

25000072 Универсальный токарный станок SPA-500 P/230

Цена 1956\$ Краткая характеристика

Напряжение	230В
Мощность	370Вт
Диаметр обточки макс.	200мм
Длина обточки	500мм
Масса	130кг

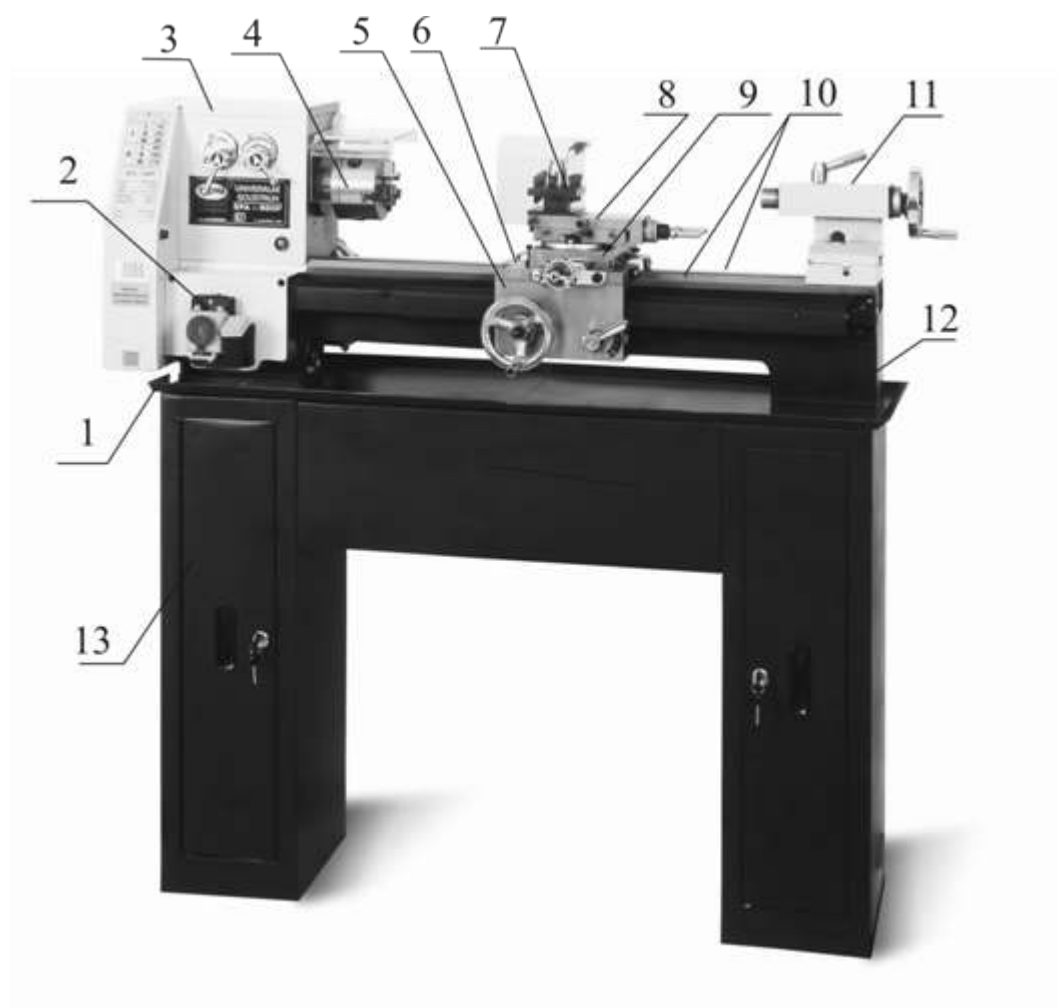
Описание станка

Универсальный токарный станок SPA-500P/230 предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, расточивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Данный станок широко используется в условиях мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

Характеристики станка

Характеристика	Значение
Напряжение	230В
Потребляемая мощность	370Вт
Длина обточки	500мм
Диаметр обточки над станиной	200мм
Диаметр обточки над суппортом	115мм
Отверстие шпинделя	20мм
Конус шпинделя	Мк3
Конус пиноли	Мк2
Ход пиноли	45мм
Макс. высота резцов	10мм
Диапазон оборотов	140-1710об/мин
Метрическая резьба	0,4-3мм (11ст.)
Продольная автоматическая подача	0,05-0,2мм/об(4ст.)
Масса	130кг
Размеры(ДхШхВ)	1160х560х420мм

