



КОРВЕТ-51

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**КОМБИНИРОВАННАЯ
ПЕРЕНОСНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул 10251

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



АЯ-60

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А1, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье.



Рис.А1

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м ³ /мин	42,6 м ³ /мин	62,3 м ³ /мин	70,82 м ³ /мин	76 м ³ /мин
Объём пылесборника	0,057м ³	0,153м ³	0,307м ³	0,43м ³	0,57м ³
Объём фильтра	0,057м ³	0,153м ³	0,307м ³	0,43м ³	0,57м ³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели комбинированную переносную электрическую шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие указания**
 - 2. Технические данные**
 - 3. Комплектность**
 - 4. Указания по технике безопасности**
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
 - 4.2. Дополнительные указания по безопасности
 - 5. Подключение машины к источнику питания**
 - 5.1 Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 5.2 Требования к двигателю.
 - 6. Распаковка**
 - 7. Устройство машины**
 - 8. Сборка**
 - 8.1 Установка машины
 - 8.2 Установка шлифовального диска
 - 8.3 Установка рабочего стола
 - 9. Регулировка**
 - 9.1 Регулировка рабочего стола
 - 9.2 Регулировка ленточно – шлифовального узла
 - 9.3 Перестановка рабочего стола
 - 10. Основные операции**
 - 10.1. Пуск машины
 - 10.2. Прямое шлифование
 - 10.3. Параллельное шлифование
 - 10.4. Дуговое шлифование
 - 10.5. Параллельное шлифование диском
 - 10.6. Шлифование под углом
 - 10.7. Наклонное шлифование слева направо
 - 11. Расходные материалы**
 - 12. Техническое обслуживание**
 - 12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты
 - 12.2. Смена шлифовальной бумаги на диске
 - 12.3. Смена клинового ремня
 - 13. Свидетельство о приёмке и продаже**
 - 14. Гарантийные обязательства**
 - 15. Возможные неисправности и методы их устранения**
- СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 51»**
ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 51»
ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации комбинированной шлифовальной машины модели "КОРВЕТ 51"

Надёжность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Комбинированная переносная электрическая шлифовальная машина модели "КОРВЕТ 51" (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей деревянных заготовок с помощью вращающегося в вертикальной плоскости диска или вращающейся в плоскости от 0° до 90° шлифовальной ленты.

1.2. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.3. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.4. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.5. После продажи машины претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

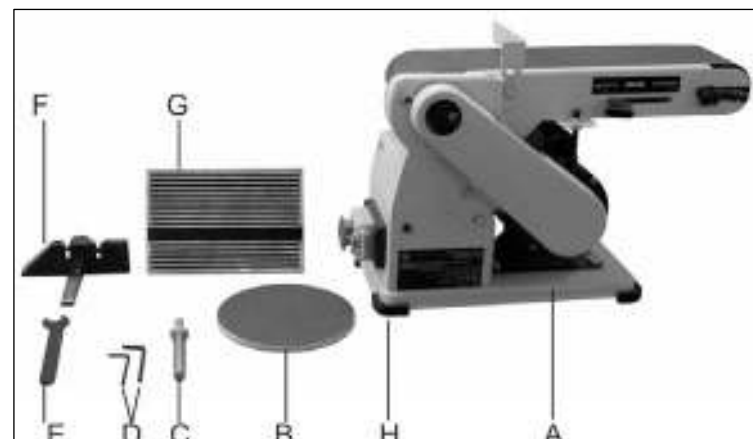
2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
2. Частота сети, Гц	50
3. Род тока	переменный, однофазный
4. Номинальная потребляемая мощность, Вт	375
5. Тип двигателя	асинхронный
6. Передача	ременная
7. Скорость ленты, м/мин.	282
8. Ширина ленты, мм	100
9. Длина ленты, мм	920
10. Размер рабочего стола, мм	190x125
11. Частота вращения диска на холостом ходу, об/мин	1420
12. Угол наклона рабочего стола, град.	0°-45°
13. Угол наклона ленточного узла, град.	0°-90°
14. Диаметр диска, мм	150
15. Масса, кг	18
16. Размер упаковки, мм	500x290x250

