



**КОРВЕТ 92**

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

# Долбежно- сверлильная машина

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10292

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)





Уважаемый покупатель!

Вы приобрели долбежно-сверильную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию данной долбежно-сверильной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования машины.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
  2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
  3. РАСПАКОВКА
  4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
  5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
    - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
    - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
  6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
    - 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
    - 6.2. Требования к двигателю
  7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ
  8. СБОРКА
    - 8.1. Монтаж и установка машины
    - 8.2. Сборка машины
  9. РЕГУЛИРОВКА
    - 9.1. Регулировка и установка пазовальной насадки
    - 9.2. Регулировка прижимного устройства
    - 9.3. Регулировка перемещения (суппорта, стола, бабки)
  10. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
    - 10.1. Подготовка к работе
    - 10.2. Выполнение основных операций
  11. ОПОРА РОЛИКОВАЯ
  12. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАЗОВАЛЬНЫЕ НАСАДКИ
  13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
    - 13.1. Обслуживание
    - 13.2. Заточка режущего инструмента
  14. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
  15. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ
  16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
  17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"  
ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации долбежно-сверильной машины модели **"КОРВЕТ 92"**

Надёжность работы долбежно-сверильной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском долбежно-сверильной машины необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

2  
**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Деревообрабатывающая долбежно-сверлильная машина модели "КОРВЕТ 92" (далее машина) предназначена для выборки в заготовках из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы.

1.2 Машина работает от однофазной сети переменного тока напряжением 220 ± 22В частотой 50 Гц.

1.3 Машина предназначена для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % (при температуре 25 °С.)

1.4. Приобретая машину, проверьте ее комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.5. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1. Основные параметры приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22.
Частота сети, Гц.	50
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
Скорость вращения шпинделя, об/мин.	1400
Долото, мм	6-26
Хвостовик долота, мм	19
Сверлильный патрон, мм	3-16
Поперечный ход суппорта, мм	145
Максимальный ход долота, мм	210
Продольный ход стола, мм	170
Максимальная высота заготовки, мм	210
Размер стола, мм	400x150
Максимальная глубина долбления, мм	76
Высота машины, мм	1720
Вес нетто, кг	108
<b>Код для заказа машины</b>	<b>10292</b>

2.2. По электробезопасности долбежно-сверлильная машина модели "КОРВЕТ 92" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

**В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться к «Руководству» отдельным листом.**

**3. РАСПАКОВКА**

**ВНИМАНИЕ:** Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов, чтобы машина прогрелась до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

3.1. Вскройте упаковку и извлеките машину и все комплектующие детали и узлы.

3.2. Проверьте комплектность машины.

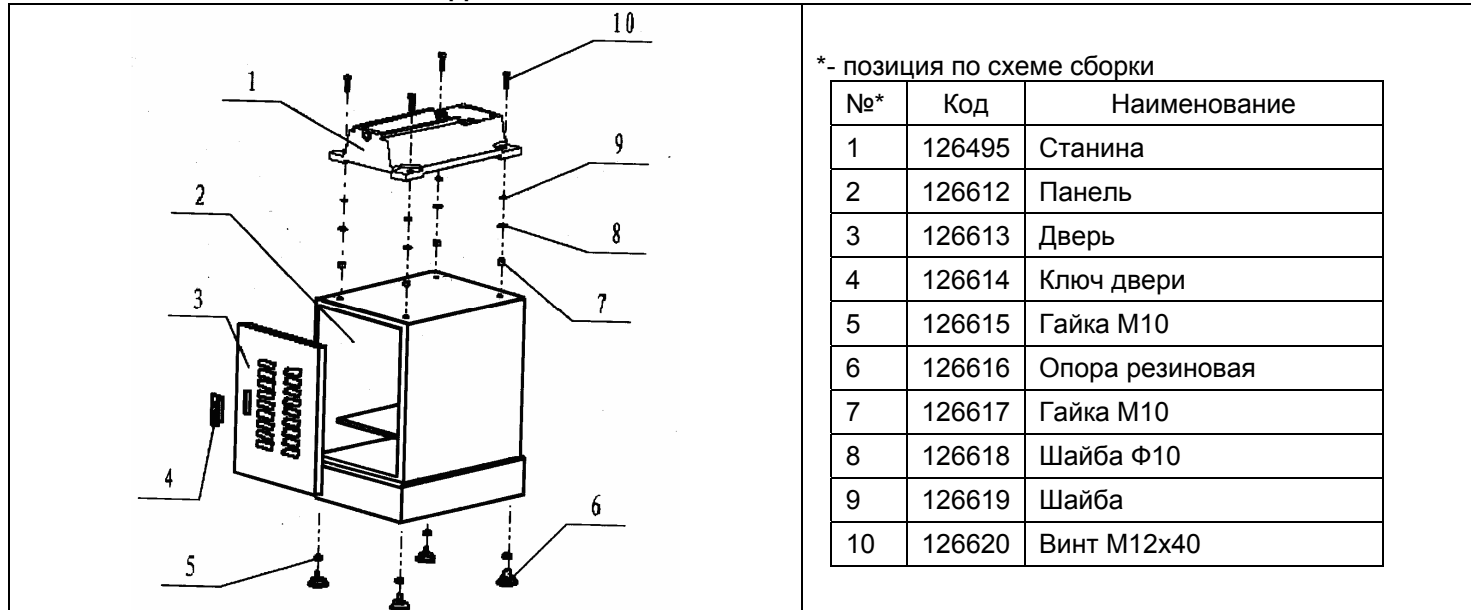
3.3. Освободите узлы и детали машины от консервационной смазки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы снимите покрытие. Защитное покрытие легко удаляется уайт-спиритом с помощью мягкой салфетки. Растворители могут повредить поверхность. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и слегка смажьте жидким маслом все металлические обработанные (не окрашенные) поверхности.

