



КОРВЕТ 507

ООО "ЭНКОР - Инструмент - Воронеж"

СТАНОК ЛИСТОГИБОЧНЫЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул: 95070

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

ЕАС

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Левый отрезок

Линия отреза

Линия отреза

Линия отреза

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Левый отрезок

Линия отреза

Линия отреза

Линия отреза

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Левый отрезок

Линия отреза

Линия отреза

Линия отреза

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Дата «.....» 20...г. _____
подпись, инициалы
Владелец листогибочного станка _____
личная подпись
Утверждено: _____
руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____
личная подпись
Место для заметок

Левый отрезок

Линия отреза

Линия отреза

Линия отреза

Уважаемый покупатель!
Вы приобрели станок листогибочный, изготовленный в КНР по заказу ООО «ЭНКОР – Инструмент - Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию листогибочного станка внимательно и до конца изучите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования станка.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5. РАСПАКОВКА

6. УСТРОЙСТВО

7. СБОРКА И МОНТАЖ

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА

8.1. Регулировка высоты подъема верхней плиты и усилия прижима заготовки

8.2. Регулировка радиуса изгиба заготовки

8.3. Установка угла изгиба

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации листогибочного станка «Корвет 507».
Надёжность работы станка и срок его службы во многом зависят от грамотной эксплуатации. Перед использованием листогибочного станка необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛИСТОГИБОЧНОГО СТАНКА, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Станок листогибочный «Корвет 507» (далее станок) предназначен для загиба заготовок листового материала из мягких сталей и цветных металлов толщиной до 1мм.

1.2. Станок предназначен для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 °С до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.3. Приобретая станок, проверьте его работоспособность, комплектность (см. раздел 3), наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

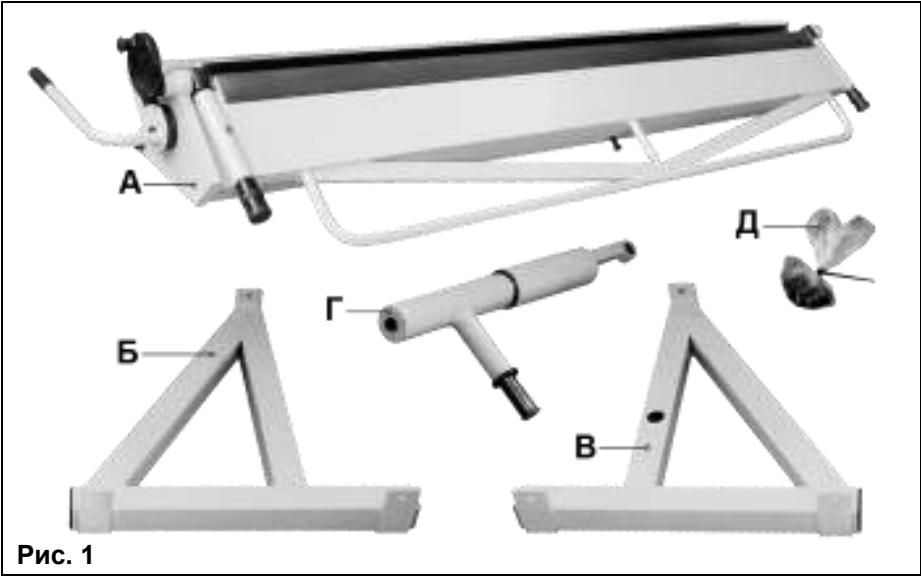
1.4. После продажи станка претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры станка приведены в таблице:

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальная ширина листового металла, мм	2500
Максимальная толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	0-135
Максимальный подъем зажимной планки	42 мм
Габаритные размеры станка (д×ш×в), мм	2950X650x1120
Размер упаковки, мм	3070x940x620
Масса (нетто/брутто), кг	550/730
Код для заказа	95070

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)



- А. Станок листогибочный 1 шт.
- Б. Опорная ножка правая 1 шт.
- В. Опорная ножка левая 1 шт.
- Г. Компенсатор пружинный 1 шт.
- Д. Детали крепления 1 комплект
- Упаковка 1 шт.
- Руководство по эксплуатации 1 экз.

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не эксплуатируйте станок до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать со станком в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, под воздействием лекарственных препаратов.

4.1.1. Ознакомьтесь с назначением, принципом действия, приемами работы и максимальными возможностями вашего станка.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии весь инструмент, оснастку и средства индивидуальной защиты.