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 51" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

А. Машина	1 шт.
В. Диск со шлифовальной бумагой	1 шт.
С. Вал опорный	1 шт.
Д. Ключ шестигранный 3 мм и 4 мм	по 1 шт.
Е. Ключ рожковый	1 шт.
Ф. Транспорт	1 шт.
Г. Стол рабочий	1 шт.
Н. Подушка резиновая	4 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.
Код для заказа	10251

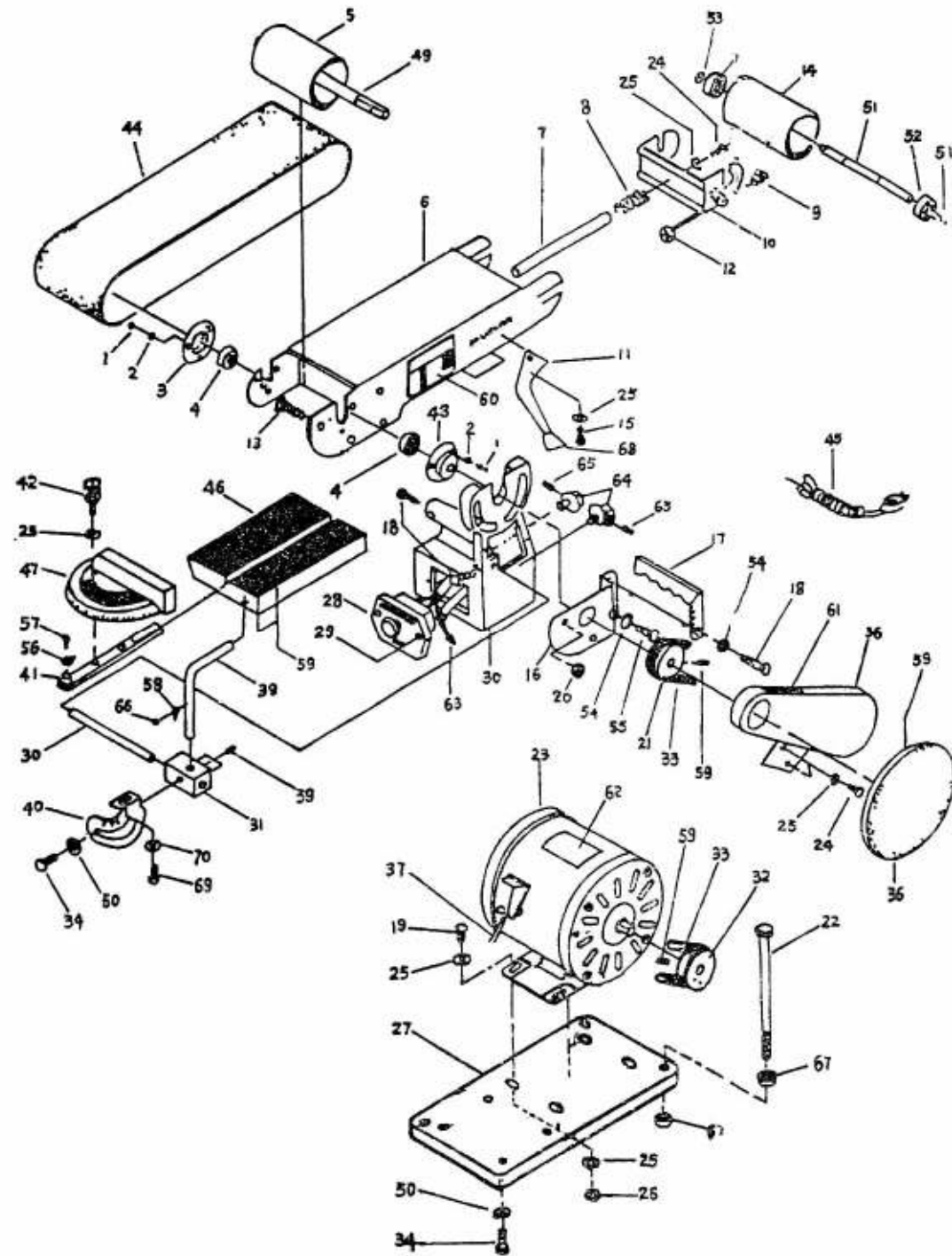
Рис. 1

ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 51»