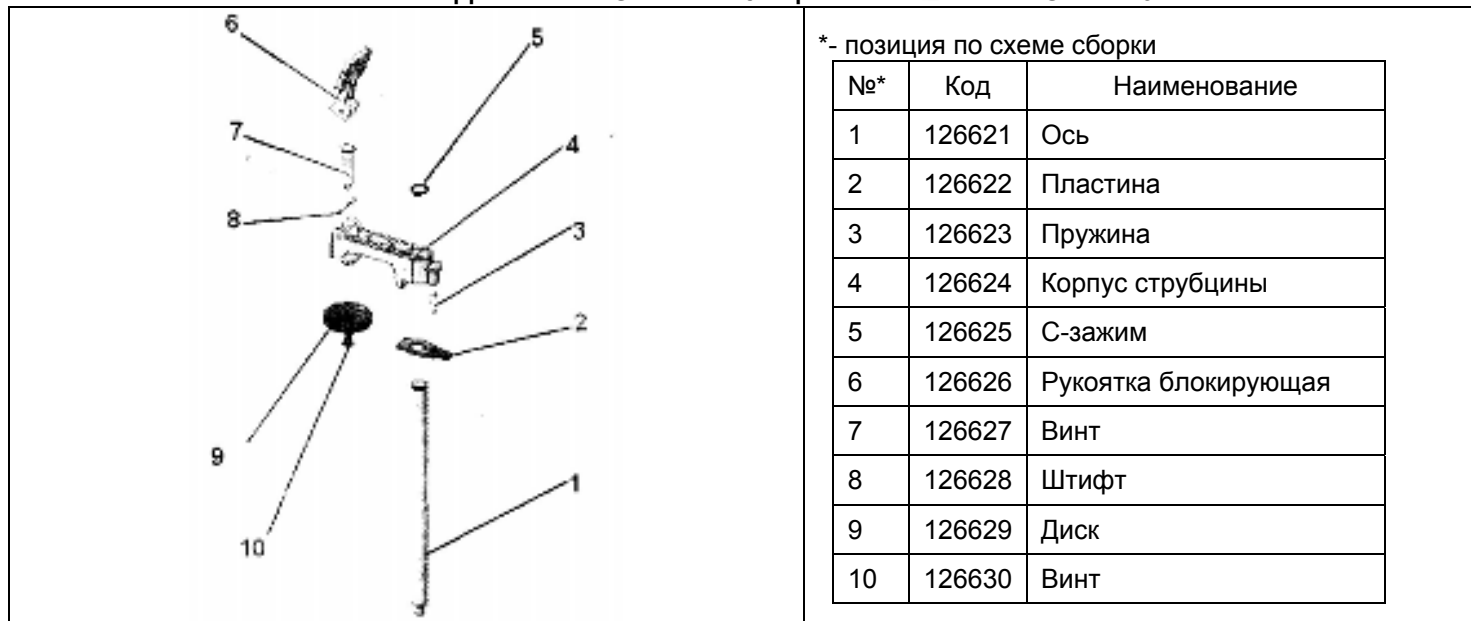
Корешок № 2. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—..... изъята «.....» .....201.....года Ремонт произвел ..... / ..... /	Корешок № 1. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—..... изъята «.....» .....201.....года Ремонт произвел ..... / ..... /
----- линия отреза -----	

<b>Гарантийный талон</b>  <b>ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,</b> Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	<b>Гарантийный талон</b>  <b>ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,</b> Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
<b>ТАЛОН № 2</b>	<b>ТАЛОН № 2</b>
На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ .....» зав. № .....	На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ .....» зав. № .....
Изготовлена «.....» ..... / ..... / <b>М П</b>	Изготовлена «.....» ..... / ..... / <b>М П</b>
Продана _____ <i>наименование торгова или штамп</i>	Продана _____ <i>наименование торгова или штамп</i>
Дата «.....» .....201 ..г _____ <i>подпись продавца</i>	Дата «.....» .....201 ..г _____ <i>подпись продавца</i>
Владелец: адрес, телефон .....	Владелец: адрес, телефон .....
.....	.....
.....	.....
Выполнены работы по устранению дефекта .....	Выполнены работы по устранению дефекта .....
.....	.....
Дата «.....» ..... 200 ..г _____ <i>подпись механика</i>	Дата «.....» ..... 200 ..г _____ <i>подпись механика</i>
Владелец машины _____ <i>личная подпись</i>	Владелец машины _____ <i>личная подпись</i>
Утверждаю: _____ <i>руководитель ремонтного предприятия</i>	Утверждаю: _____ <i>руководитель ремонтного предприятия</i>
..... <i>наименование ремонтного предприятия или его штамп</i>	..... <i>наименование ремонтного предприятия или его штамп</i>
Дата «.....» .....200 ..г _____ <i>личная подпись</i>	Дата «.....» .....200 ..г _____ <i>личная подпись</i>
Место для заметок _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	Место для заметок _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

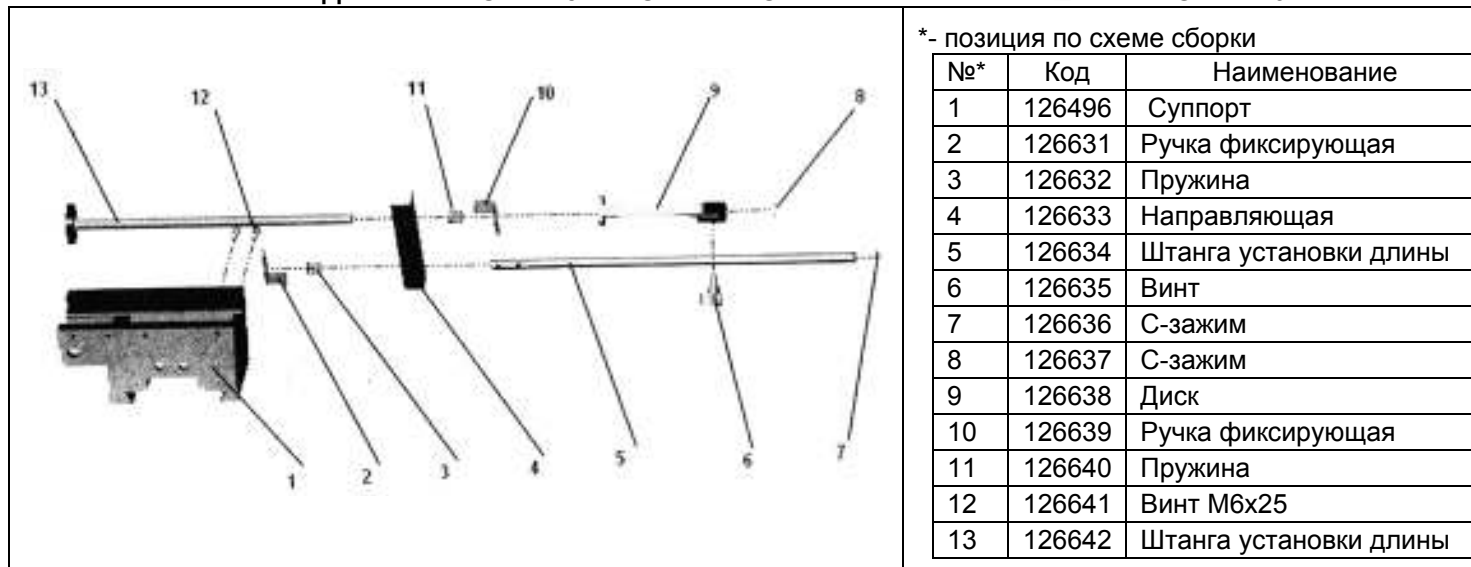
## СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ ОСНОВАНИЯ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"



## СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ СТРУБЦИНЫ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"



## СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ УСТРОЙСТВА ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"

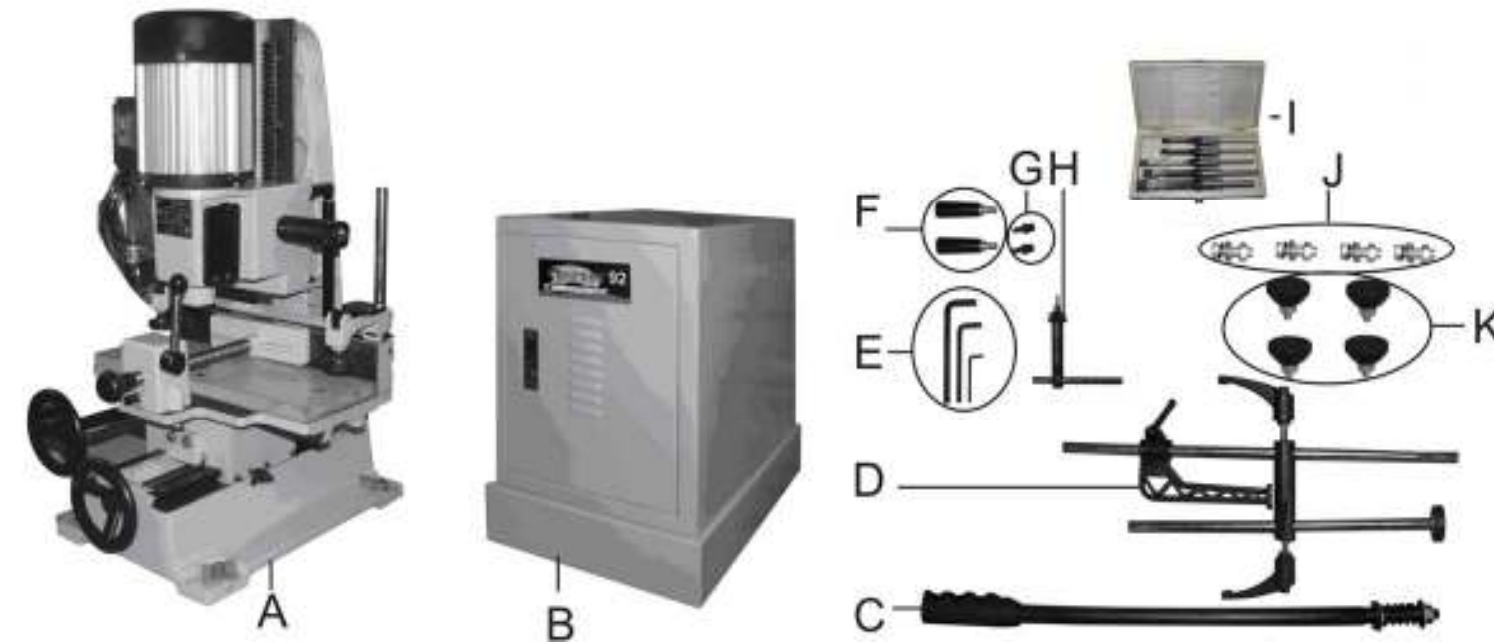


## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входит:

A.	Машина "КОРВЕТ 92"	1 шт.
B.	Основание	1 шт.
C.	Рычаг	1 шт.
D.	Устройство фиксирующее	1 шт.
E.	Ключ шестигранный	3 шт.
F.	Ручка	1 шт.
G.	Винт крепления	2 шт.
H.	Ключ сверлильного патрона	1 шт.
I.	Набор из пяти пазовальных насадок	1 шт.
J.	Болт крепления	4 шт.
K.	Опора резиновая	1 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.
	Упаковка	2 шт.

Рис.1



## 5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте машину к электрической сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

**5.1.1. Ознакомьтесь с конструкцией, устройством, назначением и возможностями вашей машины.**

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все предусмотренные конструкцией защитные устройства машины.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ с машиной должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском

5.1.5. **Запрещается** установка и работа с машиной в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена качественней и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

5.1.8. Используйте режущий инструмент соответствующий только для данной модели машины.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, убирайте назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали машины. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте зажимное устройство.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей и узлов машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию отключите вилку шнура питания машины от розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки электродвигателя и выключите вилку шнура питания из розетки электросети.

## 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе с машиной.

**НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С МАШИНОЙ ДО ЕЕ ПОЛНОЙ СБОРКИ И МОНТАЖА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ИНСТРУКЦИИ**

5.2.1. Перед первым включением машины обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки машины;
- отсутствие лишних предметов на машине;
- заземление машины;
- надёжность установки режущего инструмента.

**ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине. Держите руки вне области режущего инструмента. Никогда не обрабатывайте заготовку, удерживая её руками без фиксации в зажимном устройстве. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте машину воздействию повышенной влажности.**

5.2.2. Перед работой проверьте режущий инструмент (долото и сверло) на наличие на них трещин или повреждений. Режущий инструмент с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Работы производите острым и чистым режущим инструментом; при его установке и замене предотвращайте возможность ранения об его режущие кромки.

5.2.4. Не используйте машину вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.5. Не допускайте конструктивные изменения машины.

5.2.6. Не используйте машину для работы по другим материалам, кроме древесины и ее производных.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных тел в заготовке.

5.2.9. Не включайте и не выключайте машину при не отведённом от заготовки режущем инструменте.

5.2.10. При Т.О. не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и рычаги управления.

5.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на столе машины, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки вращающихся элементов машины.

5.2.12. Обрабатываемая заготовка должна быть надёжно закреплена в зажимном устройстве так, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки. Не обрабатывайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Не пытайтесь остановить двигатель, систему передачи вращения или сверло руками или какими-либо предметами.