4.1.3. Запрещается работа со станком в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80 %. Побойтесь о хорошем освещении места работы.

4.1.4. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр со станком.

4.1.5. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять ее так, что бы станок не перегружался.

4.1.6. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

4.1.7. Одевайтесь правильно. При работе со станком не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка.

4.1.8. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.8. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам. Работайте с применением наушников для уменьшения воздействий шума. Для защиты рук от порезов об острые кромки заготовок используйте рукавицы или перчатки.

4.1.9. Не наклоняйтесь над работающим станком. Работайте в соответствующей обуви и сохраняйте равновесие все время.

4.1.10. Контролируйте исправность станка, правильность регулировки и правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.11. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

4.1.12. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.
ОСТОРОЖНО: Начинать работу со станком только после того, как полностью соберете и проверите его в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

4.2.1. Перед первым использованием станка обратите внимание на правильность сборки и надежность его установки.
ВНИМАНИЕ! Держите руки вне рабочей области.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация станка вблизи воспламеняющихся жидкостей или газов, во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой, разрушающей металлы.

4.2.2. Используйте инструмент или оснастку, предназначенные для этого станка.

4.2.3. Перед началом работы уберите стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.4. Проверьте и убедитесь в отсутствии инородных предметов в заготовке и на заготовке.

КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок листогибочный модели «Корвет 507» Гарантийный талон издается «...»...20...года Ремонт произведен «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8 ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт листогибочного станка «КОРВЕТ 507» за № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан «...».../.../... М. П. наименование товара или штат Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец, адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок листогибочный модели «Корвет 507» Гарантийный талон издается «...»...20...года Ремонт произведен «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8 ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт листогибочного станка «КОРВЕТ 507» за № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан «...».../.../... М. П. наименование товара или штат Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец, адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок листогибочный модели «Корвет 507» Гарантийный талон издается «...»...20...года Ремонт произведен «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8 ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт листогибочного станка «КОРВЕТ 507» за № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан «...».../.../... М. П. наименование товара или штат Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец, адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок листогибочный модели «Корвет 507» Гарантийный талон издается «...»...20...года Ремонт произведен «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8 ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт листогибочного станка «КОРВЕТ 507» за № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан «...».../.../... М. П. наименование товара или штат Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец, адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта

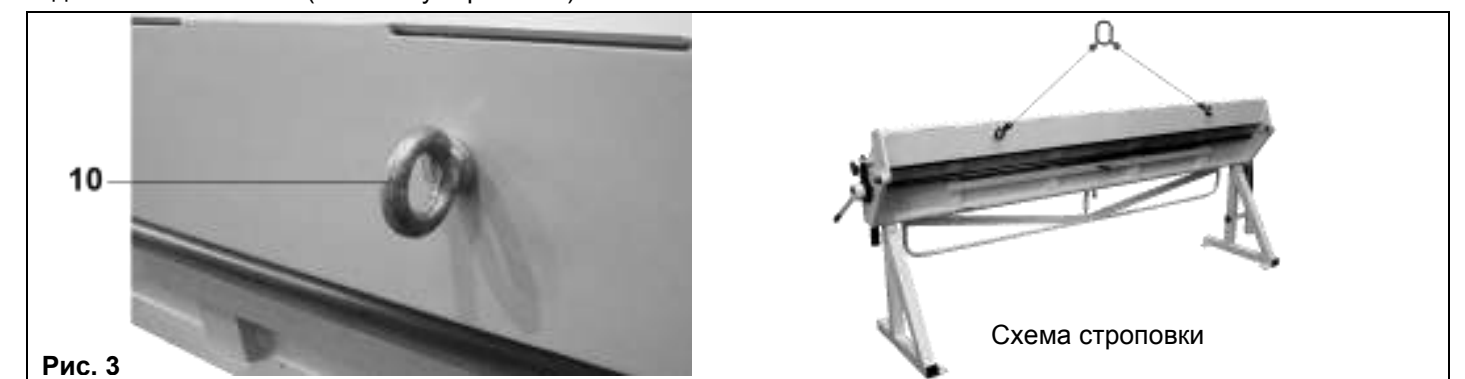
This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

- 5.1. Откройте ящик и извлеките станок.
- 5.2. Проверьте комплектность станка согласно разделу 3.
- 5.3. Освободите узлы и детали от консервационной смазки.