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	123343	Винт с круглой головкой М5х10 мм	36	123377	Диск шлифовальный со шлифовальной бумагой
2	123344	Шайба пружинная 5 мм	37	123378	Шнур двигателя
3	123345	Крышка подшипника	38	123379	Кожух приводного ремня
4	123346	Шарикоподшипник 6201Z	39	123380	Скоба стола
5	123347	Ролик ведущий	40	123381	Блок наклона стола
6	123348	Стол шлифовальной ленты	41	123382	Планка транспортира
7	123349	Тяга	42	123383	Винт зажимной
8	123350	Пружина отжимная	44	См. раздел 11	Лента шлифовальная
9	123351	Пружина регулировочная	45	123384	Шнур питания
10	123352	Плита	46	123385	Стол рабочий
11	123353	Ручка	47	123386	Транспортир
12	123354	Винт регулировочный	48	123387	Крышка подшипника
13	123355	Болт М6х20 мм	49	123388	Вал ведущего ролика
14	123356	Ролик ведомый	50	123389	Шайба 8 мм
15	123357	Винт с круглой головкой М6х12 мм	51	123390	Вал ведомого ролика
16	123358	Плита	52	123391	Шарикоподшипник 6201Z
17	123359	Упор задний	53	123392	Стопорное кольцо
18	123360	Болт	54	123393	Шайба пружинная 10 мм
19	123361	Болт с квадратным подголовком	55	123394	Болт М10х12 мм
20	123362	Гайка	56	123395	Стрелка
21	123363	Шкив приводной	57	123396	Винт с круглой головкой М5х6 мм
22	123364	Болт М12х22 мм	58	123397	Стрелка
23	123365	Электродвигатель	59	123398	Винт с круглой головкой М8х8 мм
24	123366	Болт М6х12 мм	60		Шильдик
25	123367	Шайба 6 мм	61		Шильдик
26	123368	Гайка М6 мм	62		Шильдик двигателя
27	123369	Станина	63	123399	Фиксатор
28	123370	Магнитный пускатель	64	123400	Втулка шнура
29	123371	Винт с круглой головкой М5х12 мм	65	123401	Винт М12х1,5х10 мм
30	123372	Корпус	66	123402	Винт с круглой головкой М5х20 мм
31	123373	Блок установочный	67	123403	Гайка 12 мм
32	123374	Шкив электродвигателя	68	123404	Рукоятка
33	123375	Ремень клиновой	69	123405	Болт М8х10 мм
34	123376	Болт М8х12 мм	70	123406	Шайба пружинная 8 мм

Рис.14-СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 51»



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки машины.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством вашей машины

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использования машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте в наушниках для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврик.

4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор); пыль при обработке некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.

4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.

4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите шнур питания из электросети.

4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине.

4.1.20. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленным шлифовальным кругом или лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовального круга и ленты.

4.2.2. Используйте только соответствующий шлифовальный круг и ленту для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой заготовке от шлифовального диска или ленты.

4.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, шлифовальный круг или ленту руками или какими-либо предметами.

4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.

4.2.6. Не форсируйте режим работы.

4.2.7. Не освобождайте шлифовальный диск или ленту от пыли руками - используйте щетку.

4.2.8. Обязательно при работе используйте защитные очки.

4.2.9. Перед каждой заменой шлифовального круга или ленты убедитесь в его (её) годности.

4.2.10. Руки не должны находиться вблизи вращающегося шлифовального диска или ленты.

4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.

4.2.12. Защитите себя от попадания пыли.

4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.

4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.

4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.

4.2.16. К работе с машиной допускаются лица, подготовленные к работе на шлифовальной машине.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины.

Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить; замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования к электродвигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашей машины.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку, извлеките машину и все комплектующие детали.