5.2.14. Не прикасайтесь к режущему инструменту во время работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что режущий инструмент надёжно закреплён и не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед выполнением работы включите машину, дождитесь максимальной скорости вращения на холостом ходу и убедитесь в нормальной работе машины.

5.2.17. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

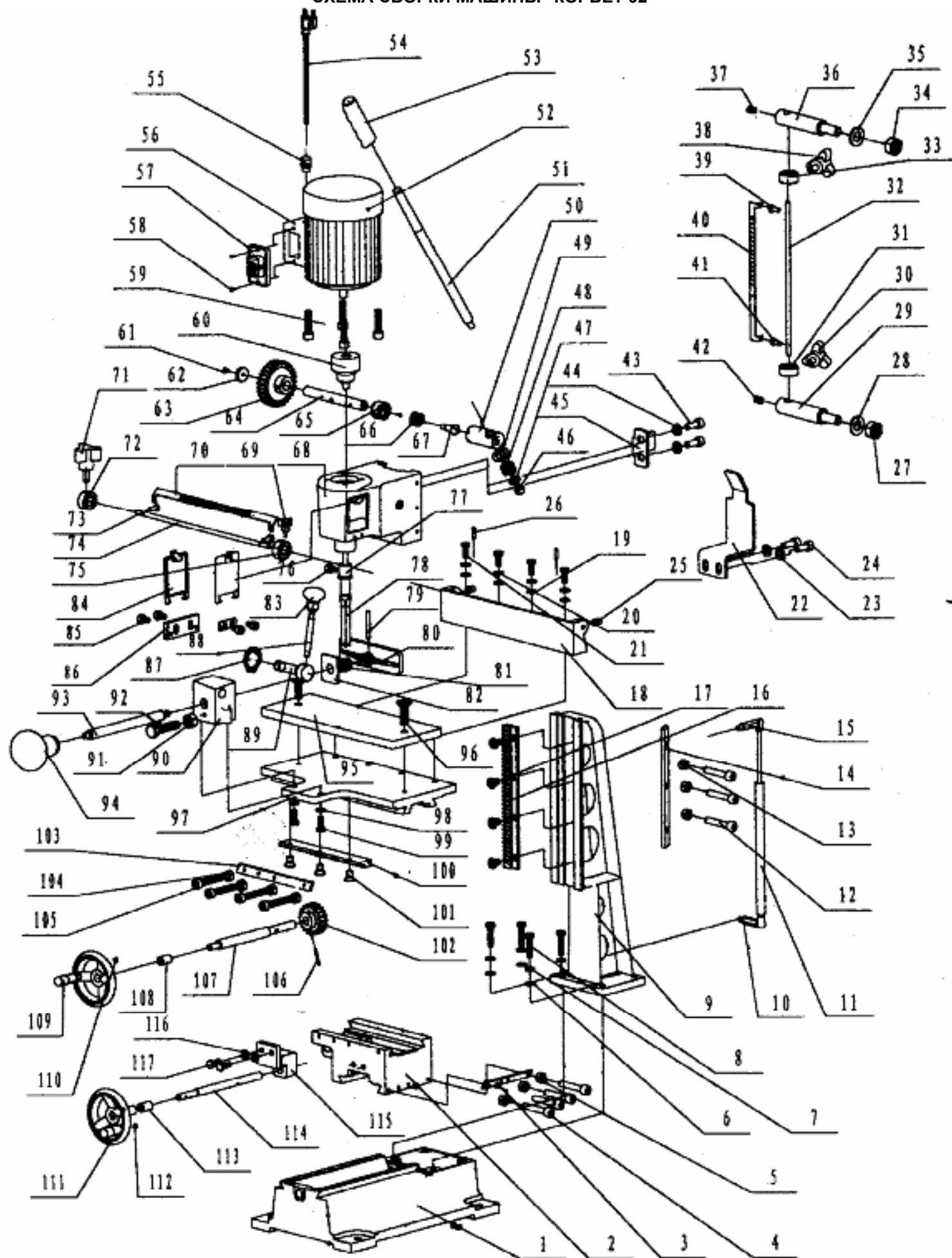
5.2.18. Перед работой по обслуживанию или перед настройкой всегда выключайте вилку шнура питания машины из розетки электросети и ждите полной остановки электродвигателя.

## ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"

\*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	126495	Станина	60	126554	Патрон 16 мм
2	126496	Суппорт	61	126555	Винт М6х10
3	126497	Планка	62	126556	Крышка
4	126498	Винт М6х35	63	126557	Шестерня
5	126499	Гайка М6	64	126558	Вал
6	126500	Шайба Ф10	65	126559	Полумуфта
7	126501	Шайба гофрированная Ф10	66	126560	Пружина
8	126502	Винт	67	126561	Винт
9	126503	Стойка	68	126562	Бабка
10	126504	Винт	69	126563	Винт
11	126505	Амортизатор	70	126564	Шкала
12	126506	Винт М6х35	71	126565	Винт
13	126507	Гайка М6	72	126566	Ограничитель
14	126508	Клин	73	126567	Винт М4х12
15	126509	Винт	74	126568	Шток
16	126510	Рейка кремальерная	75	126569	Ограничитель
17	126511	Винт М6х10	76	126570	Винт М6х25
18	126512	Упор	77	126571	Втулка
19	126513	Шайба Ф10	78	126572	Долото и сверло
20	126514	Шайба гофрированная	79	126573	Штифт
21	126515	Винт М10х25	80	126574	Планка прижимная
22	126516	Указатель	81	126575	Пружина
23	126517	Шайба Ф6	82	126576	Кожух пружины
24	126518	Винт М6х15	83	126577	Головка
25	126519	Винт М6х10	84	126578	Крышка
26	126520	Штифт	85	126579	Винт М5х10
27	126521	Гайка М10	86	126580	Накладка
28	126522	Шайба Ф10	87	126581	Пружина
29	126523	Винт	88	126582	Ручка фиксации
30	126524	Винт	89	126583	Вал
31	126525	Ограничитель	90	126584	Блок зажимной
32	126526	Шток	91	126585	Гайка М10
33	126527	Ограничитель	92	126586	Винт М8х25
34	126528	Гайка М10	93	126587	Ручка прижимного устройства
35	126529	Шайба Ф10	94	126588	Головка
36	126530	Винт	95	126589	Вставка стола
37	126531	Винт М6х15	96	126590	Винт М8х25
38	126532	Винт	97	126591	Стол
39	126533	Винт М4х12	98	126592	Шайба Ф10
40	126534	Шкала	99	126593	Винт М10х25
41	126535	Винт М4х12	100	126594	Клин
42	126536	Винт М6х15	101	126595	Винт М6х10
43	126537	Винт М6х15	102	126596	Шестерня
44	126538	Шайба Ф6	103	126597	Клин
45	126539	Указатель	104	126598	Гайка М6
46	126540	Гайка М12	105	126599	Винт М6х15
47	126541	Шайба	106	126600	Штифт
48	126542	Пружина	107	126601	Вал
49	126543	Шайба Ф14	108	126602	Вставка
50	126544	Полумуфта	109	126603	Маховик
51	126545	Рычаг	110	126604	Винт М8х10
52	126546	Двигатель	111	126605	Маховик
53	126547	Ручка рычага	112	126606	Винт М8х10
54	126548	Шнур	113	126607	Вставка
55	126549	Втулка	114	126608	Винт подачи
56	126550	Корпус	115	126609	Гайка подачи
57	126551	Магнитный пускатель	116	126610	Шайба Ф10
58	126552	Винт М4х15	117	126611	Винт М10х25
59	126553	Винт М6х25			

## СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 92"



5.2.19. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.20. **Используйте режущие инструменты, рекомендованные ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж».**

5.2.21. При выполнении работ необходимо помнить о максимальных возможностях машины (см. табл.2).

5.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждение об острые кромки.

5.2.23. После запуска машины, перед началом выполнения работ, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения причины неисправности.

5.2.24. При работе следите за тем, чтобы обороты двигателя не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался.

5.2.25. К работе с машиной допускаются подготовленные и имеющие опыт работы на деревообрабатывающих машинах рабочие не моложе 16 лет.

## 6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

**ВНИМАНИЕ:** Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины. Для этого достаточно взглянуть на табличку с техническими данными на машине.

## 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

6.1.1. Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не входит в розетку электрической сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

6.1.2. При повреждении шнура питания машины его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Эта машина предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку машины во влажных помещениях.

## 6.2. Требования к двигателю.

**ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от стружки и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Выключите вилку шнура питания машины из розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается;
- колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашей машины.

**Предупреждение:** Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

## 7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

## 7.1. Машина состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2, 3)

- |  |  |
|--|--|
| 1. Опора резиновая                                   | 18. Гнездо установочное (для установки и крепления долота) |
| 2. Основание   | 19. Долото   |
| 3. Болты крепления                                   | 20. Прижимная планка                                       |
| 4. Станина   | 21. Корпус прижимного устройства                           |
| 5. Устройство ограничителей                          | 22. Ручка прижимного устройства                            |
| 6. Вставка стола                                     | 23. Ручка фиксации   |
| 7. Упор (рабочего стола)                             | 24. Замок (с ключом)                                       |
| 8. Струбцина   | 25. Маховик (поперечного перемещения суппорта)             |
| 9. Стойка (струбцины)                                | 26. Маховик (продольного перемещения рабочего стола)       |
| 10. Шкала  | 27. Кремальерная рейка                                     |
| 11. Стойка (машины)                                  | 28. Муфта  |
| 12. Ручка фиксирующая                                | 29. Амортизатор  |
| 13. Магнитный пускатель                              | 30. Шкала  |
| 14. Электродвигатель                                 | 31. Рабочий стол   |
| 15. Рычаг  | 32. Суппорт  |
| 16. Крышка (окна для установки и закрепления сверла) | 33. Дверца   |