Основные узлы и детали оборудования



1. Поддон (поставляется с подставкой)
2. Электрический блок управления
3. Шпиндельная бабка
4. Зажимной патрон
5. Фартук
6. Каретка суппорта
7. Резцедержатель
8. Верхние салазки
9. Поперечные салазки
10. Направляющие станины
11. Задняя бабка

12. Станина
13. Подставка (поставляется отдельно)

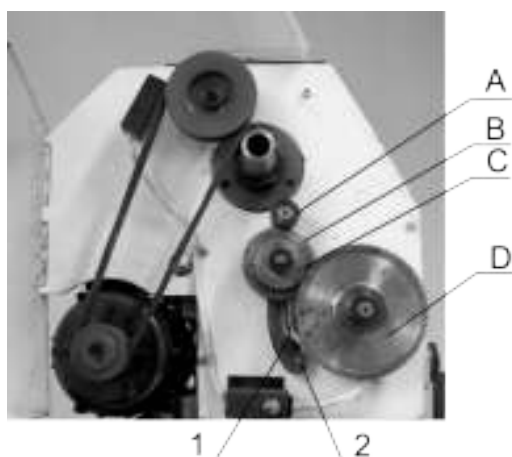
Поддон 1 для сбора охлаждающей жидкости и стружки. Станина 12 с направляющими 10 каретки суппорта 6 и задней бабки 11. Неподвижная шпиндельная бабка 3 со шпинделем, электрическим блоком управления 2. Передвижная задняя бабка, закрепляемая на станине в необходимом местоположении. Фартук 5 с механизмом передачи движения от маховика ручного перемещения к рейке и с механизмом соединения маточной гайки с ходовым винтом. Суппорт состоящий из: каретки суппорта, перемещающейся по направляющим станины; поперечных салазок 9, перемещающихся по направляющим каретки; поворотной части с направляющими для верхних салазок 8, несущих резцедержатель 7. Каретка суппорта перемещается вручную или механически. Поперечные и верхние салазки перемещаются вручную. По необходимости можно установить подвижный или неподвижный люнеты (поставляются отдельно).

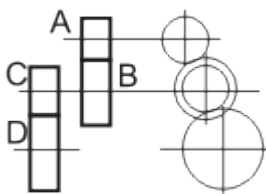
Дополнительная информация.

Выбор величины подачи и шага резьбы.

Установка величины подачи или шага резьбы осуществляется при помощи гитары сменных шестерен в соответствии со значениями, указанными в таблице. Таблица расположена на внутренней стороне бокового защитного кожуха шпиндельной бабки.

Для замены шестерен А, В, С, D открутите стопора на шайбах установленных перед шестернями (служащих для фиксации шестерен по оси валов). Снимите шайбы и шестерни. Установите необходимые шестерни и зафиксируйте их на валах при помощи шайб со стопорами. Для изменения межосевого расстояния между шестерен ослабьте зажимной болт 1, измените положение сектора 2 или переместите ось, предварительно провернув ее против часовой стрелки, на которой устанавливаются шестерни С и В. Закрутите ось и болт 1. При регулировке зазоров между шестернями следите, чтобы зазоры были наименьшими, но при этом шестерни вращались свободно.



					MM 				
						A	B	C	D
	ИЗМЕНЕНИЕ ПОДАЧИ				0,4	42	80		70
					0,5	42			56
					0,7	42			40
					0,8	42			35
					1,0	42			28
	A	B	C	D	1,25	50	50	75	40
					1,5	45	80		20
0,05	21	56	20	100	1,75	42	64	80	20
0,10	21	56	40	100	2,0	42	56	80	20
0,15	20	50	45	80	2,5	50	50	75	20
0,20	42	56	40	100	3,0	50	50	90	20

Комплект поставки

Наименование	Количество
Патрон 3-х кулачковый 100мм	1 шт.
Кулачки обратные	1 шт.
Центр невращающийся Mk2, Mk3	2 шт.
Сменные шестерни гитары подач	5шт.
Ключ шестигранный 6мм	1 шт.
Ключ резцедержателя	1шт.
Ключ патрона	1шт
Ключи рожковые 8x10, 12x14, 17x19	3шт.
Инструкция по эксплуатации	