6. УСТРОЙСТВО (Рис. 2)



7.1. Для перемещения станка при монтаже используйте грузоподъемные механизмы грузоподъемностью не менее 550 кг.
7.2. Строповку необходимо выполнять в двух точках двумя чалками за установленные два рым-болта (10) на задней панели станка (см. схему строповки) Рис. 3.





7.7. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени, что с каждой стороны станка достаточно места для работы и обслуживания (не менее 1 метра). Также учитывайте длину планируемой заготовки.

7.8. Устанавливайте станок на прочной, ровной, горизонтальной поверхности пола с учётом веса станка и обрабатываемой заготовки. Для обеспечения устойчивости станка закрепите его основание к полу анкерным соединением в местах крепления (20) (Рис. 8).

[illegible]

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомиться с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр «Корвет»
тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай, Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА

8.1. Регулировка высоты подъема верхней плиты и усилия прижима заготовки (Рис. 9)

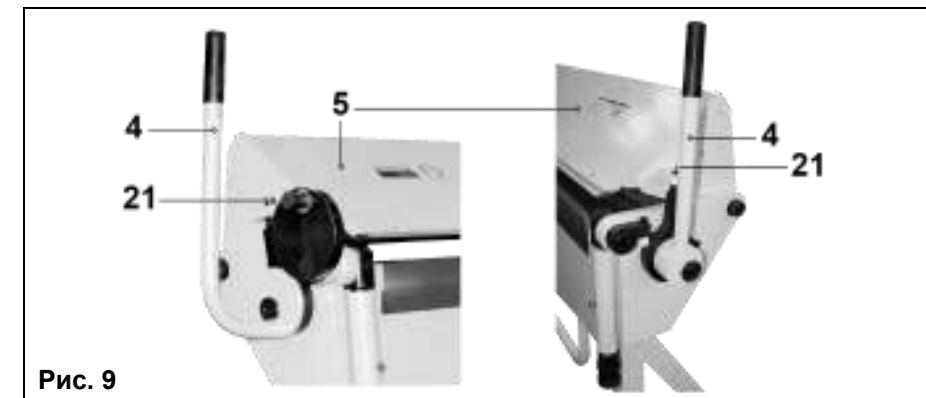


Рис. 9

8.1.1. Выведите рукоятки подъема плиты верхней (4) из крайних положений с обеих сторон станка.

8.1.2. Вращением болтов (21) с обеих сторон станка установите необходимую высоту подъема верхней плиты (5) и усилие прижима заготовки верхней плитой.

8.2. Регулировка радиуса изгиба заготовки (Рис. 10)

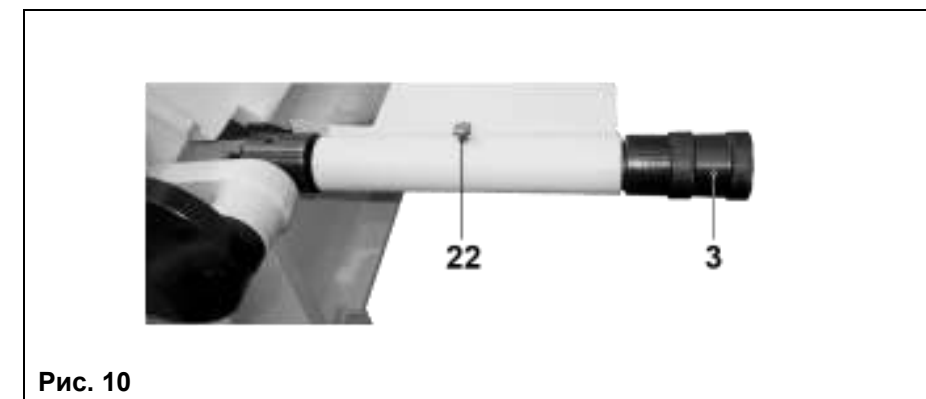


Рис. 10

8.2.1. Вывинтите на несколько оборотов стопорные винты (22) с обеих сторон станка.

8.2.2. Регулировка производится двумя ручками установки радиуса загиба (3) и достигается опытным путем, т.к. зависит от многих показателей. Вращая ручки (3) с обеих сторон станка, отрегулируйте необходимый радиус изгиба заготовки.

8.2.3. Зафиксируйте эти регулировки стопорными винтами (22) с обеих сторон станка.