6.2. Проверьте комплектность машины

7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ



1. Станина
2. Скоба со шкалой
3. Винт фиксирующий
4. Магнитный пускатель
5. Диск шлифовальный
6. Лента шлифовальная
7. Упор задний
8. Стол шлифовальной ленты
9. Винт регулировки шлифовальной ленты
10. Рукоятка ослабления/натяжения шлифовальной ленты
11. Стол рабочий
12. Кожух приводного ремня

8. СБОРКА

8.1 Установка машины

Установите четыре резиновые подушки (Н), Рис.1, на углы станины (1), Рис.2. Установите машину на горизонтальную ровную и устойчивую поверхность верстака, исключив возможность опрокидывания машины при работе

Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
дата подпись

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (4732) 39-24-84, 61-96-45,

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ (Таблица 6)

Главным в получении оптимальных результатов при использовании машины является правильная регулировка. При проверке регулировок и установок обратите внимание на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в сервис для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в сервис для ремонта
4. Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Возможно, предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию машины пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки).

Внимательный уход за машиной и соблюдение чистоты на рабочем месте необходимы. Это будет залогом безаварийной работы машины и исключит возможный травматизм.

Ежедневно очищайте машину от пыли.

12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты (Рис. 2)

12.1.1. При необходимости установки новой шлифовальной ленты (6) переместите рукоятку (10) в сторону ведомого ролика шлифовальной ленты. Шлифовальная лента (6) ослабнет, и в это время можно снять старую шлифовальную ленту и заменить ее на новую. После этого переместите рукоятку (10) в сторону ведущего ролика шлифовальной ленты. Если шлифовальная лента (6) натянулась слабо или не совмещена по центру, отрегулируйте ее вращением винта регулировки (9), Рис.2. Проверьте правильность установки шлифовальной ленты (6) вращением ее вручную в направлении ведущего ролика. При включении машины шлифовальная лента (6) должна находиться в средней части роликов.

12.2. Смена шлифовальной бумаги на диске

12.2.1. Снимите старую шлифовальную бумагу, очистите шлифовальный диск (5) и наклейте на него новую шлифовальную бумагу. Обычно шлифовальная бумага имеет самоклеящуюся основу. Если такой основы нет, наклейте шлифовальную бумагу на шлифовальный диск (5) используя, например, клей «Момент».

12.3. Смена клинового ремня

12.3.1. Ослабьте фиксирующий винт, Рис.3, снимите шлифовальный диск (5) и кожух ремня (12), Рис.2.

12.3.2. Ослабьте четыре болта крепления двигателя к станине (13), Рис.14.

12.3.3. Замените клиновой ремень (33), Рис.14.

12.3.4. Отрегулируйте натяжение нового ремня и затяните болты крепления двигателя к станине (13), Рис.14.

12.3.5. Установите и закрепите кожух ремня (12), Рис.2. Установите шлифовальный диск (5) и затяните фиксирующий винт, как показано на рисунке 3.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Шлифовальная машина модели "КОРВЕТ 51" Зав. № _____ соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99., обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, и признана годной к эксплуатации.

“ _____ ” 200 г. _____ Входной контроль “ _____ ” 200 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп ВК)