Рис.2

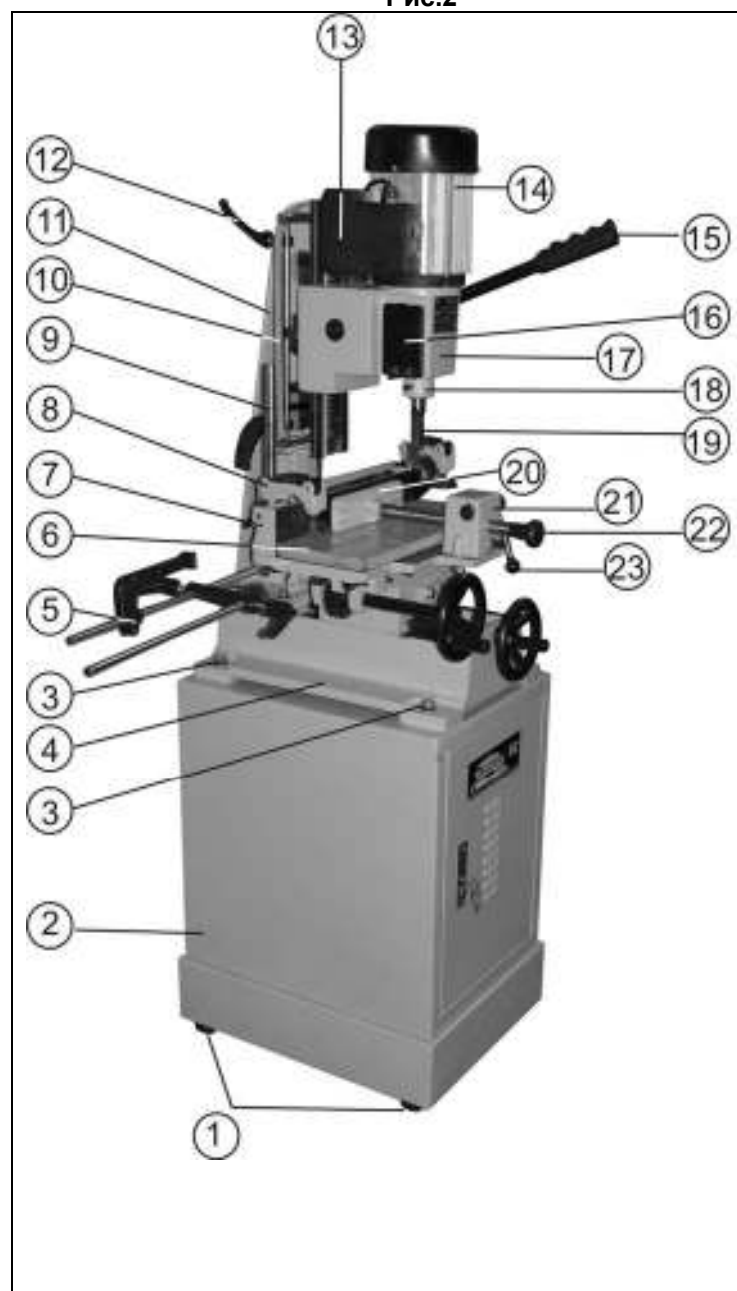
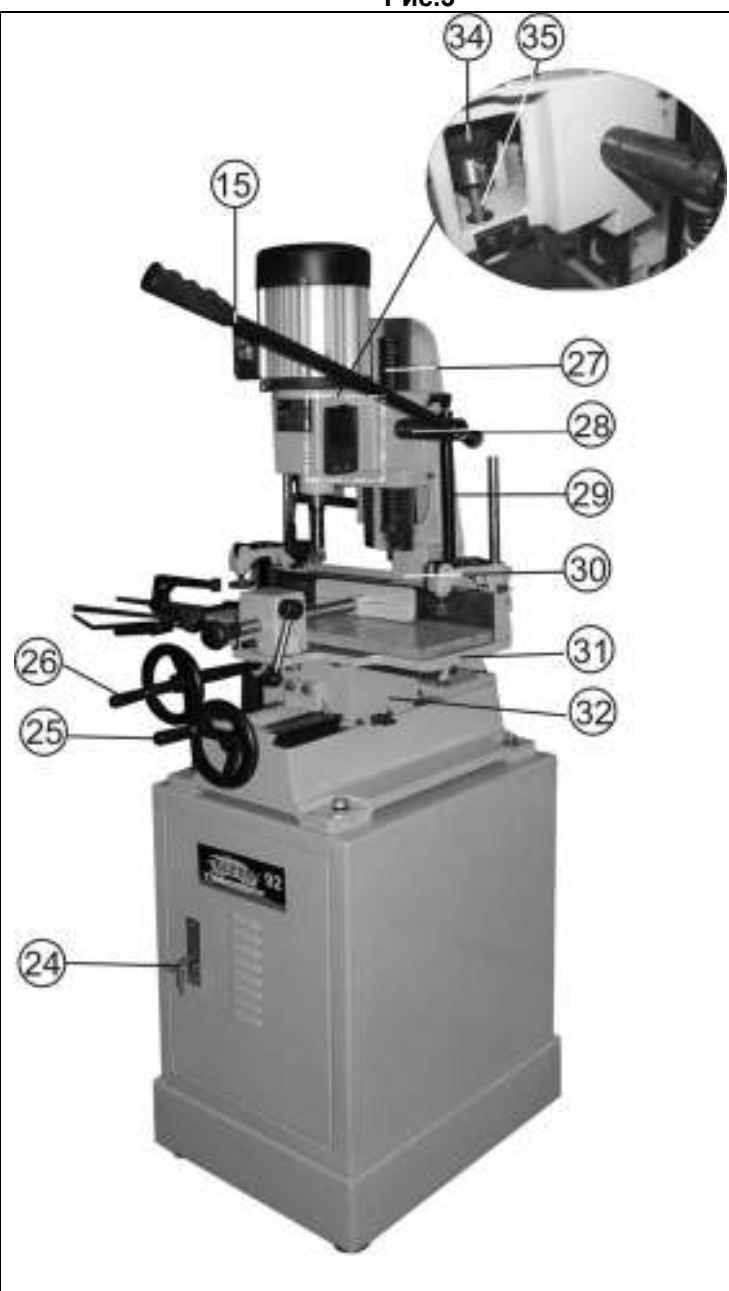


Рис.3



## 16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина модели "КОРВЕТ 92" соответствует требованиям ТУ-4833-014-44744687-2005, ГОСТ Р МЭК 1029-1, ГОСТ 51318.14.1, ГОСТ 51318.14.2, ГОСТ 12.1.012, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г. ОТК \_\_\_\_\_ штамп  
 Дата продажи "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_ подпись  
 \_\_\_\_\_ подпись продавца \_\_\_\_\_ штамп магазина

## 17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу машины модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации. Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

**В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.**

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки машины.
3. Если неисправность машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
  - быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
  - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
  - расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.
- Предметом гарантии не является неполная комплектация машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

**Примечание:**

**Техническое обслуживание машины, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра.**

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_ подпись покупателя

Сервисный центр "Корвет" тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru; orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru



**Предупреждение:** для собственной безопасности необходимо выключить машину и отключить вилку шнура питания от розетки электрической сети перед выполнением обслуживания машины.

#### 13.1. Обслуживание

13.1.1. Содержите машину и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопление пыли, стружки и посторонних предметов на машине. Периодически очищайте машину сжатым воздухом.

13.1.2. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае износа, повреждения, следует заменять немедленно.

13.1.3. Машину всегда необходимо проверять перед работой. Все неисправности должны быть устранены и выполнены регулировки. Проверьте плавность работы всех деталей.

13.1.4. После окончания работы удалите стружку с машины и тщательно очистите все поверхности. Рабочие поверхности должны быть сухими, слегка смазанными маслом.

13.1.7. Останавливайте машину, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов машины после 50 часов наработки.

13.1.8. Для смазки неокрашенных поверхностей машины применяйте машинное масло. Для смазки передаточных механизмов применяйте густую (консистентную) смазку.

#### 13.2. Заточка режущего инструмента

13.2.1. Для обеспечения качественного выполнения работы, режущие кромки сверла и долота должны быть заточены, работа с тупым режущим инструментом может привести к перегреву и преждевременному их выходу из строя.

13.2.2. Сверло заточите с помощью маленького напильника или надфиля, **повторяя исходную форму сверла.**

13.2.3. Долото заточите сферическим заточным инструментом; с помощью маленького мелкозернистого треугольного надфиля подправьте внутренние углы долота, заусенцы с внешней стороны долота подправьте мелкозернистым оселком, смазанным маслом.

#### 14. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Выгорела пусковая обмотка двигателя 4. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте наличие напряжения 2. Обратитесь в сервис для ремонта 3. Обратитесь в сервис для ремонта 4. Замените удлинитель.
2. Двигатель не развивает полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь в сервис для ремонта. 3. Замените удлинитель.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Снизьте усилие подачи 2. Обратитесь в сервис для ремонта 3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Сверло при работе часто заклинивает.	1. Сверло плохо зажато в патроне; 2. Патрон изношен 3. Сверло плохо заточено	1. Затяните патрон ключом 2. Замените патрон 3. Переточите сверло или замените его

#### 15. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

15.1. Критериями предельного состояния долбежно – сверлильной машины считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния долбежно – сверлильной машины «Корвет» являются:

- трещины металлоконструкции;
- глубокая коррозия машины и электродвигателя.