8.3. Установка угла изгиба (Рис. 11)

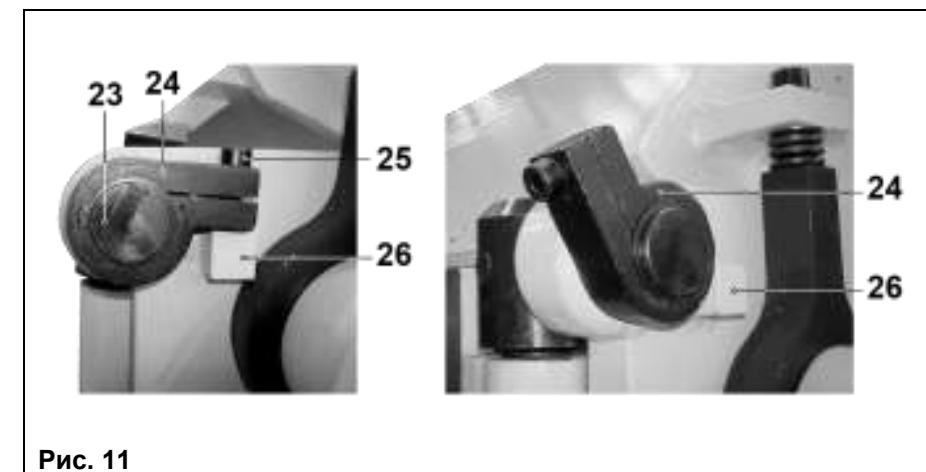


Рис. 11

8.3.1. Конструкция станка позволяет производить изгиб заготовки на предварительно установленный угол. Для этого необходимо взять шаблон, образец, или угломер для установки угла загиба от 0 до 135°.

8.3.2. Ослабьте болт (25) упора (24). Упор (24) поверните на оси (23). Поднимите рабочую рукоятку (9) до необходимого угла загиба (0-135°).

8.3.3. Надежно зафиксируйте положение упора (24) болтом (25) на ограничителе (26). Упор (24) при изгибании листа дойдет до ограничителя (26) на выставленный угол изгиба.

8.3.4. В любом случае, при выполнении ответственных работ рекомендуем выполнить пробное изгибание на образцах из того же материала, произвести инструментальные измерения результатов.

8.3.5. Если планируется угол загиба более 90°, то зазор необходимо дополнительно увеличивать на ¼

Только при достижении необходимого качества изготовления приступайте к выполнению ответственных работ.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ (Рис. 2-11)

- 9.1. Отрегулируйте радиус изгиба согласно п. 8.2.
- 9.2. Установите необходимый угол изгиба согласно п. 8.3.
- 9.3. Поднимите верхнюю неподвижную плиту (6), подняв рукоятки (4).
- 9.4. Вставьте в раскрывшийся зев размеченную заготовку и установите ее согласно разметке.
- 9.5. Двумя рукоятками (4) опустите верхнюю неподвижную плиту (6), тем самым зафиксировав заготовку.
- 9.6. Потяните рабочую рукоятку (9) вверх до упора на необходимый угол. Проведите изгиб заготовки.
- 9.7. Опустите рабочую рукоятку (9) вниз.
- 9.7. Двумя рукоятками (4) поднимите верхнюю неподвижную плиту (6).
- 9.8. Извлеките изогнутую заготовку.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 10.1. После окончания работы очистите станок от грязи, пыли, окалины и обрезков. Смажьте все неокрашенные подвижные детали и сопряжения станка жидким маслом.
- 10.2. Не реже 50 часов наработки очищайте и смазывайте направляющие через пресс-масленки.

11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перед транспортировкой станка на существенные расстояния его необходимо очистить от грязи и пыли и уложить в упаковку так, как он был упакован при продаже. Перемещать станок следует с учетом его массы, при необходимости используя специальные подъемные устройства. Хранить станок необходимо при нормальной температуре в сухом прохладном помещении, недоступном для детей. При этом все детали должны быть чистыми. При длительном хранении рекомендуется смазать неокрашенные металлические поверхности и соединения консервационной смазкой.

12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

Критериями предельного состояния станка являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупности при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Станок и его комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Станок листогибочный модели **«Корвет 507»** Зав. № _____ соответствует требованиям Технического регламента таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

“ ____ ” _____ 201 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК)

Дата продажи “ ____ ” _____ 201 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет. ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка)

«Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;