Дата продажи “ _____ ” 200 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

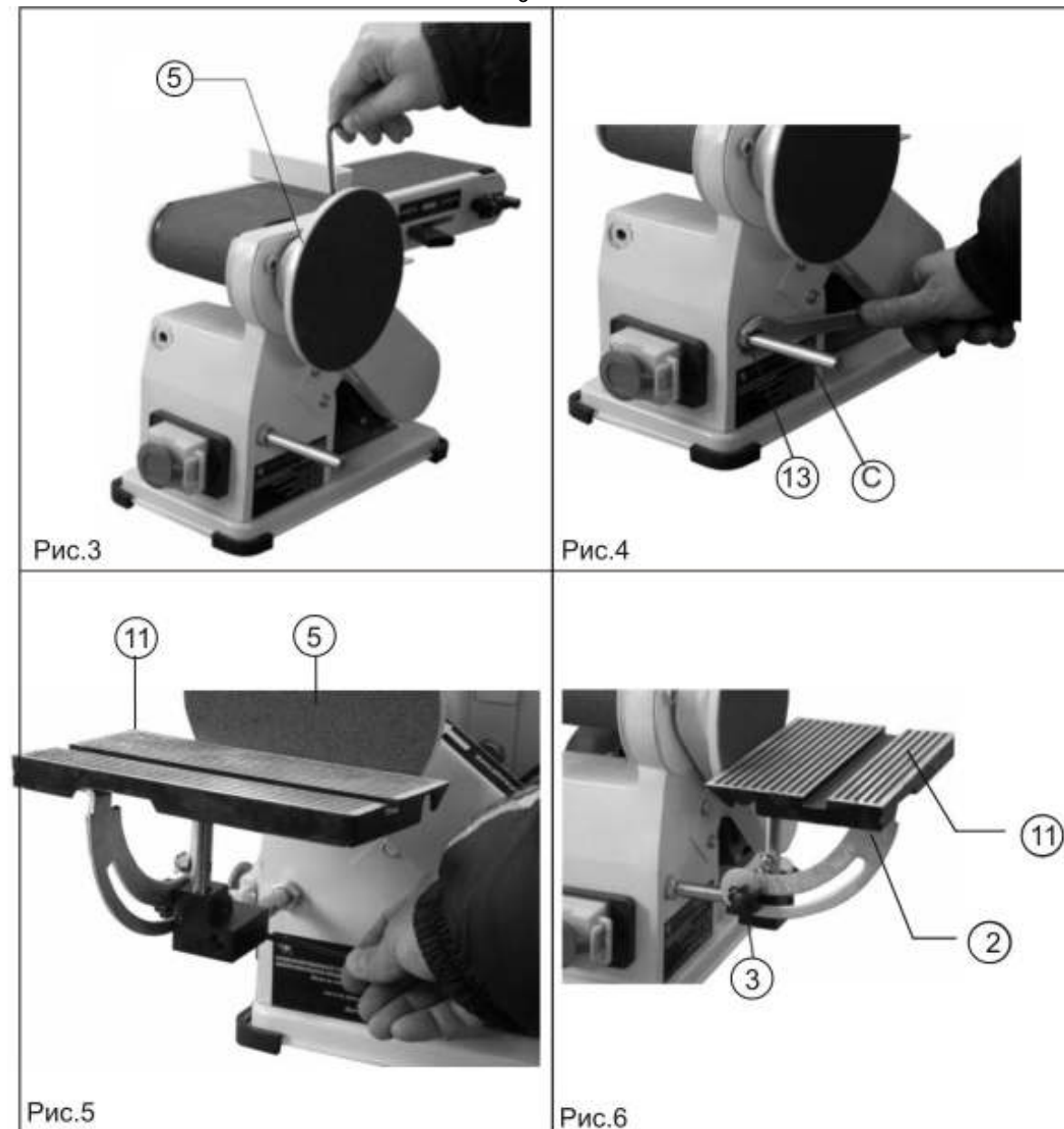
В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п.



8.2. Установка шлифовального диска (Рис. 3)

Установите шлифовальный диск (5) на валу и надежно закрепите установочным винтом, ввернутым в ступицу шлифовального диска (5).

8.3. Установка рабочего стола (Рис. 4, 5)

8.3.1. Установите вал опорный (С), Рис.1, в резьбовое отверстие корпуса и затяните фиксирующую гайку (13).

8.3.2. Закрепите рабочий стол (11) на опорном валу (С), оставив минимальный зазор между шлифовальным диском (5) и боковой поверхностью рабочего стола (11).

8.3.3. Прижав угольник к шлифовальному диску (5), вы можете отрегулировать рабочий стол (11) так, чтобы получить угол 90° между ним и шлифовальным диском (5). Закрепите установочный винт, когда позиция рабочего стола (11) отрегулирована и установите стрелку (указатель) угла наклона рабочего стола на 0°. Стрелка будет показывать правильный угол во всех позициях до 45°.