15.2. Долбежно – сверлильную машину и ее детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

**ВНИМАНИЕ! НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ МАШИНУ ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ И ВСЕХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПРОВЕРОК В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ**

#### 8.1. Монтаж и установка машины (Рис.2)

8.1.1. Машина должна устанавливаться на прочном ровном полу. При выборе места для установки машины убедитесь, что помещение достаточно освещено и оператор не будет работать в собственной тени, что с каждой стороны машины достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

8.1.2. В нижней части основания (1) закрепите четыре резиновые опоры (1). Для повышенной устойчивости машина может быть прикреплена к полу. Используйте для этой цели анкерное соединение (вместо резиновых опор).

8.1.3. Станину (4) надежно закрепите на основании четырьмя крепёжными болтами с гайками (J), Рис.1, совместив отверстия в основании (2) и станине (4).

#### 8.2. Сборка машины (Рис.2.3)

8.2.1. Как показано на Рис.3, в отверстие муфты (28) установите и закрепите гайкой через пружину рычаг (15).

8.2.2. На маховики (25 и 26) установите и закрепите ручки (F), Рис.1.

8.2.3. В нижней части рабочего стола (31) с левой или с правой стороны (по необходимости) установите и винтами крепления (G), Рис.1, закрепите фиксирующее устройство (5).

8.2.4. В установочное гнездо (18) установите и закрепите долото (19). Откройте крышку (с одной или обеих сторон) окна (16), через внутреннее отверстие долота (19) установите и ключом сверлильного патрона (H), Рис.1, закрепите в сверлильном патроне (34) сверло (35).

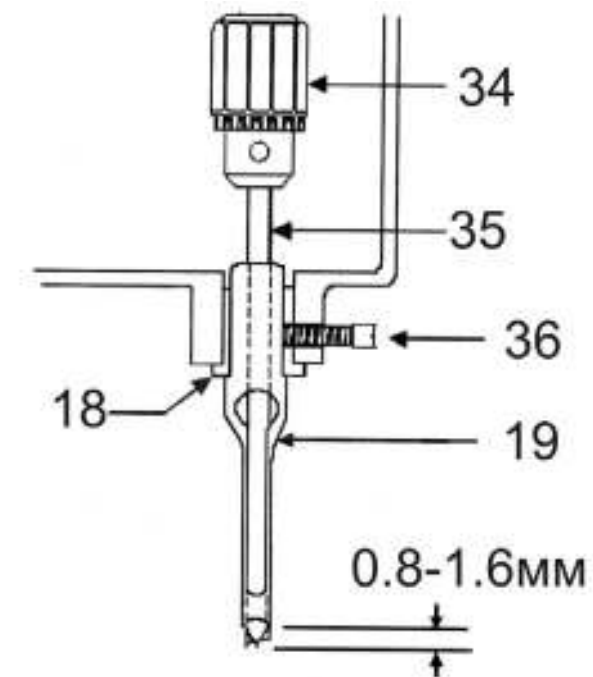
#### 9. РЕГУЛИРОВКА

Ваша машина была собрана и полностью отрегулирована на заводе-изготовителе. Во время транспортировки регулировки могут нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации регулировки необходимо проверить.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Никогда не выполняйте какие-либо регулировки на включенной машине. Это может привести к травме.

#### 9.1. Регулировка и установка пазовальной насадки (Рис. 4)

Рис. 4



9.1.1. Ослабьте фиксирующий винт (36), установите долото (19) пазом в противоположную сторону перемещения долота (19) при выборке паза. **В процессе работы такое положение долота не будет мешать выходу стружки.**

9.1.2. В зависимости от материала применяемой заготовки, долото (19) доведите до упора, а затем опустите вниз на расстояние 0.8-1,6 мм от торца втулки установочного гнезда (18) и закрепите фиксирующим винтом (36).

9.1.3. Установите сверло (35) так, чтобы нижние точки сверла (35) и долота (19) находились в одной плоскости.

9.1.4. Ослабьте фиксирующий винт (36) и протолкните долото (19) вверх до упора и зафиксируйте фиксирующий винт (36). Это должно создать правильное расстояние между режущими кромками долота (19) и сверла (35), указанное на Рис.4.

#### 9.2. Регулировка прижимного устройства (Рис.5)

9.2.1. При перемещении ручки фиксации (23) в крайнее нижнее положение последняя должна немного переместить и надёжно зафиксировать положение ручки (22) прижимного устройства.

9.2.2. Если в процессе работы нарушилась фиксация прижимного устройства, ослабьте фиксацию контргайки (41), вращая болт (42), добейтесь положения, описанного в пункте 9.2.1; положение зафиксируйте контргайкой (41).

#### 9.3. Регулировка перемещения (суппорта, стола, бабки) (Рис.5)

9.3.1. Ослабьте фиксацию положения суппорта (32) поворотом ручки фиксации (38) против часовой стрелки. Для удобства в работе ручка фиксации (38) при оттягивании работает по принципу накидного ключа (можно переустановить в удобное положение). Вращая маховик поперечного перемещения (25), проверьте усилие, плавность и отсутствие люфта при перемещении суппорта (32).

9.3.2. Для регулировки перемещения суппорта (32) ослабьте фиксацию контргаек регулировочных винтов (39), измените положение клина (40) регулировочными винтами (39), положение зафиксируйте контргайками винтов (39).

9.3.3. Регулировка перемещения стола (31) и бабки (17) производится аналогичным способом.

