электромеханической подъём и наклон пильного узла. Очень удобны при необходимости частой смены толщины пропила.



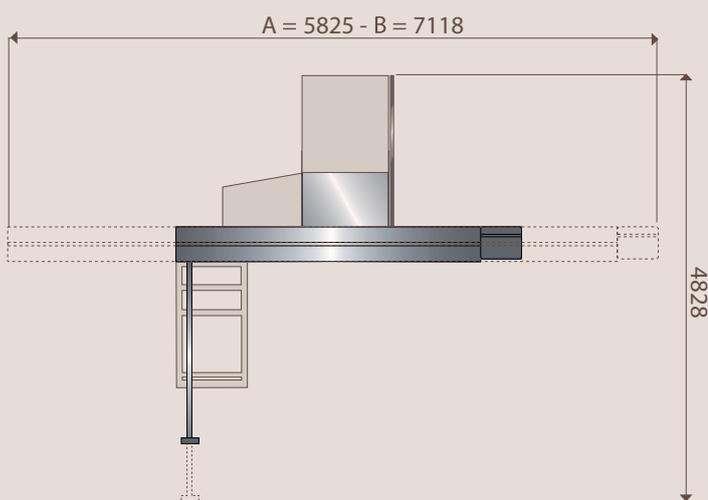
Система линейного перемещения каретки оснащена призматическими направляющими, обеспечивает точность и прямолинейность пиления. Надежность системы достигается за счет уникальной технологии крепления направляющих. Направляющие не наклеиваются, а фиксируются по всей длине путем завальцовывания в нижнюю алюминиевую часть каретки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	S315 elite S
Артикул (380 В)	MI04.02.22
Выходная мощность	4,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,0 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	9200 об/мин
Мощность двигателя подрезной пилы	0,55 кВт
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	120 мм / 20 мм
Рабочий стол	940 x 560 мм
Подвижной стол (каретка)	3200 x 330 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3260 мм
Макс. длина распила	3260 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	101 / 71 мм
Макс. ширина распила (справа)	1270 мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	60 и 120 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3400 x 4300 x 1120 мм
Масса	650 кг

РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКИ СТАНКА



На всех фотографиях станок S 315 elite представлен в исполнении по нормам CE, укомплектованный дополнительным оборудованием. Изготовитель сохраняет за собой право изменять технические данные станков без предварительного уведомления. При этом изменения не будут затрагивать безопасность станков, предусмотренную нормами CE.



We love wood

УЛУЧШЕНИЕ МИРА ОКРУЖАЮЩИХ ВЕЩЕЙ

Дерево — это удивительное природное сырье, превосходный строительный материал для создания окружающей обстановки в помещении и на улице. Оно может превращаться в восхитительные строения и произведения искусств, оно — элемент украшающий и обогащающий любое пространство.

SCM Group любит дерево по-своему: через связанные с ним технологии. Обработать дерево — значит подчеркивать его особенности: красоту и огнестойкость, гибкость и непроницаемость. Обработать дерево — значит любить его!

1 крупная группа компаний	70% продукции на экспорт
2 миллиона проданных станков	350 зарегистрированных патентов
10 производственных предприятий	350 дилеров и агентов
22 марки оборудования	500 инженеров
23 филиала за границей	3.000 кв.м демонстрационных залов
30 миллионов евро инвестиций в технологии и ноу-хау	3.450 сотрудников
60 лет истории	10.000 классических станков, выпускаемых в год
	240.000 кв.м производственных площадей

passion**technology**performance



SCM Group – итальянская компания, мировой лидер в производстве станков и оборудования для деревообработки. Уже более 60 лет мы предлагаем широчайший ассортимент оборудования: от классических столярных станков до интегрированных промышленных систем для производства мебели и элементов деревянных домов. Благодаря наличию в своем составе специализированных компаний, сегодня группа также выпускает оборудование для обработки пластмасс, камня, стекла, композитных материалов. SCM Group располагает 10 производственными предприятиями, на которых трудится 3450 человек, 70% производимой продукции экспортируется в 120 стран мира через

23 зарубежных филиала и 350 дистрибьюторов, дилеров и агентов. Компания имеет эффективный и оперативный сервис. На сегодняшний день предоставлением технической помощи, обучением и консультацией занимается более 500 технических специалистов по всему миру. SCM Group всегда придерживалась стратегии полного объединения производства. Недавно ей было создано подразделение по производству комплектующих. Цель такого шага — полный контроль над всем производственным циклом для гарантии лучшего качества продукции. Подразделение насчитывает ряд предприятий, на которых действуют более 90 современных обрабатывающих центров с ЧПУ. Оно от-

вечает за проведение работ и надзор за этапами производства, предшествующими завершающей сборке оборудования: отливка деталей из чугуна, создание металлоконструкций, покраска, обработка деталей на станках с ЧПУ, производство электрошпинделей, электрических, электронных и электромеханических компонентов. Со взглядом, постоянно обращенным в будущее, компания инвестирует в исследования и развитие, технологии и ноу-хау 30 миллионов евро: достаточная сумма, чтобы обеспечить организационную эффективность и постоянное совершенствование станков и систем. Цель SCM Group — предлагать клиентам наилучшее оборудование.



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
SCM INDUSTRIA spa - Via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Rep. San Marino (RSM)
Tel. +39 0541 679580_679578 - Fax +39 0541 674273 - www.minimax.sm - minimax@scmgroup.com

СЧМ Груп – Представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 6, офис 222
Тел./факс +7(495) 787-0595; E-mail: scmgroup@scmgroup.ru; www.scmgroup.ru