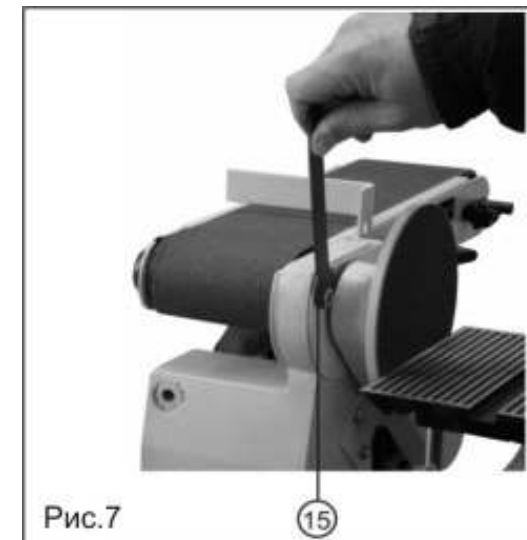
9. РЕГУЛИРОВКА

9.1. Регулировка рабочего стола (Рис. 6)

9.1.1. Ослабьте винт фиксирующей скобы (3) со шкалой (2) и установите рабочий стол (11) на нужный угол от 0° до 45°. Затяните фиксирующий винт (14).

9.2. Регулировка ленточно-шлифовального узла (Рис. 7)

Ослабьте две фиксирующие гайки (15), как показано на Рис.7 (одна гайка находится снизу) и установите стол шлифовальной ленты (8), Рис.2, на нужный угол от 0° до 90°. Затяните фиксирующие гайки (15) перед началом работы.