Рис. 6

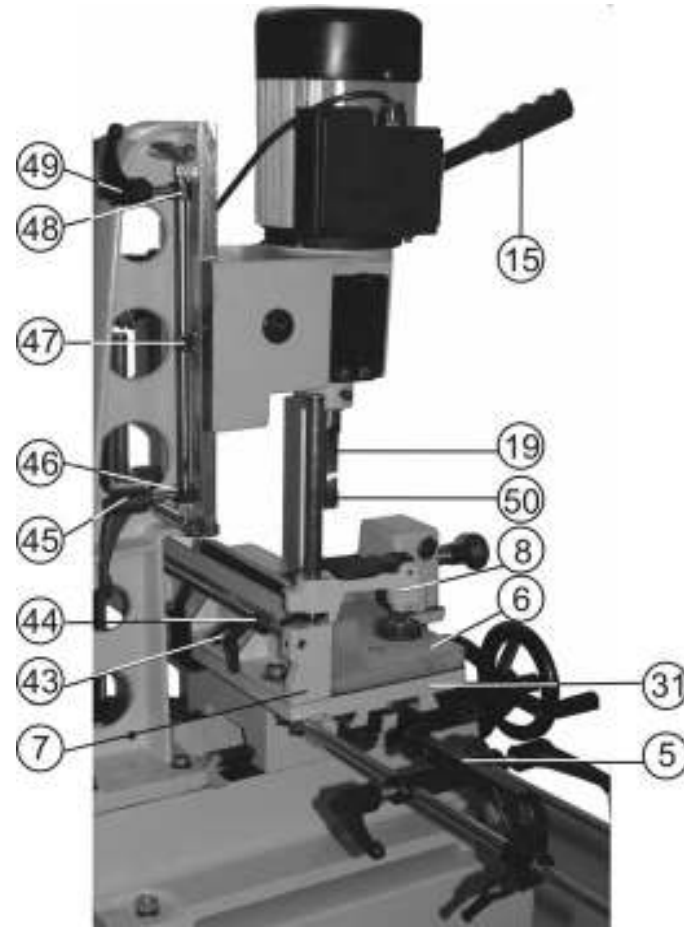
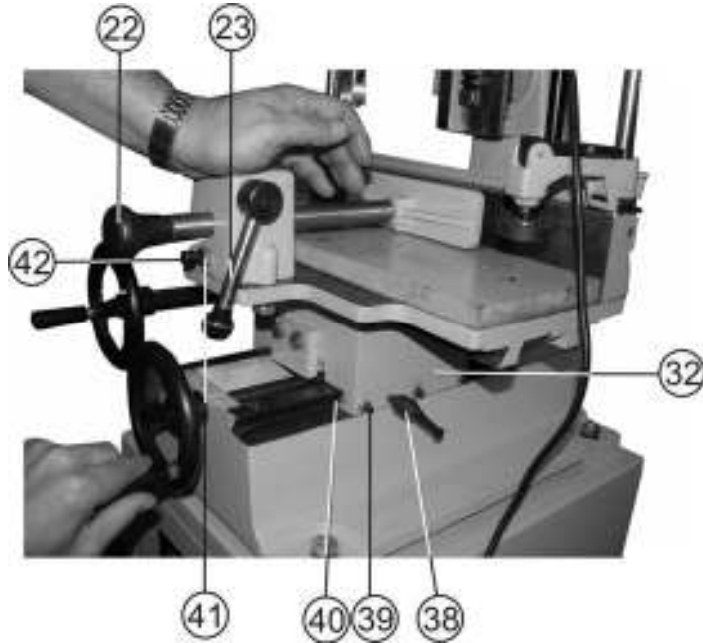


Рис. 5



## 10. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 10.1. Подготовка к работе (Рис.2, 3, 6)

10.1.1. Перед выполнением подготовительных работ на предстоящую операцию убедитесь в исправности узлов и деталей машины.

10.1.2. Перед выполнением сквозных пазов ослабьте фиксацию ограничителя (46) ручкой (45), к рычагу (15) приложите усилие вниз – опустите долото (19), не доводя до поверхности вставки стола (6) примерно на 0,5см, положение зафиксируйте ограничителем (46). Для того, чтобы на выходе долота (19) из заготовки не было сколов, под заготовку установите тонкую (1,5 см) рейку, соразмерную предполагаемому пазу.

10.1.3. Перед выполнением несквозных пазов ограничитель (46) зафиксируйте в расчётном положении по указателю (47) или по образцу.

10.1.4. Верхний ограничитель (48) установите так, чтобы долото (19) при выполнении переустановки заготовки не мешало.

10.1.5. Ручка (15) с передаточным механизмом машины соединена муфтой (28). Перемещая в противоположную сторону от машины ручку (15), установите ее в удобное положение для выполнения операций.

10.1.6. Прижимной планкой (20) надёжно прижмите заготовку к упору (7) и, используя струбицы (8), надёжно закрепите заготовку на рабочем столе (31). При изготовлении пазов в нескольких одинаковых заготовках настройте устройство ограничителей (5) по образцу. При использовании длинных заготовок применяйте роликовые опоры (см. раздел 12).

**При выполнении подготовительных и сервисных работ, во избежание пореза рук, режущая часть долота (19) должна быть закрыта защитным колпачком (50).**

### 10.2. Выполнение основных операций (Рис.2,3)

10.2.1. К работе с машиной допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими машинами рабочие. Приступая к выполнению операции с машиной, необходимо изучить руководство по эксплуатации, устройство машины, назначение каждого органа управления машиной.

10.2.2. Перед выполнением намеченной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных пособиях или у квалифицированного специалиста.

10.2.3. Произведите подготовительные настройки, описанные выше.

10.2.4. Перед включением машины убедитесь в отсутствии посторонних предметов на машине (рабочий и измерительный инструмент, образцы и шаблоны, обрезки и т.д.). Включение производится нажатием на зелёную кнопку магнитного пускателя (13), а выключение - на красную кнопку.

10.2.5. Позиционирование заготовки в продольном направлении производите вращением маховика (26), в поперечном направлении - маховиком (25). Долото (19) должно быть установлено вырезом так, чтобы паз в долоте (19) выводил опилки в уже вырезанную часть заготовки. При выполнении первоначальной части паза будьте внимательны и предотвратите возможное скопление стружки внутри долота (19), что может вызвать перегрев как режущего инструмента, так и электродвигателя (14).

10.2.6. В процессе работы удаляйте опилки с помощью щётки и крючка, а также производите инструментальные измерения при выключенной машине и отведённом режущем инструменте.

10.2.7. Подачу режущего инструмента к заготовке производите перемещением рычага (15) вниз с определённым усилием. Скоростной режим подачи при использовании определённых материалов заготовок определяйте по справочной литературе или опытным путём.

**Во избежание преждевременного выхода из строя долота (19) запрещается производить работы с демонтированным амортизатором (29).**

## 11. ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с машиной рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.7), которая облегчит работу с заготовками большой длины, как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки.

Рис. 7



Код для заказа 29940 Код для заказа 29941 Код для заказа 29942

## 12. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАЗОВАЛЬНЫЕ НАСАДКИ

РИС. 8



Артикул	Посадочный D долота, мм	D хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0

Направление движения заготовки