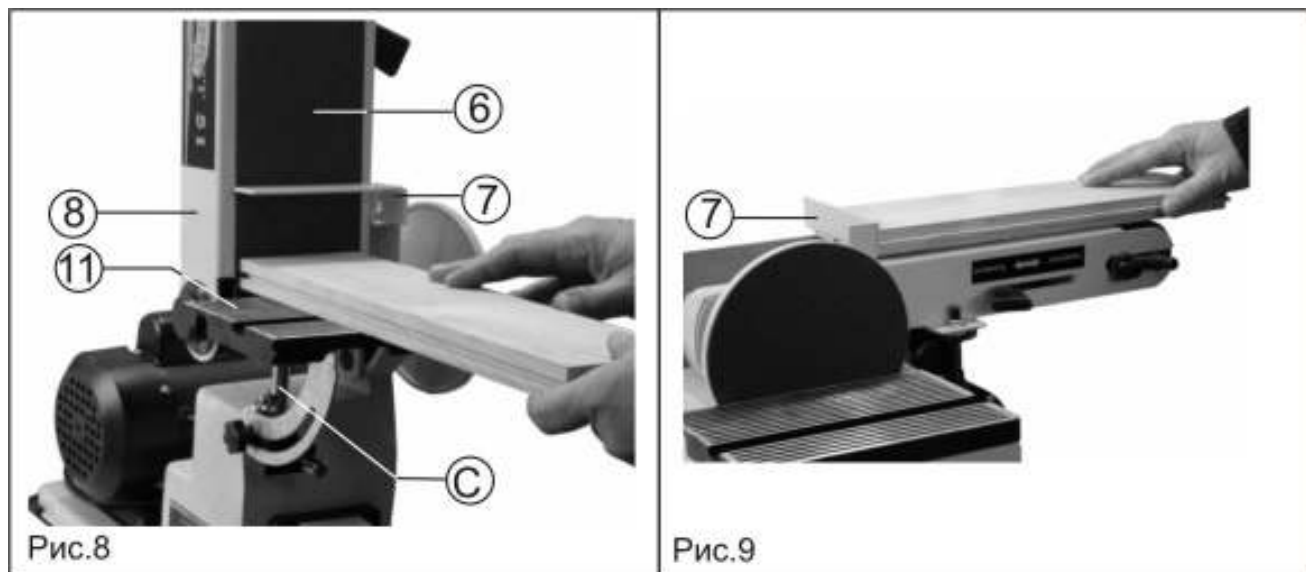


Рис.8

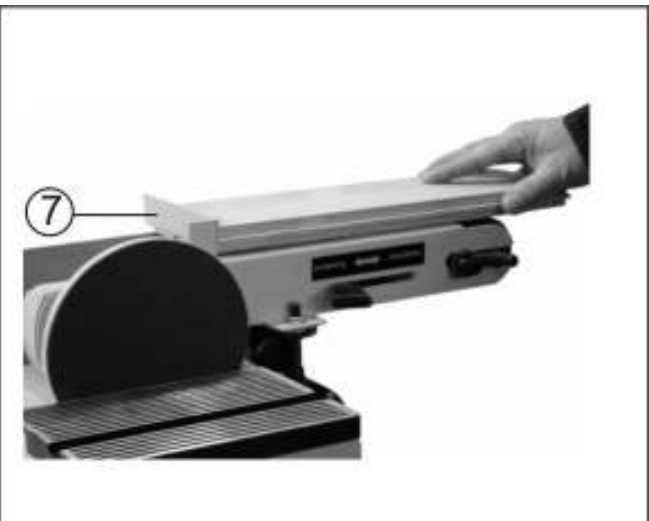


Рис.9

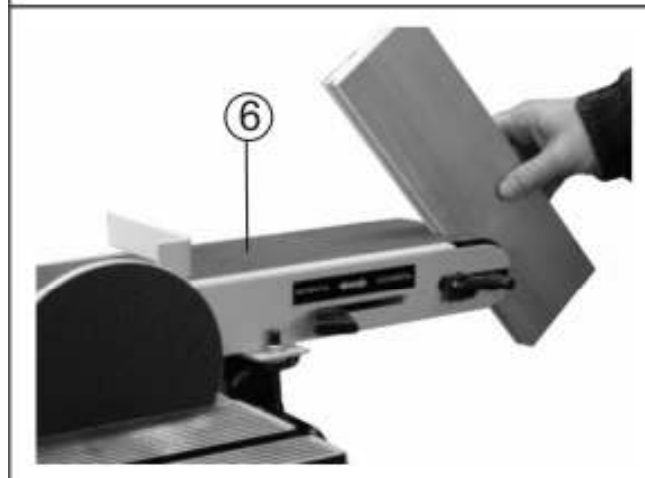


Рис.10



Рис.11

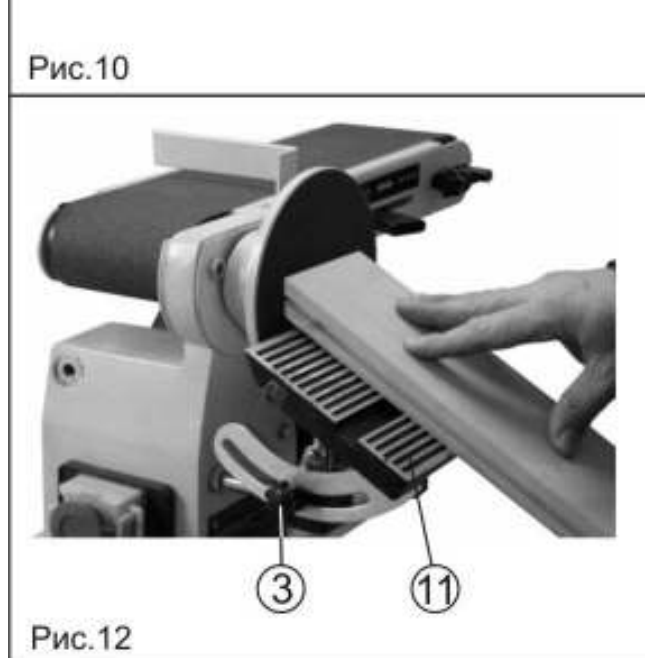


Рис.12

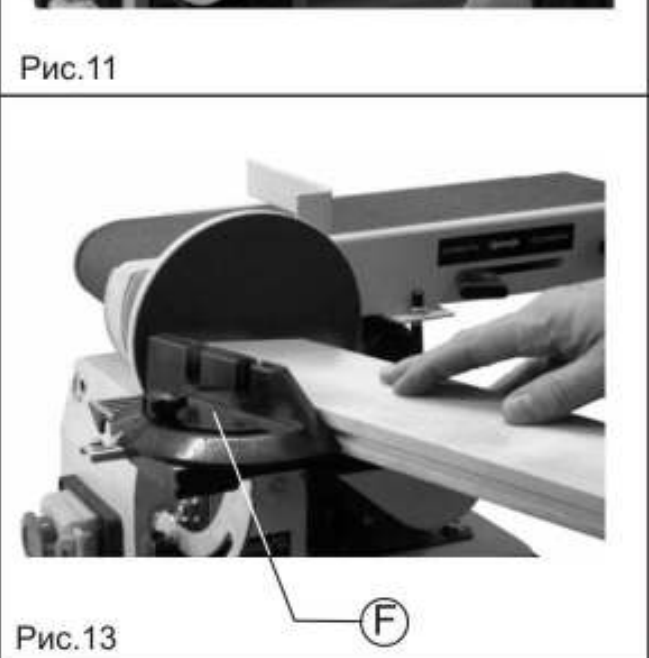


Рис.13

9.3. Перестановка рабочего стола (Рис.8)

Когда стол (8) (шлифовальной ленты) поднят, можно переместить рабочий стол (11) и установить его перед шлифовальной лентой (6). Выполните следующее: ослабьте фиксирующую гайку (13), выверните вал опорный (C), Рис.4, установите его в резьбовое отверстие корпуса перед шлифовальной лентой (6), как показано на Рис.8 и затяните фиксирующую гайку (13), как показано на Рис. 4. Установите рабочий стол (11) в нужную позицию, затем затяните фиксирующий болт рабочего стола (11) на опорном валу (C), оставив минимальный зазор между шлифовальной лентой (8) и боковой поверхностью рабочего стола (11).

10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

10.1. Пуск машины

- 10.1.1. Для пуска машины нажмите на зеленую кнопку магнитного пускателя (4).
 10.1.2. Для остановки машины нажмите на красную кнопку магнитного пускателя (4).
 10.1.3. Для экстренной остановки машины нажмите на крышку магнитного пускателя (4).

10.2. Прямое шлифование

Когда шлифовальная лента (6) расположена вертикально, деталь опирается на задний упор (7) или рабочий стол, Рис.8.

10.3. Параллельное шлифование

Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку, Рис.9. Задний упор (7), Рис.9, фиксирует деревянную заготовку во время работы. Во время работы берегите руки.

10.4. Дуговое шлифование

Выполняется перед шлифовальной лентой (6) для получения дуги, Рис. 10.

10.5. Параллельное шлифование диском

Установите деталь на рабочий стол (11), чтобы она располагалась параллельно шлифовальному диску (5), Рис.2. На рисунке 11 показано параллельное шлифование заготовки шлифовальным диском.

10.6. Шлифование под углом

10.5.1. Шлифование можно осуществлять под углом от 0 до 45 градусов. После регулировки рабочего стола (11) необходимо затянуть фиксирующий винт (3) для обеспечения высокой точности, Рис.12.

10.7. Наклонное шлифование слева направо

10.6.1. Вы можете получить любой угол от 0 до 60 градусов с помощью транспортера (F). Установите транспортер (F), Рис.13, в специальный паз рабочего стола (11), Рис.2. Отрегулируйте положение транспортера (F), Рис.13. Закрепите фиксирующий винт транспортера (F), Рис.13, после его регулировки.

11. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости, и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата. Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» предлагает приобрести для вашей шлифовальной машины (Таблица 4,5):

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
40	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка.

Таблица 4. Ленты шлифовальные

Артикул	Параметры	Зернистость
19230	100 x 910 мм	40
19231	100 x 910 мм	60
19232	100 x 910 мм	80
19233	100 x 910 мм	100
19234	100 x 910 мм	120
19235	100 x 910 мм	150
19236	100 x 910 мм	180
19237	100 x 910 мм	240
19238	100 x 910 мм	320

Таблица 5. Круги шлифовальные

Артикул	Параметры	Зернистость
	Корвет 51	
19240	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K- 40
19241	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K- 60
19242	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-80
19243	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-100
19244	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-120
19245	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-150
19246	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-180
19247	Шлифкруг D150 клейк.основ.	K-240